



**All.co 5**

Serie brevettata

Window and door collection

**RISERVE GIURIDICHE**

I DISEGNI E LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTO CATALOGO SONO FORNITE A TITOLO INDICATIVO E NON COSTITUISCONO TITOLO DI RIVALSA VERSO ALL.CO S.P.A.

LA ALL.CO S.P.A. SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE I CONTENUTI DEL PRESENTE CATALOGO SENZA NESSUN OBBLIGO DI PREAVVISO

NESSUN PROCEDIMENTO GIUDIZIARIO NEI NOSTRI CONFRONTI POTRA' ESSERE INTENTATO SULLA BASE DI ERRORI DI STAMPA O DALL'USO DI QUESTO CATALOGO

IL PRESENTE CATALOGO E DI NOSTRA PROPRIETA ESCLUSIVA COME COSI PURE I SUOI CONTENUTI CHE NON POSSONO ESSERE NE COPIATI, NE MODIFICATI SENZA NS. AUTORIZZAZIONE SCRITTA.

### **RESERVES JURIDIQUES**

LES DESSINS ET RENSEIGNEMENT REPRIS DANS CE CATALOGUE SONT DONNÉS À TITRE INDICATIF ET NE PEUVENT EN AUCUN CAS ENGAGER NOTRE RESPONSABILITÉ

NOUS NOUS RÉSERVONS LE DROIT DE MODIFIER SANS AVIS PRÉALABLE, TOUTES FORMES, MESURES ET MATÉRIAUX REPRIS DANS CE CATALOGUE

NOTRE RESPONSABILITÉ NE POURRA EN AUCUN CAS ÊTRE ENGAGÉE POUR D'ÉVENTUELLES ERREURS D'IMPRESSION OU AUTRES À CARACTÈRE TECHNIQUE. AUCUNE POURSUITE JUDICIAIRE NE POURRA NOUS ÊTRE INTENTÉE DU FAIT DE L'EMPLOI DE CE CATALOGUE

LES CONTENUS DE CE CATALOGUE SONT BREVETÉS OU DE NOTRE PROPRIÉTÉ EXCLUSIVE ET NE PEUVENT ÊTRE NI COPIÉS, NI MODIFIÉS SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE.

### **JURIDISHES RESTRIKTIONEN**

DIE IN DIESEM KATALOG AUFGEFUHRTEN DATEN, ZEICHNUNGEN UND HINWEISE ENTSPRECHEN DEN UNS BEKANNTEN. INFORMATIONEN bzw. DEM DERZEITIGEN STAND DER TECHNIK ZUM ZEITPUNKT DER DRUCKLEGUNG

SOLLTEN TECHNISCHE NEUERUNGEN Vorgenommen werden, berührt dies nicht den ubrigen Inhalt des Kataloges

EINE HAFTUNG FÜR DIE HIER ENTHALTENEN INFORMATIONEN IST AUSGESCHLOSSEN, ES SEI DENN, DIE FEHLER BERUHEN AUF VORSATZ ODER GROßER FAHRLASSIGKEIT SEITEN DES UNTERNEHMENS

EINE GEWAHR FÜR FEHLERFREIHEIT KANN NICHT ÜBERNOMMEN WERDEN. (Z.B. DRUCKFEHLER O.A.)

### **JURIDICAL RESTRICTIONS**

ALL SKETCHES AND INFORMATIONS IN THIS CATALOGUE ARE ONLY INDICATIVE AND CANNOT ENGAGE OUR RESPONSABILITY

ALL FORMS, MEASURES, WEIGHTS AND MATERIALS GIVEN IN THIS CATALOGUE CAN BE MODIFIED WITHOUT PREVIOUSUS NOTICE

WE CANNOT BE HELD RESPONSIBLE FOR EVENTUAL MISPRINTS OR TECHNICAL ERRORS IN THIS CATALOGUE

ALL MODELS, PROFILES ACCESSORIES IN THIS CATALOGUE ARE PATENTED OR EXCLUSIVE PROPERTY AND MAY IN NO WAY BE COPIED OR CHANGED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

## TRACCIA DI CAPITOLATO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI SERRAMENTI REALIZZATI CON IL SISTEMA ALL.CO 5 GIUNTO APERTO E BATTENTE.

### Materiali.

- L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio (6060) sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI 9006/1 (88/09). Lo stato di fornitura è in classe T5. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 3879 (57-02).

### Caratteristiche dimensionali.

- Giunto aperto e battente.
- Altezza battuta vetro: 21 mm (26 mm totale).
- Dimensioni del tubolare dei profili base: 45 x 14 mm.
- Sovrapposizione aletta: 6,5 mm
- Fuga tra i profili: 5 mm.
- Sistema di tenuta a giunto aperto, con precamera, con guarnizione centrale in EPDM con aletta tenuta in appoggio diretto su apposito piano inclinato del profilato mobile.
- Fermavetri per alloggiamenti da 11 mm a 38 mm di spessore.
- Telaio mobile profondità 45 mm e 52 mm (versione a battente) con altezza della camera tubolare di 11 mm per profili finestra e di 38 mm per profili maggiorati porta.

### Protezione superficiale.

- La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore > a 15 micron come da norma UNI 4522/00 (66-07), oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure del marchio di qualità **Qualicoat** e delle disposizioni UNI 9983 (92-09).

### Resistenza della finitura.

- La finitura superficiale non deve subire corrosioni od alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI 4522/00 per l'ossidazione e dalle UNI 9983/00 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e pulizia anche da pioggia.

### Sicurezza.

- Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza DL. 626 del 19/9/94 - DL. 242 del 19/3/96 - UNI 5832 e UNI 7697/00 (77-09).

### Caratteristica della vetratura.

- La scelta della vetratura deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 140/3, UNI 6534/00, UNI EN 572/1, UNI 7170, UNI 7172/00, UNI 7142/00, UNI 7143/00, UNI 7144/00.

### Guarnizioni.

- Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952/00, UNI 9122/1, UNI 9122/2 + FA (89-1), UNI 9729 parti 1.2.3.4.

### Sigillanti.

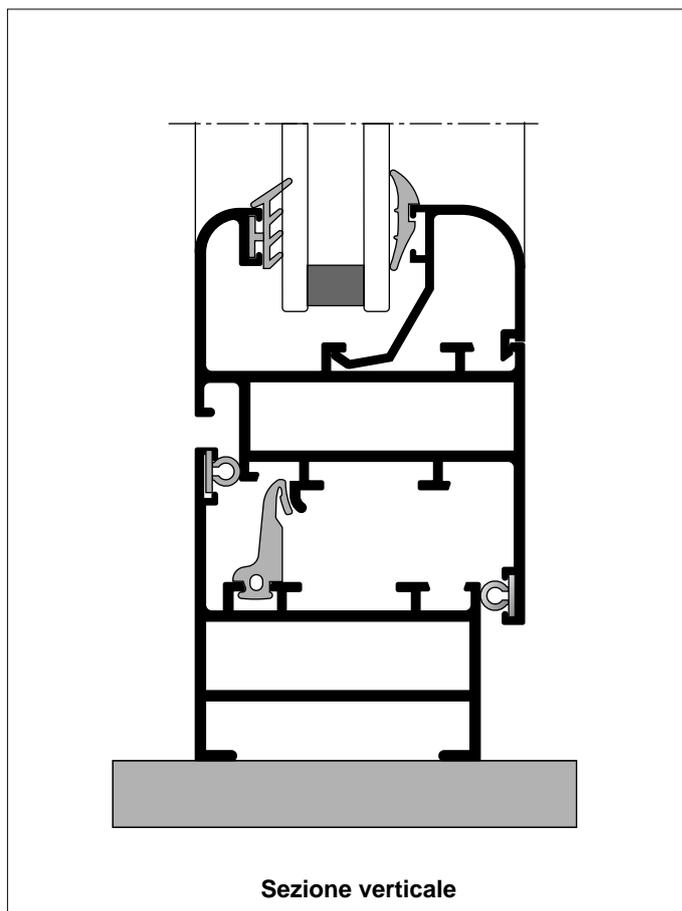
- I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI 9610/00, UNI 9611, UNI 3952/00. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono in contatto.

### Accessori.

- Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL. 626 e DL. 242.

### Prestazioni.

- La serie risponde ai requisiti della norme UNI 7979/00 ed EN42-77-86.



### **Isolamento acustico.**

- La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito e al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, etc.). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento e al potere fonoisolante del vetro. Secondo la classe di appartenenza dell'infisso (A1, A2, A3) si effettuano delle correzioni al potere fonoisolante del vetro sottraendo i valori di  $\Delta R_w$ : per la classe A1 la perdita di isolamento rispetto al vetro in dB è  $\Delta R_w > 8$ ; per la classe A2 è  $2 < \Delta R_w < 5$ ; per la classe A3 è  $\Delta R_w < 2$ . Le norme di riferimento sono le: UNI 8204, UNI 7170, UNI 7959, UNI 8270/3 = ISO 140/3, UNI 7979/00.

### **Isolamento termico.**

- La scelta della prestazione di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91, e alle esigenze di benessere ambientale in riferimento alla norma UNI 10345. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e della vetratura secondo il pr. EN 30077 con la formula:

$$U_w = (A_g U_g + A_f U_f + L_g \psi) / (A_g + A_f)$$

### **Resistenza meccanica.**

- Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 9158 (88-02) e UNI EN 107/00 (83-03).

### **Pulibilità.**

- Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con i prodotti adatti. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET E12.04.270.0 ed E12.04.277.0.

### **Certificazioni.**

- Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o in mancanza al produttore dei profilati, delle riproduzioni in fotocopia di certificazioni di prove di laboratorio relative a determinate prestazioni. La serie all.co 5 è stata oggetto di prove di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza al vento con prove meccaniche funzionali presso il C.E.B.T.P. di Parigi ottenendo le classi seguenti: A3, E4, V3.

## **Traccia per capitolato per serramenti in alluminio a giunto aperto realizzati con il sistema all.co 5**

Fornitura e posa in opera di serramenti realizzati con il sistema **all.co 5** con tenuta a mezzo di giunto aperto e battente. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI 9006/1), stato di fornitura T5 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI 3879.

Il telaio fisso avrà dimensioni di 45 x 14 mm, nelle versioni sormonto e complanare, mentre le parti apribili avranno dimensioni di 45mm per la versione complanare e di 52 mm nella versione sormonto.

Il sistema di tenuta sarà del tipo a giunto aperto con guarnizione centrale in EPDM con aletta di tenuta su piano inclinato del profilo della parte mobile del serramento, la guarnizione centrale dovrà essere raccordata negli angoli con gli opportuni angoli vulcanizzati.

I profili sono stati concepiti con linee arrotondate internamente ed esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 45° oppure 90°, nel caso di taglio a 90° con fermavetri arrotondati si potranno usare gli opportuni angoli di raccordo in alluminio pressofuso.

La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate a catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali.

Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto funzionamento del serramento.

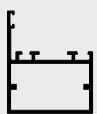
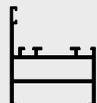
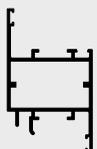
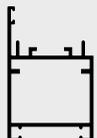
I limiti di impiego dei profili sono funzione delle caratteristiche geometriche degli stessi, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio.

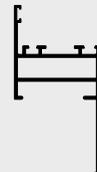
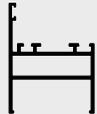
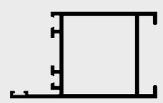
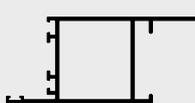
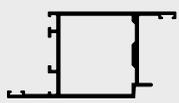
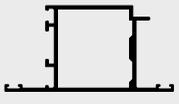
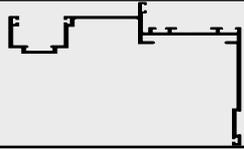
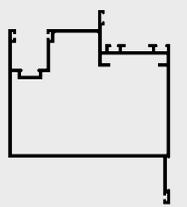
Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema e riportati a catalogo e distribuiti da all.co S.p.a., l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o incorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia.

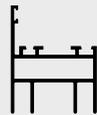
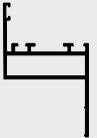
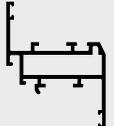
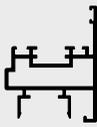
La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati dal produttore di profilati; L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso a bottone, in alluminio estruso a cianfrinare o a spinare, i tagli dovranno essere protetti a mezzo di sigillanti acrilici o siliconici applicati con le apposite macchinette di sigillatura.

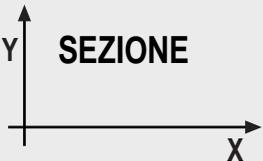
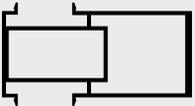
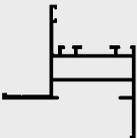
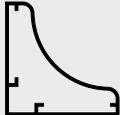
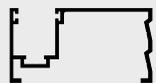
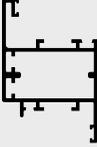
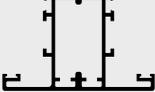
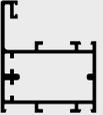
La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, anodizzazione o ossidazione anodica conforme al marchio di qualità QUALANOD oppure a mezzo di verniciatura con polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185 °C e 195°C, in conformità del marchio di qualità QUALICOAT.

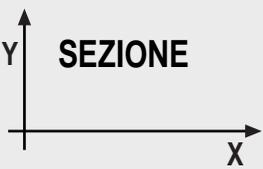
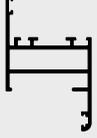
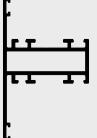
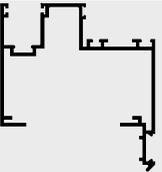
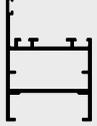
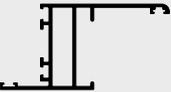
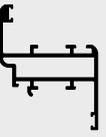
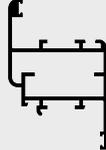
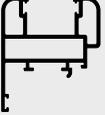
Le caratteristiche di tenuta dovranno rispondere alle seguenti classi riferite alle norme UNI 7979 e EN 42-77-86: A3 E4 V3. Le sopra indicate caratteristiche dovranno essere comprovate a mezzo di rapporti di prova.

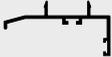
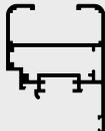
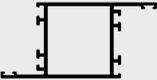
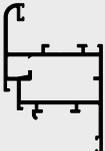
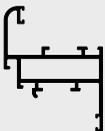
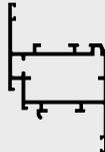
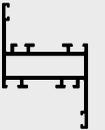
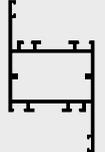
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1445		RIPORTO CENTRALE A SCATTO	400	188	16	0,2 2	7
vz 1446		FERMAVETRO ARROTONDATO vuoto mm 24	276	159	25	0,7 0,7	1
vz 1448		TELAIO PARI LISCIO MAGGIORATO	917	262	89	6,5 9,3	5
vz 1449		PROLUNGA PER RIPORTO IMBOTTE vuoto mm 60	549	230	61	0,3 12,1	22
vz 1450		ANTA PANNELLO vuoto mm 36	840	294	93	4,1 9,0	12
vz 1451		ANTA COMPLANARE G.A. MAGGIORATA	1077	362	127	11,7 12,0	3
vz 1453		RIPORTO PER vz 1556	391	216	36	0,8 3,5	23
vz 1454		FERMAVETRO vuoto mm 16	310	174	46	0,8 1,2	1
vz 1455		TELAIO PERSIANA FISSA	661	183	101	2,4 5,9	11
vz 1456		ANTA PERSIANA GENOVESE COMPLANARE MAGGIORATA	1035	347	146	14,1 12,1	12

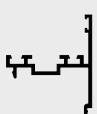
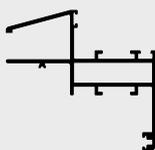
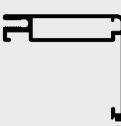
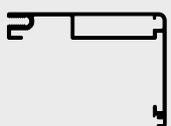
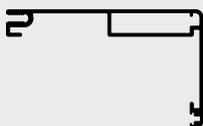
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1457		FERMAVETRO vuoto mm 30	270	160	33	0,8 0,7	1
vz 1458		TELAIO BATTUTA aletta mm 40	1063	372	123	12,9 11,6	2
vz 1460		ANTA PORTA PANNELLO vuoto mm40	850	308	97	4,8 9,5	2
vz 1462		BATTUTA CON CLIPS	210	104	45,7	0,02 1,2	24
vz 1464		PORTE TELAIO PARI	1160	345	134	18,5 13,5	18
vz 1465		PORTE TELAIO BATTUTA	1304	396	161	17,1 15,70	18
vz 1466		PORTE ZETA ANTA COMPLANARE	1223	396	155	21,3 13,8	18
vz 1467		PORTE T ANTA COMPLANARE	1234	344	155	21,3 13,2	18
vz 1468		PORTE RIPORTO BATTUTA	235	112	45	0,04 1,4	18
vz 1469		SPALLA APERTA mm 102 x 100	1501	711	157	48,9 75,4	27
vz 1470		SPALLA CHIUSA mm 102 x 100	2290	615	199	87,1 17,2	24

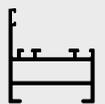
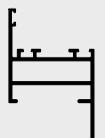
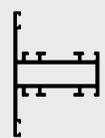
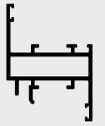
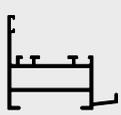
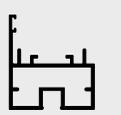
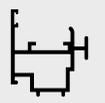
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1471		PORTE COMPLANARI SOTTOZOCOLO BATTUTA FILO-TELAIO	401	233	39	0,5 6,0	20
vz 1474		PROFILO A SCATTO FV. PIENO	290	181	23	0,6 2,9	12
vz 1475		TELAIO BATTUTA aletta mm 70	1041	376	134	25,0 11,7	5
vz 1476		TELAIO INFISSI A NASTRO	830	365	93	5,3 9,0	3
vz 1477		TELAIO BATTUTA aletta mm 30	865	295	92	6,0 9,3	5
vz 1480		ANTA SORMONTO G.A. FV. ARRETRATO	950	357	109	5,7 12,0	6
vz 1481		RIPORTO CENTRALE G.A. SORMONTO	1060	390	85	6,7 10,6	7
vz 1485		CELINO MONOBLOCCO per vz 1143	475	269	44	0,3 13,9	27
vz 1486		SCURETTO	540	202	113	3,1 1,7	11
vz 1490		PROFILO SCATTO PER vz 1556	194	112	45	0,1 1,3	23

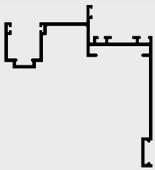
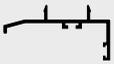
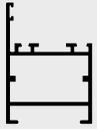
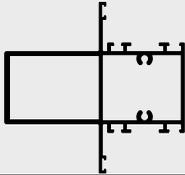
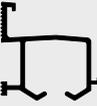
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1492		TUBO COLONNA PER vz 1556	1910	420	212	19,3 87,1	23
vz 1495		TELAIO BATTUTA CON ALETTA FISSAGGIO EST.	961	388	130	7,2 15,4	4
vz 1496		PROFILO CORNICE	965	217	98	13,6 13,6	23
vz 1497		RIPORTO CENTRALE COMPLANARE G.A.	500	289	42,1	1,8 4,4	4
vz 1499		GUIDA AVVOLGIBILE	820	423	94	5,3 25,4	26
vz 1500		PORTE INVERSIONE BATTUTA	520	226	60	1,6 4,2	18
vz 1501		FASCIA PERSIANA vuoto mm 36	1540	406	225	59,9 19,1	14
vz 1502		PORTE ZETA ANTA profondità mm 50	1160	383	133	13,6 15,7	21
vz 1503		PORTE T ANTA profondità mm 50	1235	409	133	17,4 15,6	21
vz 1505		PORTE ELLE prof. mm 50	1030	333	103	10,4 13,8	21

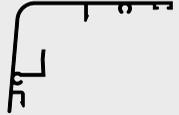
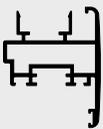
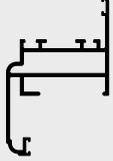
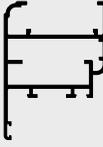
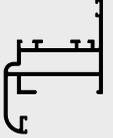
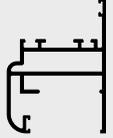
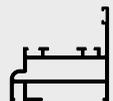
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1508		FASCIA VETRO INFILARE vuoto mm 24	1450	437	68	15,4 13,4	9
vz 1511		TELAIO BATTUTA aletta mm 21	950	348	104	7,5 10,5	5
vz 1512		TELAIO A T aletta mm 30	924	368	103	7,4 8,9	7
vz 1513		SPALLA APERTA PIANA mm 92 x 79	1625	816	169	49,2 80,2	26
vz 1514		CELINO MONOBLOCCO per vz 8171	414	209	72,5	0,3 8,0	26
vz 1515		ANTA PERSIANA vuoto mm 36	1020	325	120	8,8 11,6	14
vz 1516		TELAIO BATTUTA aletta mm 40	1040	386	123	14,9 11,8	5
vz 1518		ANTA SORMONTO G.A/ FV. ARRETRATO	1029	350	102	7,7 13,8	6
vz 1519		ANTA SORMONTO G.A/ FV. ARRETRATO MAGGIORATA	1198	376	124	114,9 17,2	6
vz 1520		ANTA VETRO INFILARE vuoto mm 24	1230	188	16	0,2 2	8
vz 1521		FASCIA ZOCCOLO VETRO INFILARE vuoto. mm 24	1543	390	85	6,7 10,6	9

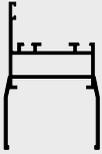
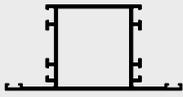
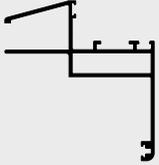
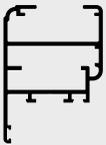
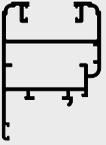
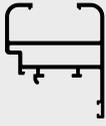
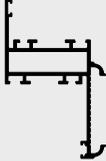
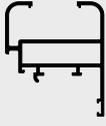
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1522		PORTE SORMONTO SOTTOZOCCOLO BATTUTA FILO-ZOCCOLO	400	233	38	0,5 6,0	20
vz 1523		ANTA PERSIANA KOSMICA	1265	416	147	12,5 17,8	15
vz 1527		ANTA PERSIANA SCORREVOLE prof. mm 36	960	273	105	7,4 10,9	16
vz 1528		PORTA ZETA ANTA SORMONTO	1209	406	149	23,3 14,6	19
vz 1529		ANTA SORMONTO G.A. ARROTONDATA MAGGIORATA	1225	408	131	14,3 16,8	6
vz 1530		ANTA SORMONTO G.A/ ARROTONDATA	987	382	88	7,1 12,8	6
vz 1531		ANTA SORMONTO G.A. FV. ARRETRATO MAGGIORATA	1122	386	135	11,6 15,3	6
vz 1532		TELAIO PARI	830	388	70	3,3 7,8	3
vz 1533		TELAIO BATTUTA ANTA SORMONTO	920	351	95	5,6 9,9	3
vz 1534		TELAIO BATTUTA ANTA SORMONTO MAGGIORATA	1075	379	123	12,2 12,4	3

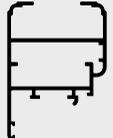
PROFILO vz	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1535		FERMAVETRO ARROTONDATO vuoto mm11	312	179	48	0,8 1,4	1
vz 1539		CELINO MONOBLOCCO per vz 8171	423	230	79	0,3 10,1	25
vz 1541		INVERSIONE DI BATTUTA G.A.	550	293	57,9	2,2 4,8	4
vz 1542		TELAIO IMBOTTE	1260	504	108	20,5 28,1	22
vz 1543		RIPORTO IMBOTTE vuoto mm 95	1014	330	129	13,7 19,9	22
vz 1544		RIPORTO IMBOTTE vuoto mm 115	1137	396	150	14,7 38,7	22
vz 1545		RIPORTO IMBOTTE vuoto mm 135	1240	428	171	15,3 65,3	22
vz 1550		TELAIO PARI LISCIO	723	234	62	2,4 4,7	5
vz 1551		FERMAVETRO vuoto mm 11	340	186	52	0,9 1,6	1
vz 1552		FERMAVETRO vuoto mm 18	294	169	45	0,8 1,1	1

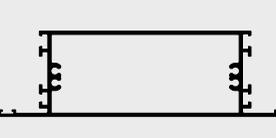
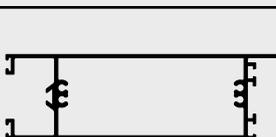
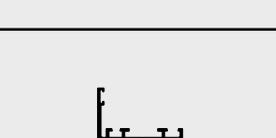
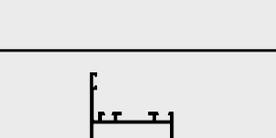
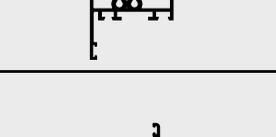
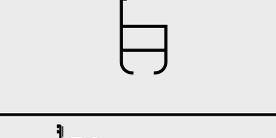
PROFILO vz	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1553		FERMAVETRO vuoto mm 24	293	169	39	0,8 0,8	1
vz 1556		TELAIO PARI	840	299	80	4,3 11,1	2
vz 1557		TELAIO BATTUTA vuoto mm 21	950	342	104	6,5 10,51	2
vz 1558		TELAIO A T PICCOLO PER FISSI	939	350	94	5,5 8,8	4
vz 1560		ANTA COMPLANARE GIUNTO APERTO	890	334	98	5,1 9,1	3
vz 1565		FERMAVETRO vuoto mm 38	140	75	25	0,3 0,03	1
vz 1567		PORTE SOGLIA G.A.	562	255	73	0,9 4,7	20
vz 1568		TELAIO PARI CON RACCOGLICONDENSA	920	323	98	4,3 11,1	2
vz 1569		ANTA PERSIANA FISSA COMPLANARE	880	347	123	5,2 8,74	11
vz 1570		RIPORTO BILICO	700	259	61	3,1 4,8	4

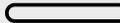
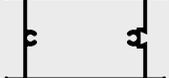
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1579		PROFILO CELINO MONOBLOCCO	275	148	26	0,2 0,8	27
vz 1580		SPALLA APERTA mm 102 x 90	1455	698	152	40,7 73,0	25
vz 1582		PORTE SOGLIETTA	350	141	67	0,1 0,7	20
vz 1583		PORTE COMPLANARI SOTTOZOCCHO BATTUTA FILO-ZOCCO	388	219	39	0,5 4,4	20
vz 1586		PORTE A VENTO RIPORTO SU ANTA	255	149	48	0,03 2,1	19
vz 1587		PORTE A VENTO RIPORTO SU TELAIO	443	228	84	1,3 4,2	19
vz 1588		TELAIO PARI MAGGIORATO.	1009	316	123	9,1 11,3	2
vz 1589		TUBO COLONNA PER FV. E APRIBILI	2070	499	195	28,1 66,1	23
vz 1591		TELAIO INFERIORE PERSIANA SCORREVOLE	710	210	57	2,6 7,6	16
vz 1592		BINARIO SUPERIORE PERSIANA SCORREVOLE	930	356	-	7,7 10,6	16

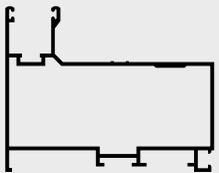
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1593		MANTOVANA PERSIANA SCORREVOLE	790	414	140	22,6 11,5	16
vz 1594		BATTUTA PERSIANA SCORREVOLE	215	124	47	0,1 1,9	16
vz 3604		ANTA MAGGIORATA PERSIANA GENOVESE	1321	49,5	14	0,01 0,2	8
vz 3606		RIPORTO CENTRALE SORMONTO ARROTOND.	1126	390	85	7,8 11,6	10
vz 3607		TELAIO BATTUTA COMPLANARE INTERNO aletta mm 30	1130	322	85	41,3 16,9	10
vz 3608		ANTA PERSIANA EKLI vuoto mm 36	1170	361	125	11,7 16,6	10
vz 3609		FASCIA PERSIANA EKLI vuoto mm 36	1475	383	235	68,7 19,3	10
vz 3610		TELAIO BATTUTA COMPLANARE INTERNO aletta mm 21	1090	397	114	9,0 14,5	8
vz 3611		TELAIO A U COMPLANARE INTERNO	1190	441	135	11,0 16,6	8
vz 3612		TELAIO PARI COMPLANARE INTERNO	930	322	85	41,3 16,9	8

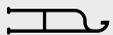
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 3613		TELAIO A U PANNELLO mm 45	1029	401	141	12,2 14,9	16
vz 3617		PORTE SORMONTO TI MAGGIORATO	1224	406	150	23,4 13,9	21
vz 3618		PORTE SOTTOZOCCOLO SCATTO	293	159	67,3	0,6 2,7	21
vz 3620		TELAIO IMBOTTE	1310	504	108	20,5 28,1	22
vz 3622		ANTA PERSIANA KIKAU	1194	392	153	14,3 17,4	13
vz 3623		ANTA VETRO INFILARE MODANATA vuoto mm 24	1290	79	25	0,1 0,2	8
vz 3624		ANTA VETRO INFILARE LEGGERA vuoto mm 24	1010	441	135	11,0 16,6	9
vz 3630		TELAIO CON BATTUTA PORTACORNICE	1110	437	68	15,4 13,4	7
vz 3631		PERSIANA RIPORTO CENTRALE COMPLANARE	576	313	56	1,9 5,4	7
vz 3637		ANTA VETRO INFILARE LEGGERA vuoto mm 24	1022	397	114	9,0 14,5	9

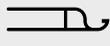
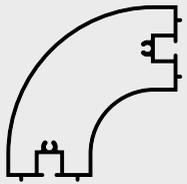
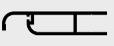
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 3638		ANTA PERSIANA vuoto mm 25 MAGGIORATA	1130	384	150	13,4 16,3	13
vz 3639		FASCIA VETRO INFILARE vuoto mm 25	1563	428	259	81,2 14,5	13
vz 5091		FASCIA VETRO INFILARE vuoto mm 24	2155	313	56	1,9 5,4	9
vz 5092		ZOCCOLO VETRO INFILARE vuoto mm 24	1550	368	103	7,4 8,9	9
vz 0721		FERMAVETRO ARROTONDATO vuoto mm 29	280	152	30	0,5 0,5	1
vz 0770		RIDUTTORE PER PERSIANA FISSA SU KOSMICA	225	143	12	0,3 0,4	17
vz 0779		FERMAVETRO CON CLIPS vuoto mm 16	250	137	43	0,6 0,7	1
vz 0786		RIDUTTORE PERSIANA vuoto mm 12,5	260	136	10	10,5 0,6	17
vz NA015		PORTE FASCIA PICCOLA	1680	459	203	63,4 18,7	19
vz NA016		PORTE FINTO ZOCCOLO	1385	359	160	46,9 16,4	19

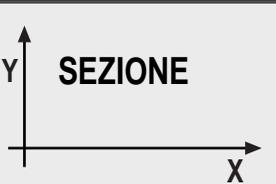
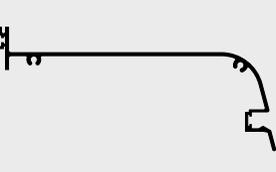
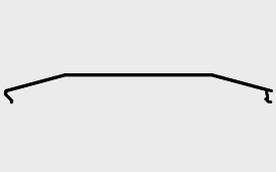
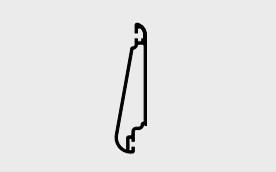
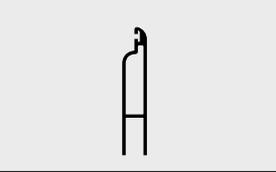
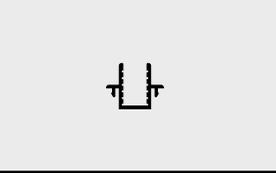
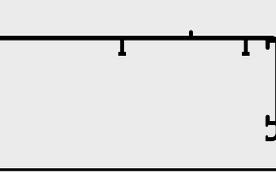
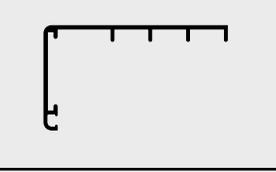
PROFILO vz	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz NA017		PORTE FASCIA GRANDE	2010	529	274	147,8 24,6	20
vz NA018		PORTE ZOCCOLO	2236	586	291	183,2 27,4	20
vz NA019		PORTE SOGLIA G.A.	675	313	53	1,5 6,0	19
vz NA024		TELAIO A T MAGGIORATO TI MAGGIORATO PER FISSI	1194	379	124	12,6 11,8	4
vz CE047		SCURETTO PICCOLO ARROTONDATO	416	168	76	2,0 1,9	11
vz 1020		SCURETTO ARROTONDATO	500	194	85,4	2,6 1,7	11
vz 1143		PROFILO CASSONETTO ESAGONALE	1620	639	280	141,7 191,2	27
vz 1807		ASTINA DI COMANDO	160	49,5	14	0,01 0,2	7
vz 1813		GOCCIOLATOIO	142	79	25	0,1 0,2	7
vz 1847		PROFILO COPRIVITI PER vz 1470	130	81,4	30	0,01 0,4	24

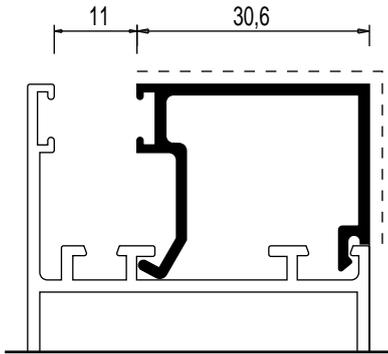
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1877		PROFILO SCATTO MONOBLOCCO	84	50	17	0,01 0,1	25
vz 2125		LAMELLA mm 50x10	307	11	111	2,6 0,2	11
vz 2198		FASCIA PERSIANA NACO	970	212	126	19,8 8,8	12
vz 2559		COMPENSATORE LATERALE TELAIO PARI	521	197	50	1,0 6,4	23
vz 3143		LAMELLA mm 65x10	437	115	115	0,3 5,9	11
vz 3153		TUBO CON ANIMA mm 80x45	1380	250	250	44,2 14,8	11
vz 3183		PORTE INTERNE ZOCOLO FASCIA	1190	312	170	32,8 14,1	21
vz 3184		FASCIA PERSIANA NACO	1250	295	233	47,4 11,4	12
vz 3186		LAMELLA CON ANIMA mm 50x10	450	111	111	0,2 3,3	11
vz 3187		LAMELLA CON ANIMA mm 65x10	528	141	141	0,3 7,2	11

PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 1907		RIDUTTORE vuoto mm 11	255	156	17	0,5 0,6	17
vz 1924		BATTUTA CON CLIPS	184	95	40	0,01 0,7	24
vz 1925		COPRIGIUNTO CON CLIPS	140	73	23	0,02 0,2	24
vz 1938		SPALLA CHIUSA mm 110 x 57,4	1870	578	199	45,6 107,4	24
vz 3465		RIDUTTORE PERSIANA FISSA vuoto mm 24	245	140	13	0,3 0,4	17
vz 3466		PORTE GOCCIOLATOIO MOBILE	220	134	35	0,7 0,2	20
vz MC232		LAMELLA KOSMICA	470	149	146	0,2 9,4	15
vz MC453		FASCIA PERSIANA KOSMICA	1696	467	135	86,7 15,9	15
vz MC455		FASCIA COMPENSATORE KOSMICA	1172	288	263	54,2 3,0	15
vz MC472		RIDUTTORE PERSIANA EKLI vuoto da 36 a 12 mm	309	167	24	0,2 1,7	10

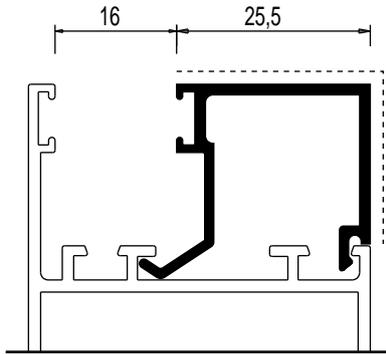
PROFILO vz	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz MC577		COMPENSATORE KOSMICA	481	185	115	3,8 1,3	15
vz MC579		RIDUTTORE vuoto mm 12,5	218	154	17	0,5 0,6	17
vz MC618		LAMELLA MINIMAX	413	211	108	4,6 0,4	10
vz MC619		COMPENSATORE MINIMAX	545	185	139	10,1 0,6	10
vz MC629		LAMELLA KOSMICA	414	152	119	0,2 5,6	15
vz MC630		COMPENSATORE KOSMICA	923	249	207	2,3 30,2	15
vz 6310		LAMELLA UNIVERSAL 55	525	191	311		14
vz 6311		RIDUTTORE UNIVERSAL 55 vuoto mm 35	350	250	50	0,5 1,5	14
vz 6312		RIDUTTORE UNIVERSAL 55 vuoto mm 35	370	179	138		14
vz 6313		RIDUTTORE UNIVERSAL 55 vuoto mm 35	290	178	93		14

PROFILO vz	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 6321		RIDUTTORE UNIVERSAL 55 vuoto mm 35	382	195	232		14
vz 6326		RIDUTTORE UNIVERSAL 55 vuoto mm 35	500	188	306		14
vz 7396		CASSONETTO RETTANGOLARE	1180	512	157	1,9 75,9	24
vz 7810		PROFILO TRE VIE	1800	399	178	55,1 55,1	23
vz 7831		LAMELLA NACO	421	172	127	0,2 5,2	12
vz 7832		RIDUTTORE PERSIANA NACO	350	168	55	0,2 2,0	12
vz 8056		LAMELLA KIKAU	550	489	158	0,5 10,5	13
vz 8057		COMPENSATORE KIKAU	380	185	109	0,3 3,5	13
vz 8058		FASCIA PERSIANA KIKAU	1541	489	257,6	56,1 16,4	13
vz 8059		LAMELLA FISSA KIKAU	470	137	137	0,4 5,8	13

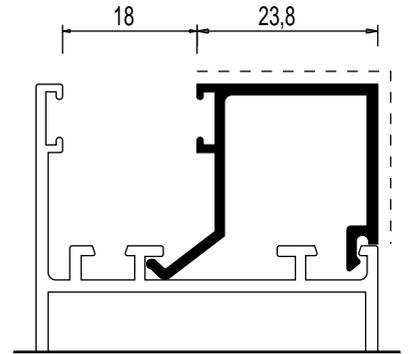
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	Pag.
vz 8171		CASSONETTO ISPEZIONABILE PROF. SUP.ER + INFER.	1290	568	200	14,4 173,3	25
vz 8172		CASSONETTO ISPEZIONABILE PROF. CENTRALE	1120	463	212	167,5 1,3	25
vz 8503		LAMELLA EKLI	520	175	115	7,5 0,5	10
vz 8504		COMPENSATORE PERSIANA EKLI	537	197	124	6,4 0,4	10
vz 8628		RIDUTTORE UNIVERSAL 55 vuoto mm24	326	190	40	0,6 0,8	14
vz 8779		TELAIO ESTERNO IMBOTTE CAPANNONI	1160	488	207	10,6 98,8	17
vz 8780		RIPORTO IMBOTTE CAPANNONI INDUSTRIALI	910	385	156	9,6 35,9	17



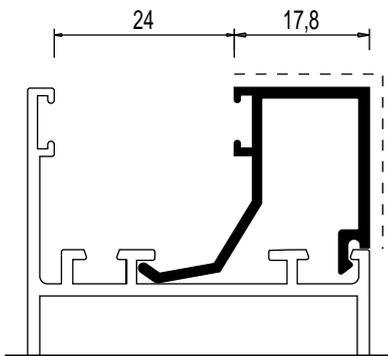
**vz 1551** 340 gr/ml



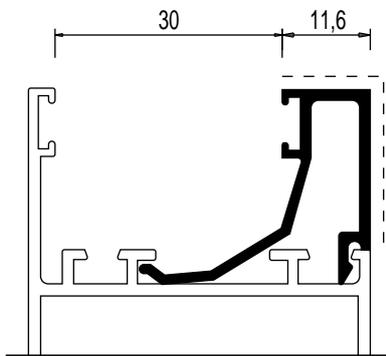
**vz 1454** 310 gr/ml



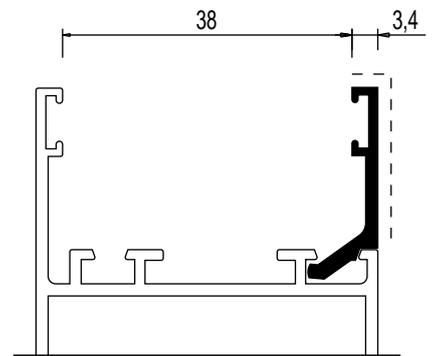
**vz 1552** 294 gr/ml



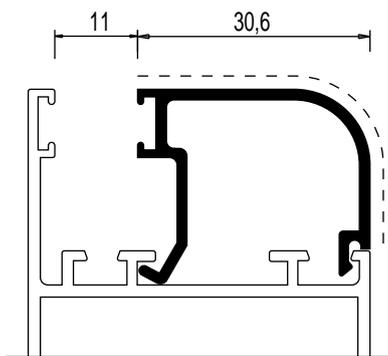
**vz 1553** 280 gr/ml



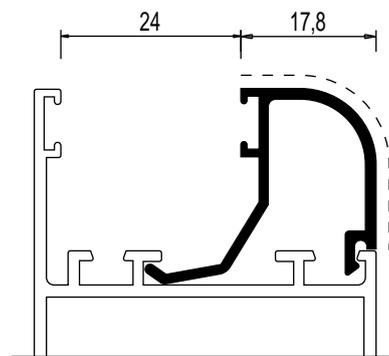
**vz 1457** 270 gr/ml



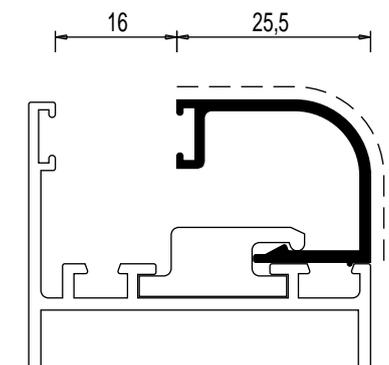
**vz 1565** 140 gr/ml



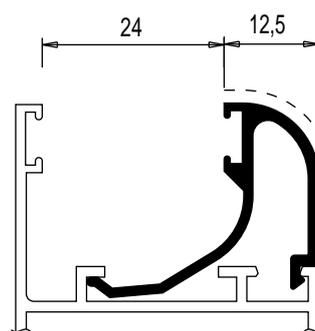
**vz 1535** 312gr/ml



**vz 1446** 276 gr/ml



**vz 0779** 250 gr/ml



**vz 0721** 280 gr/ml



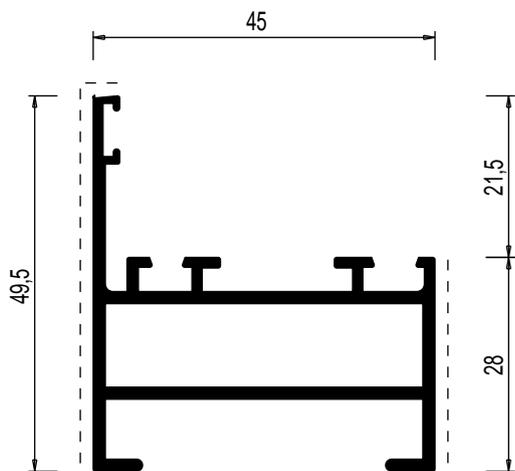
**all.co**

*All.co 5*

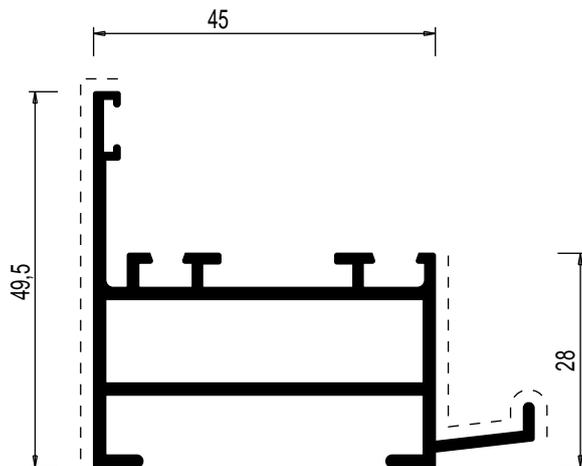
Serie brevettata

Window and door collection

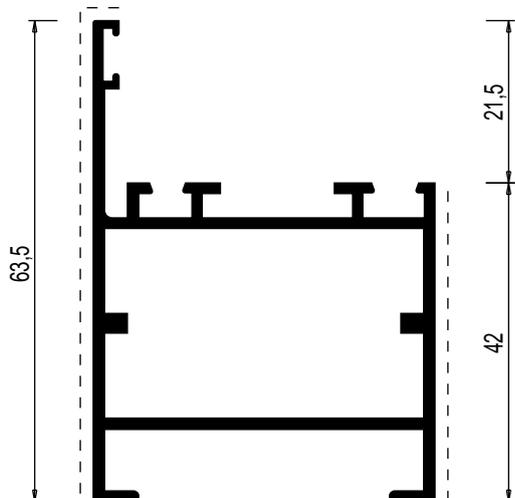
*PROFILI 1:1*



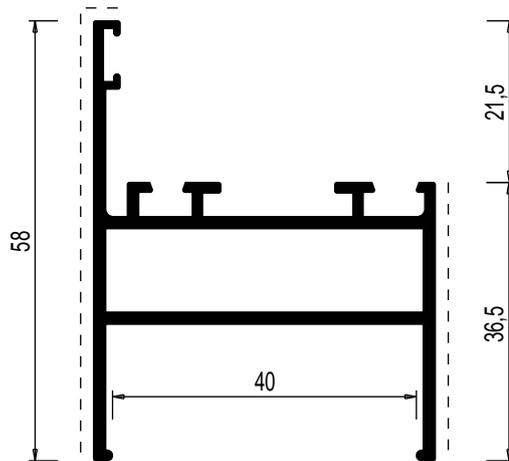
**vz 1556** gr/ml 840



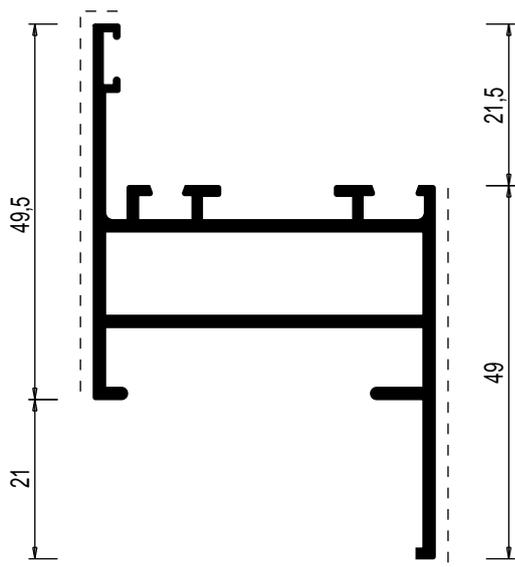
**vz 1568** gr/ml 920



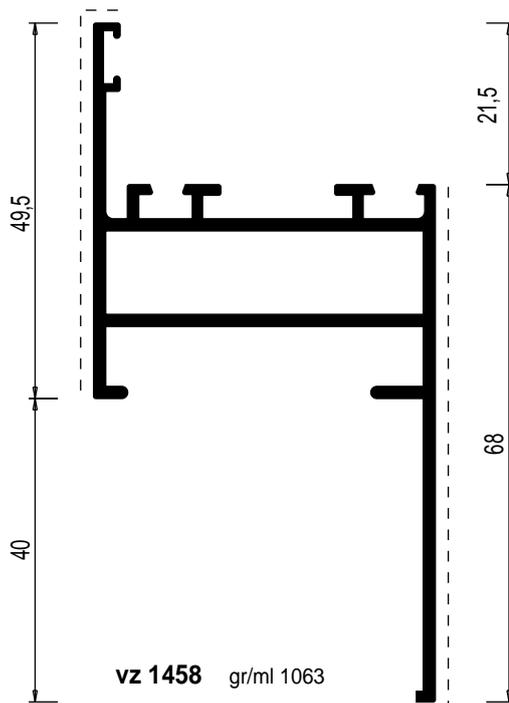
**vz 1588** gr/ml 1009



**vz 1460** gr/ml 850



**vz 1557** gr/ml 950



**vz 1458** gr/ml 1063



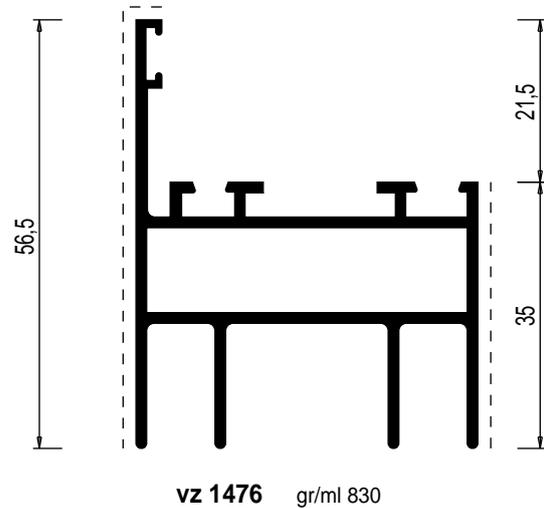
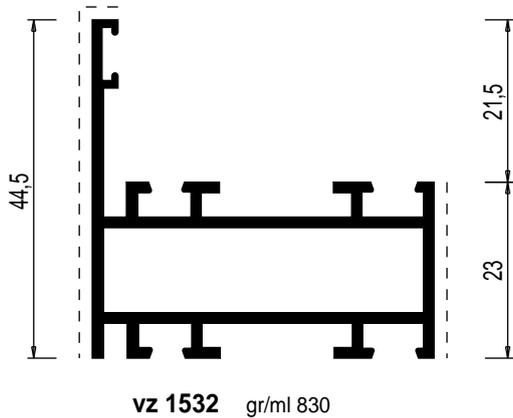
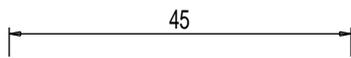
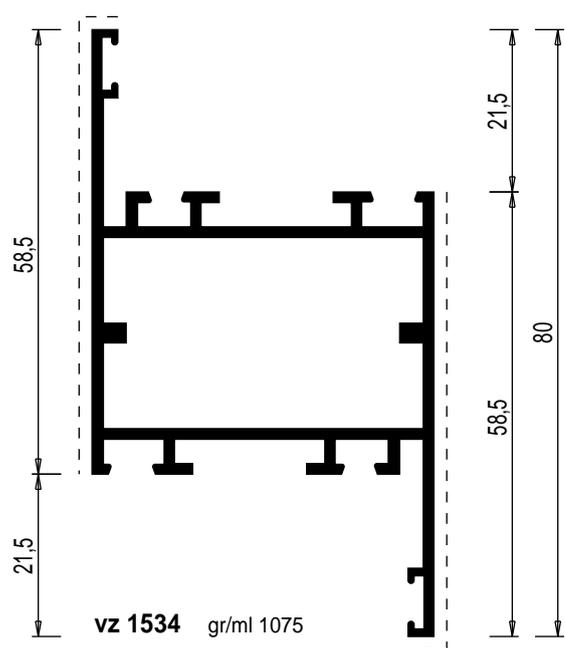
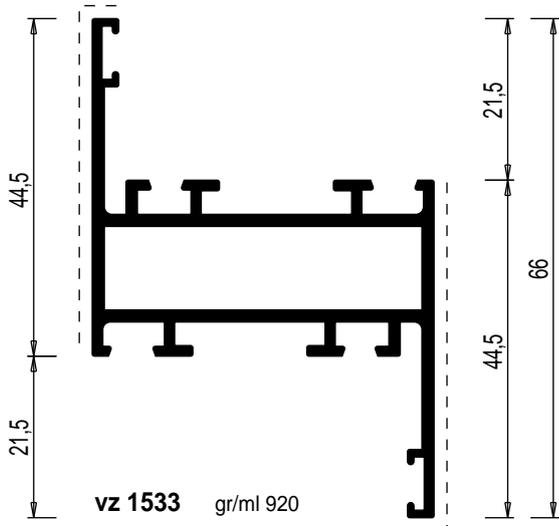
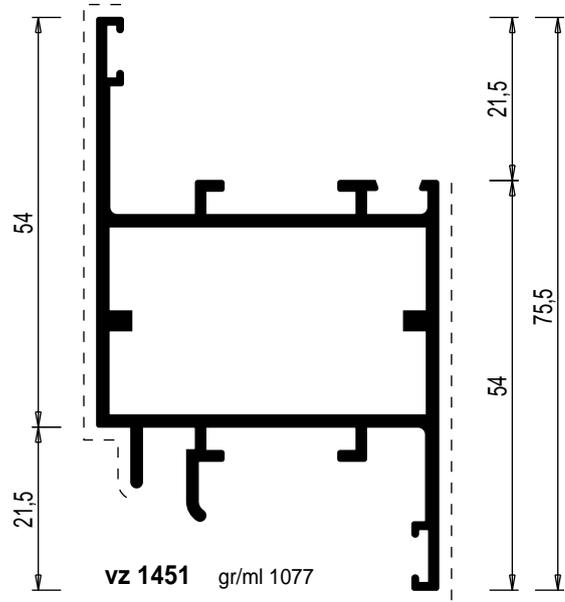
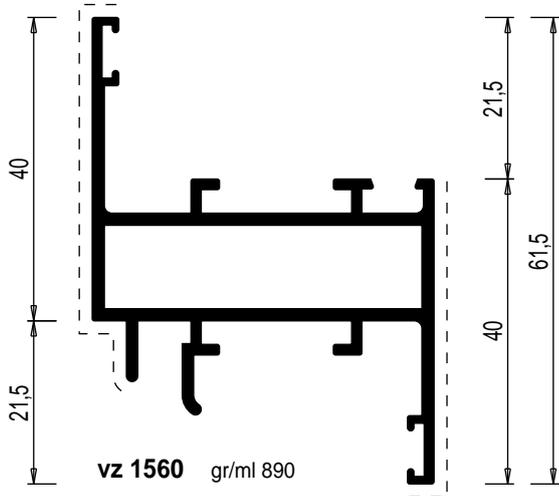
**all.co**

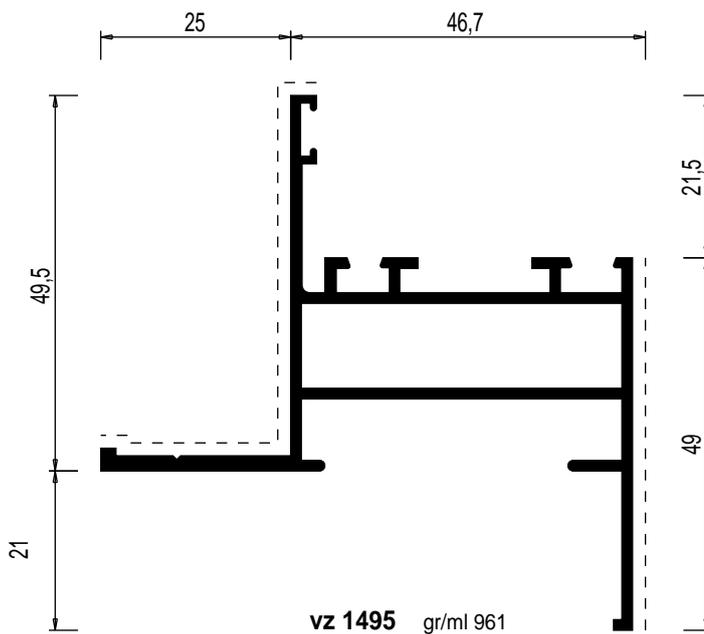
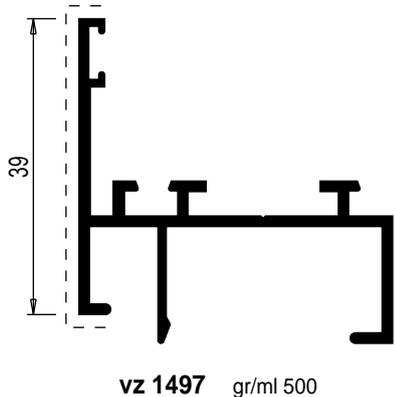
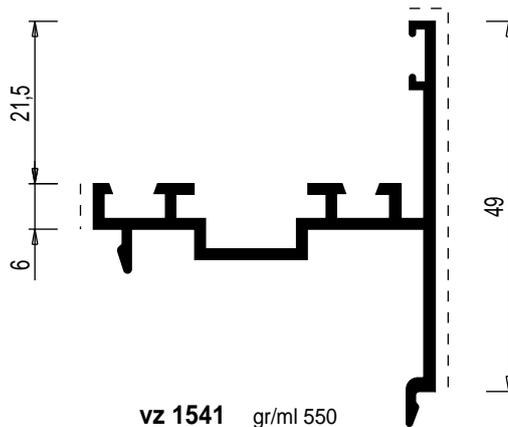
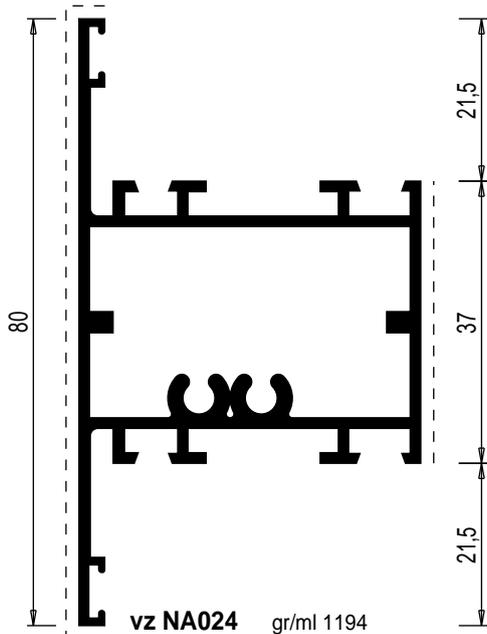
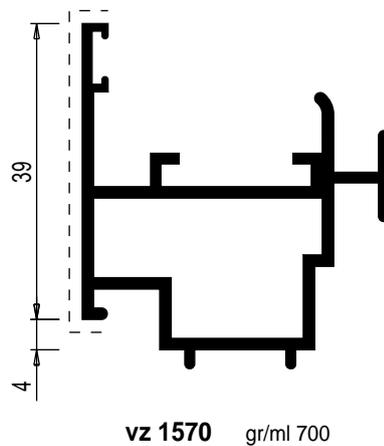
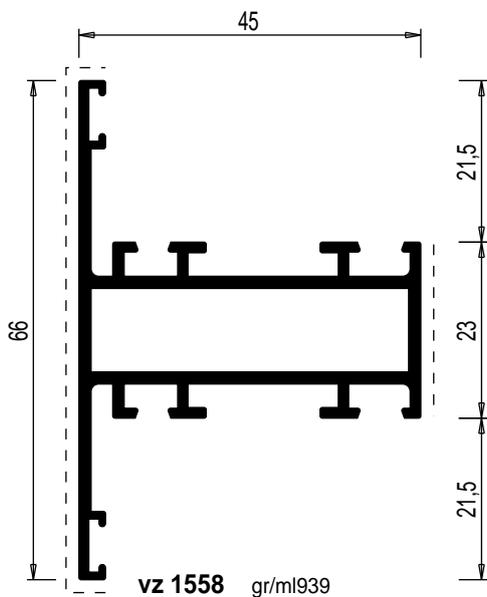
*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*







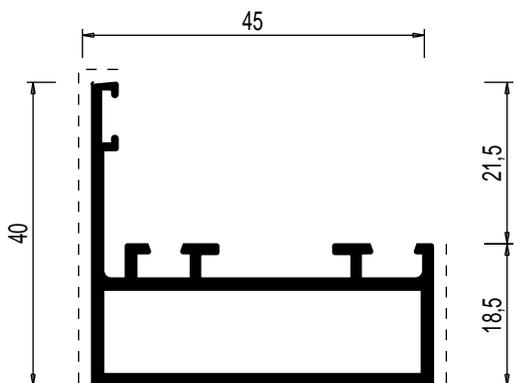
**all.co**

*All.co 5*

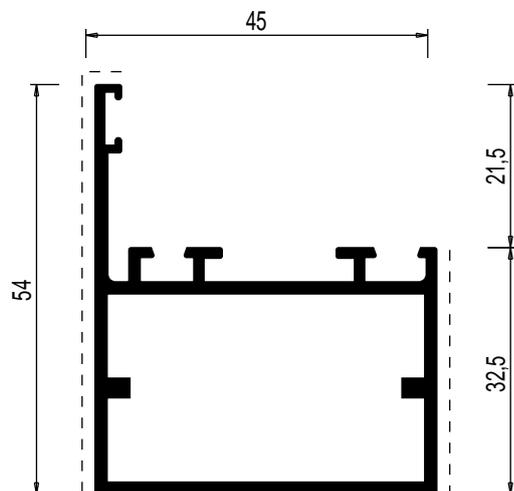
Serie brevettata

Window and door collection

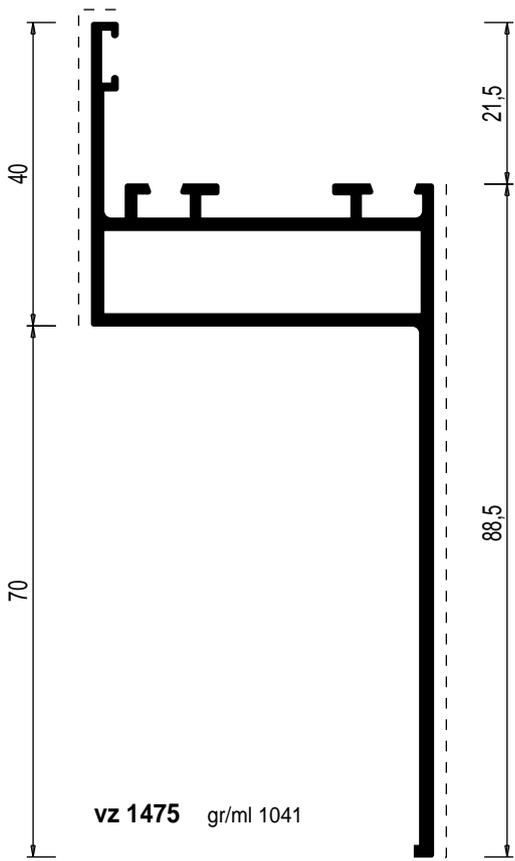
*PROFILI 1:1*



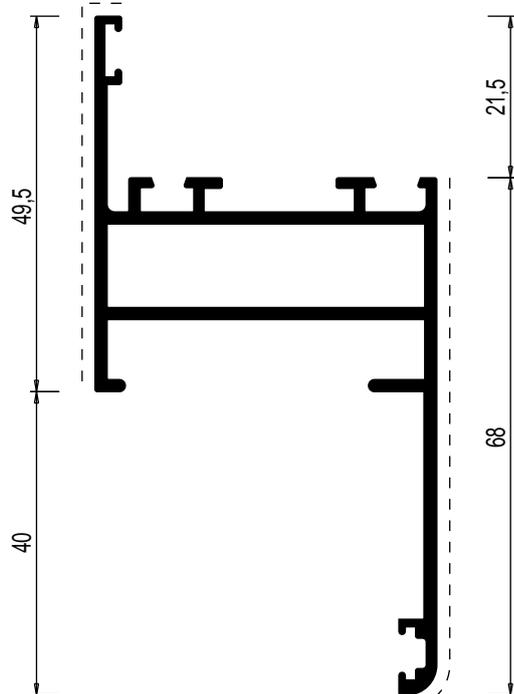
vz 1550 gr/ml 723



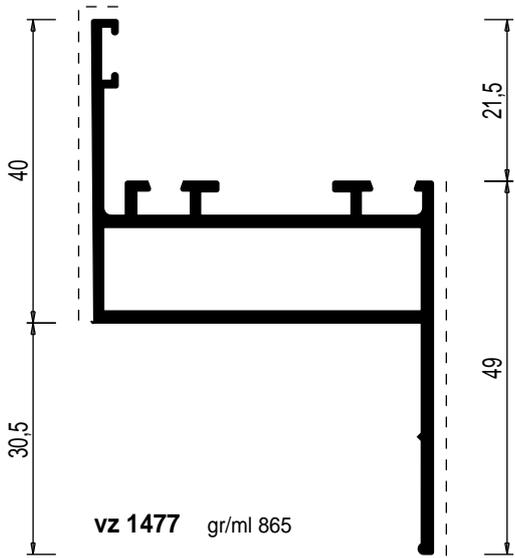
vz 1448 gr/ml 917



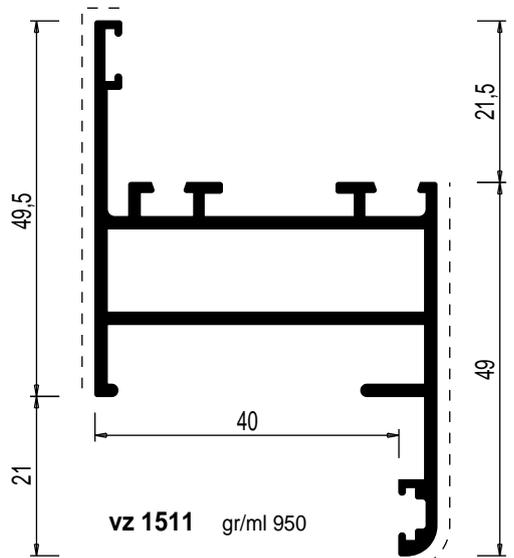
vz 1475 gr/ml 1041



vz 1516 gr/ml 1040



vz 1477 gr/ml 865



vz 1511 gr/ml 950



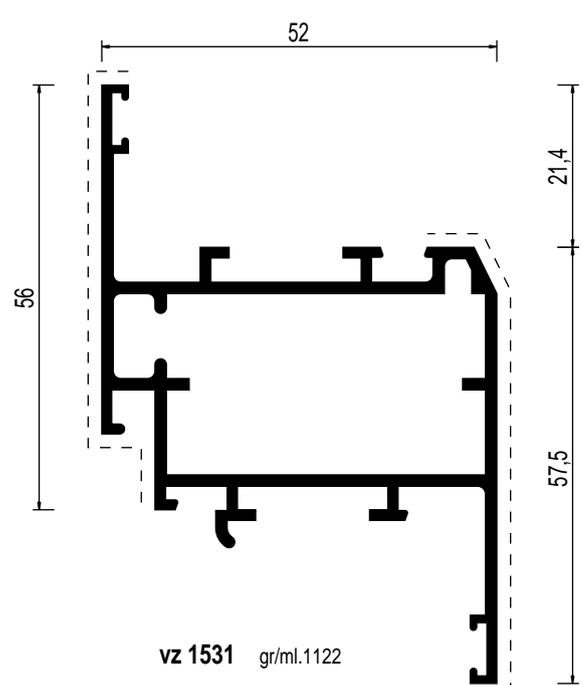
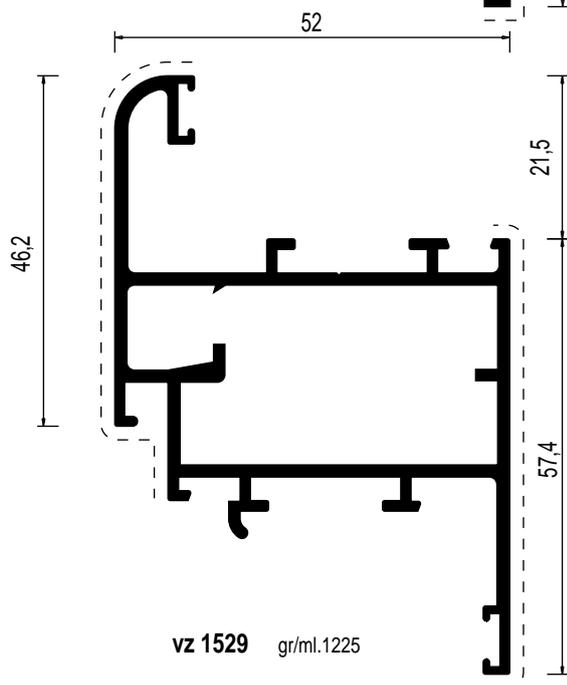
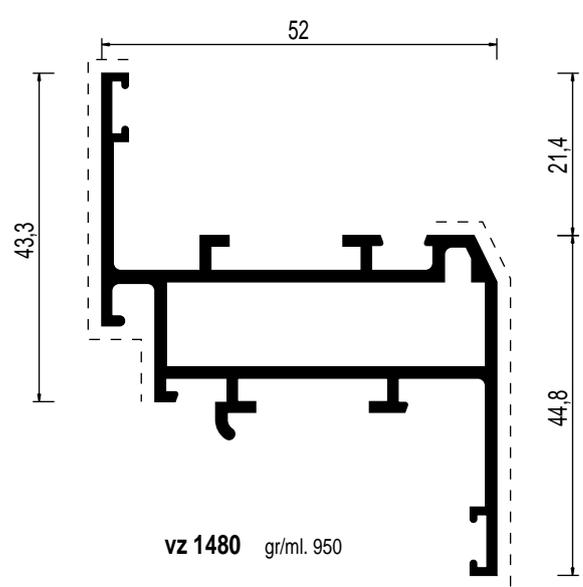
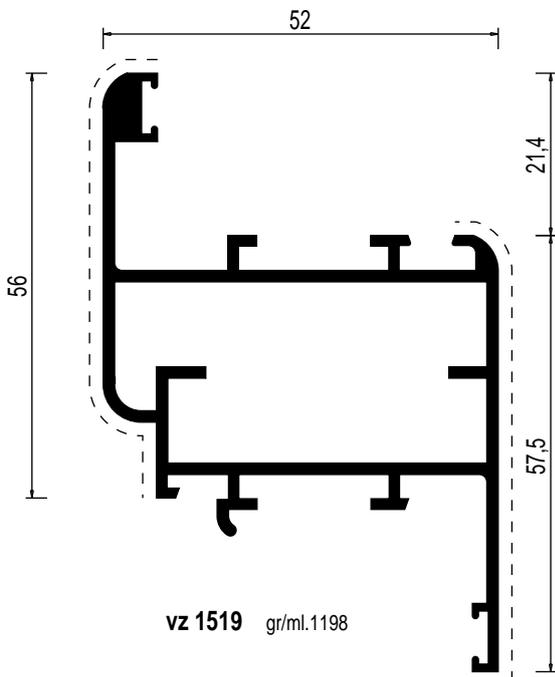
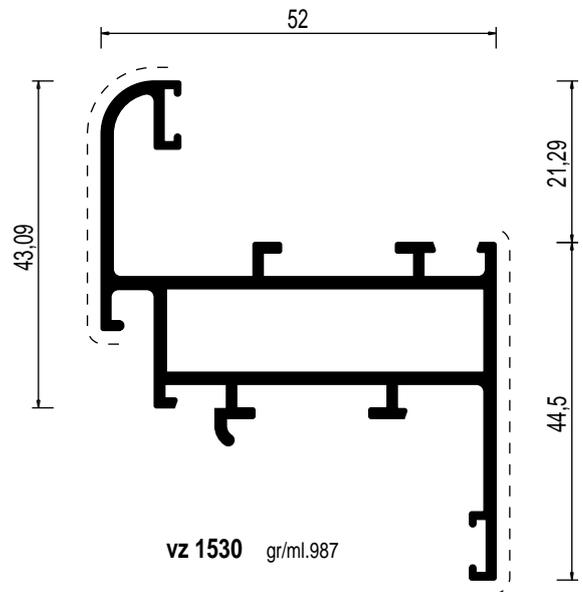
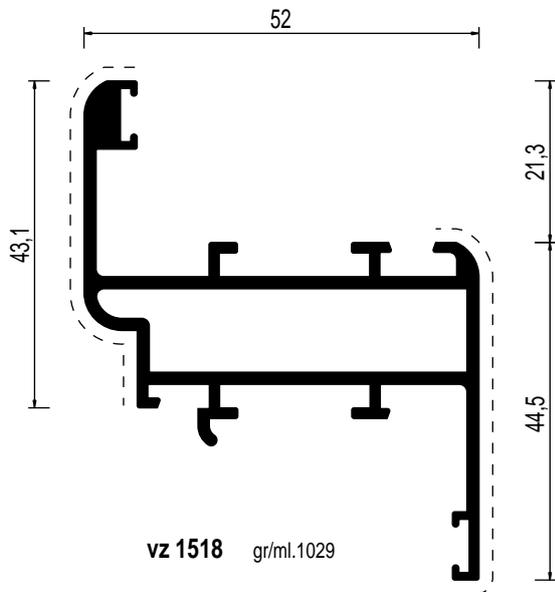
**all.co**

*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*





**all.co**

*All.co 5*

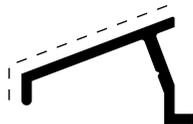
Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*



**vz 1807** 160 gr/ml

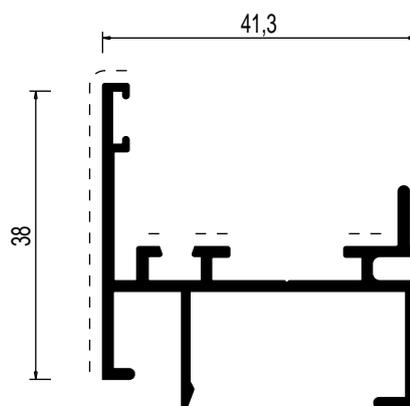
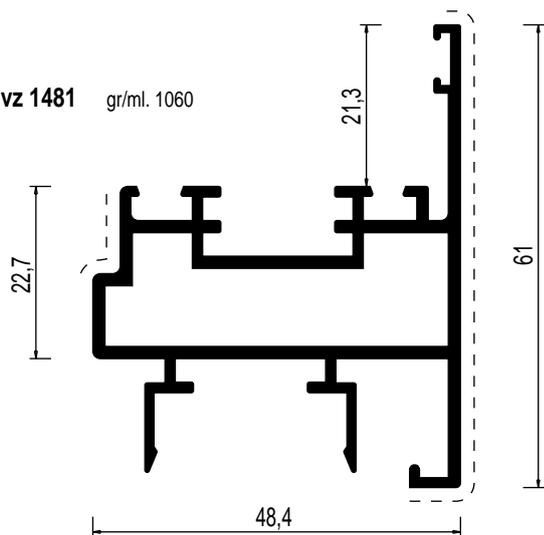


**vz 1813** 142 gr/ml

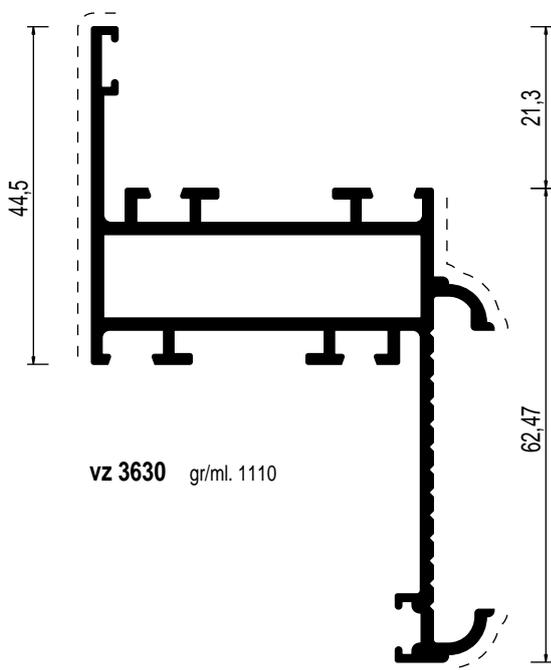


**vz 1445** 400 gr/ml

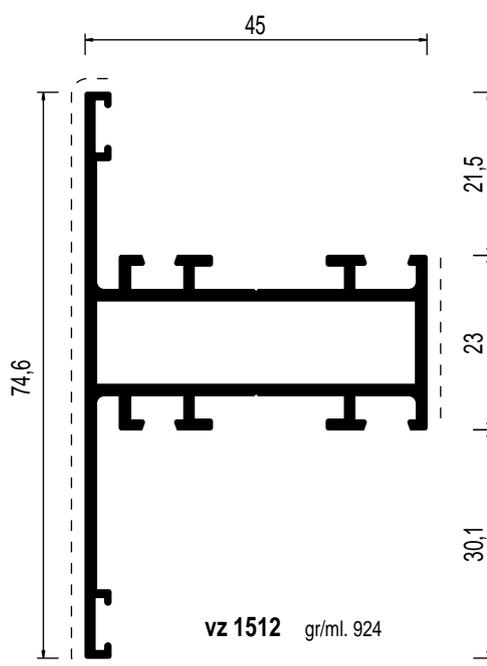
**vz 1481** gr/ml. 1060



**vz 3631** 576 gr/ml



**vz 3630** gr/ml. 1110



**vz 1512** gr/ml. 924



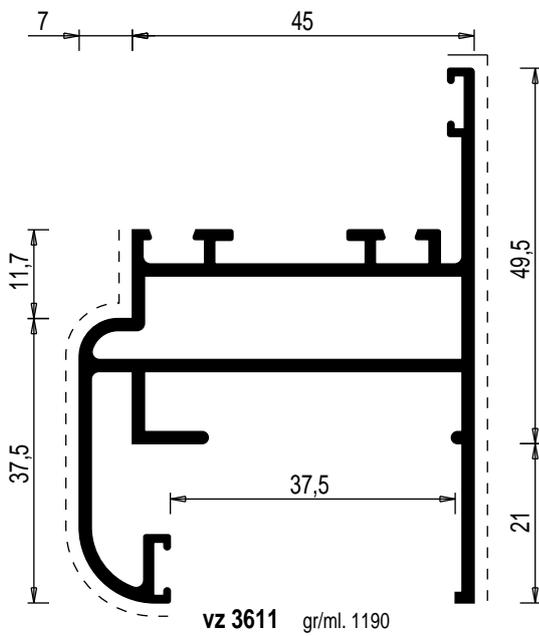
**all.co**

*All.co 5*

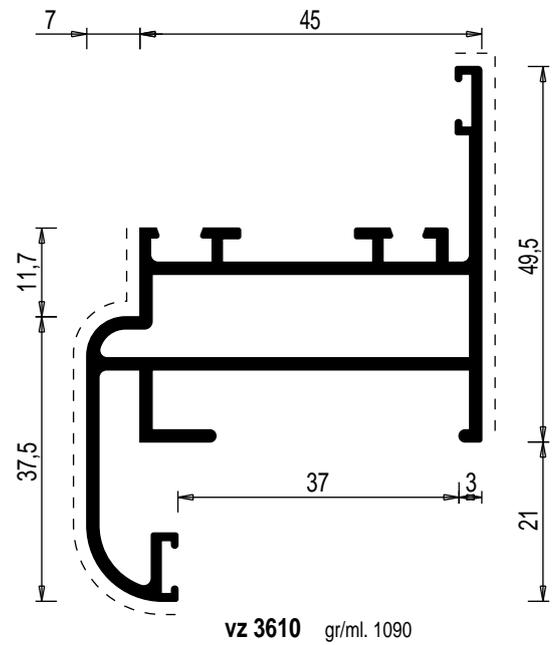
Serie brevettata

Window and door collection

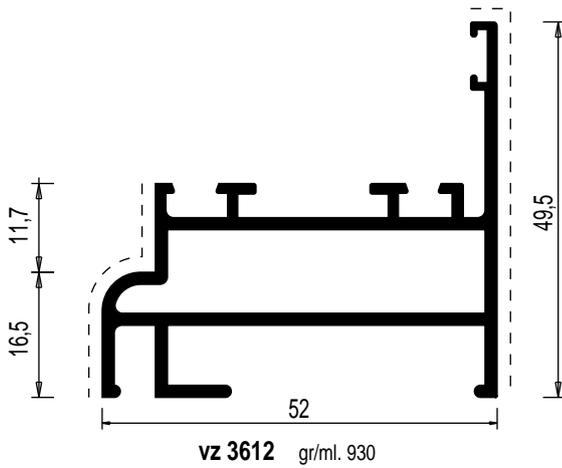
*PROFILI 1:1*



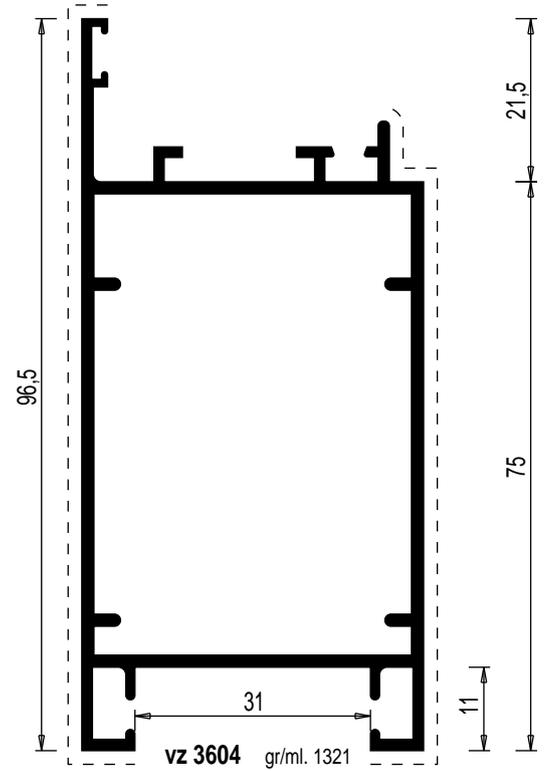
**vz 3611** gr/ml. 1190



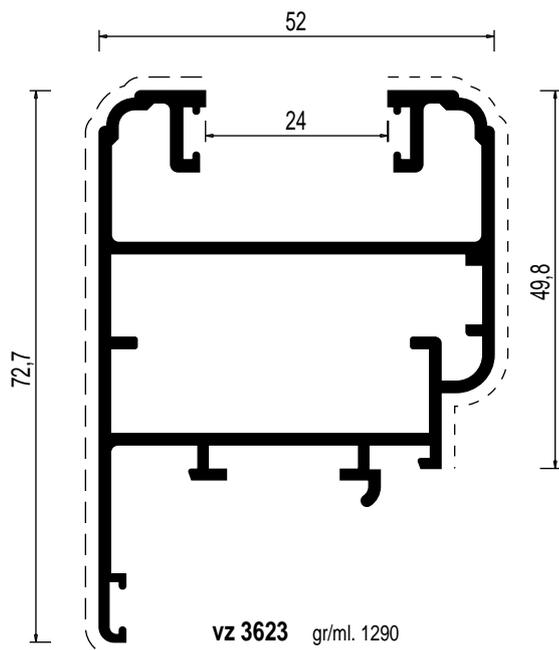
**vz 3610** gr/ml. 1090



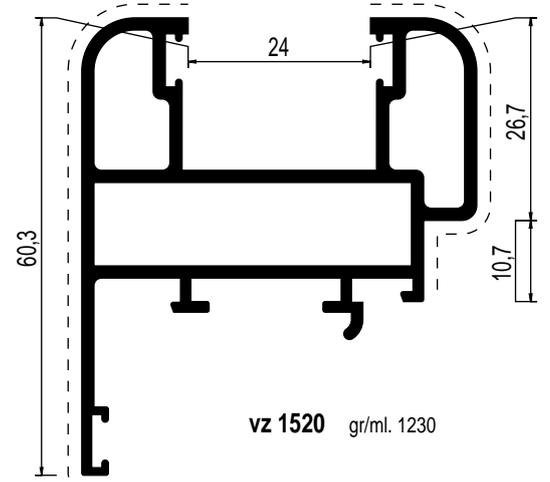
**vz 3612** gr/ml. 930



**vz 3604** gr/ml. 1321



**vz 3623** gr/ml. 1290



**vz 1520** gr/ml. 1230



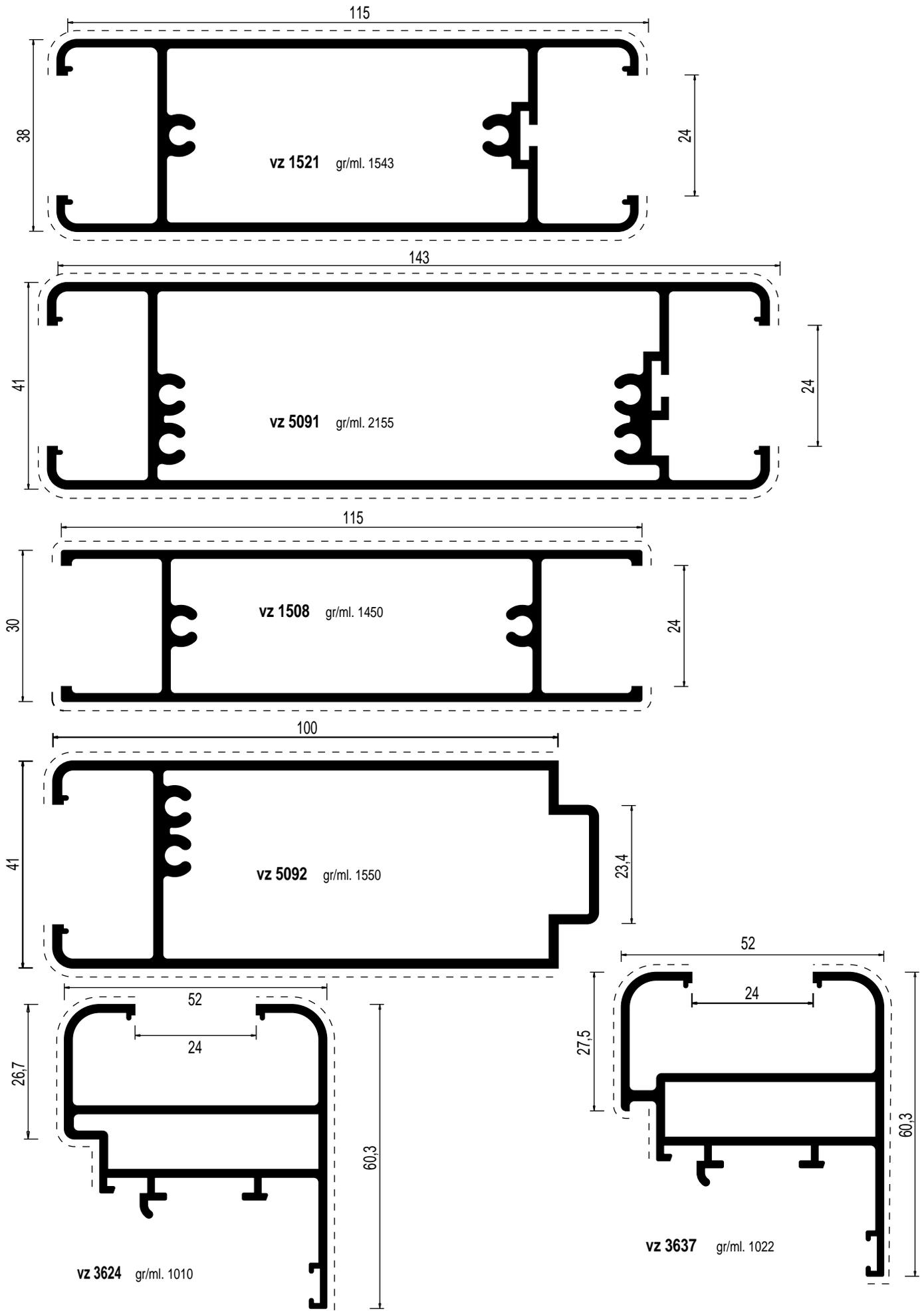
**all.co**

*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*





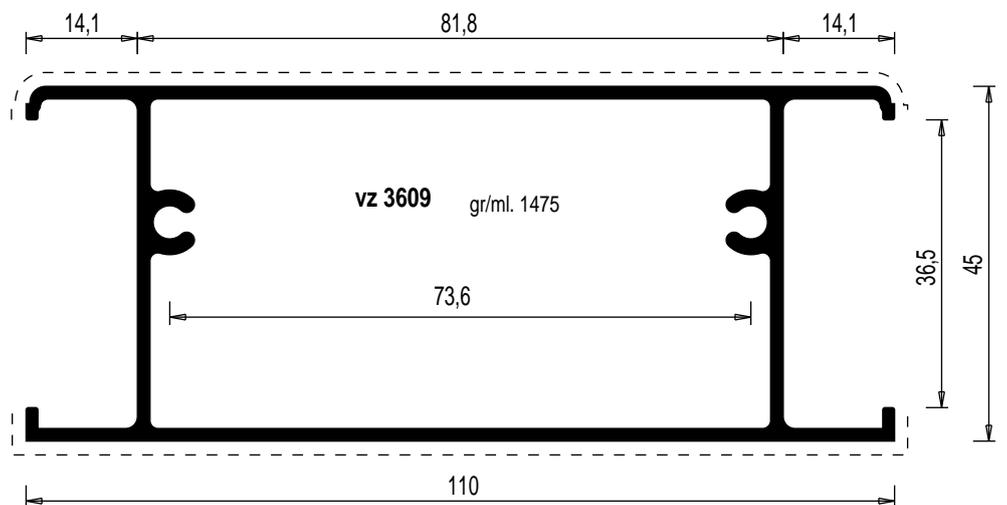
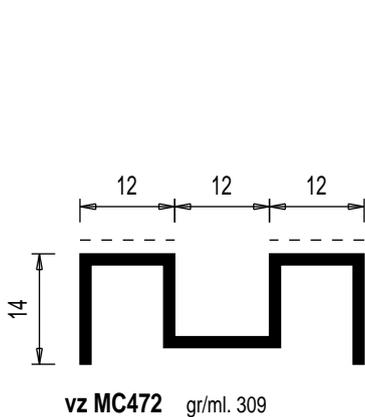
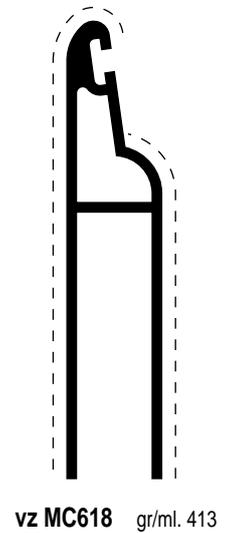
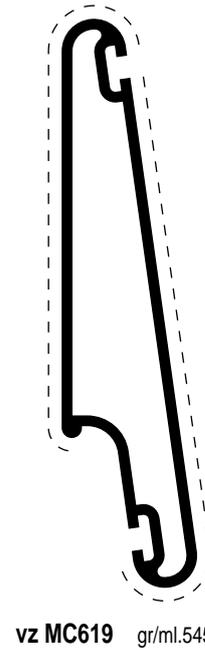
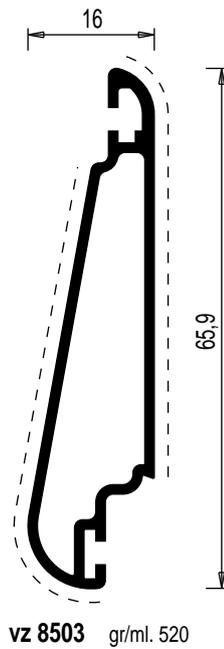
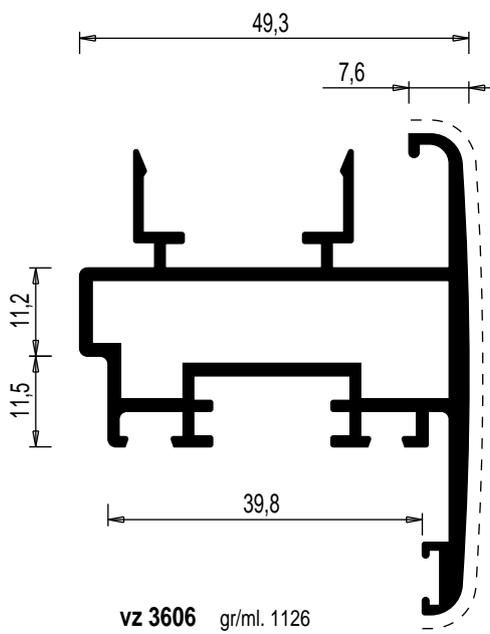
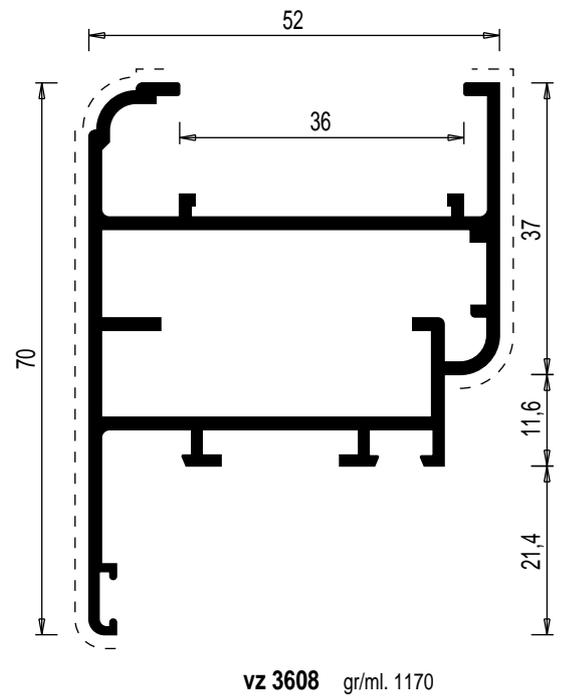
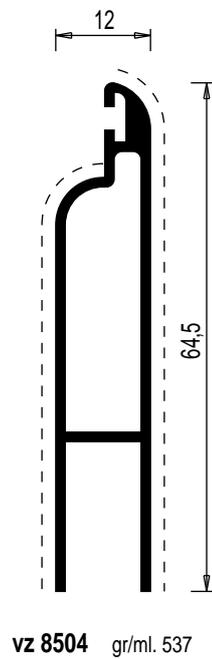
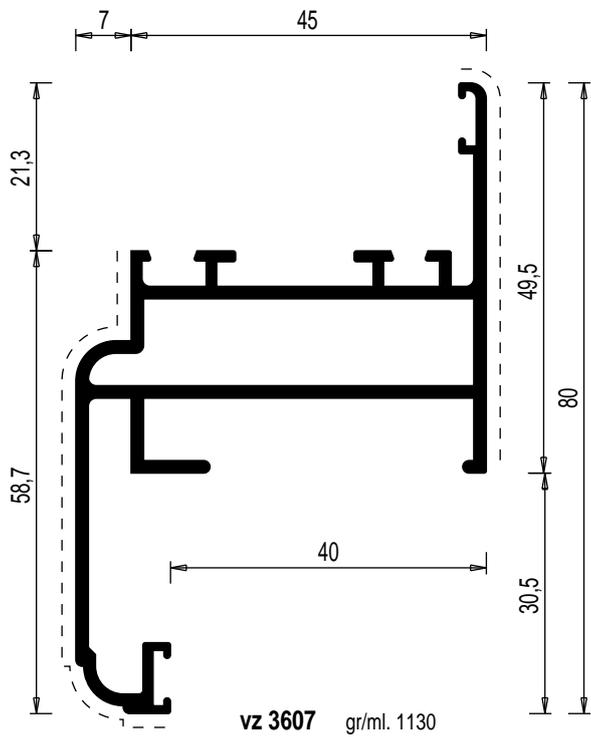
**all.co**

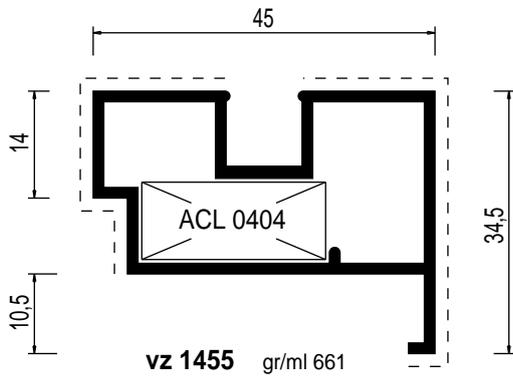
*All.co 5*

Serie brevettata

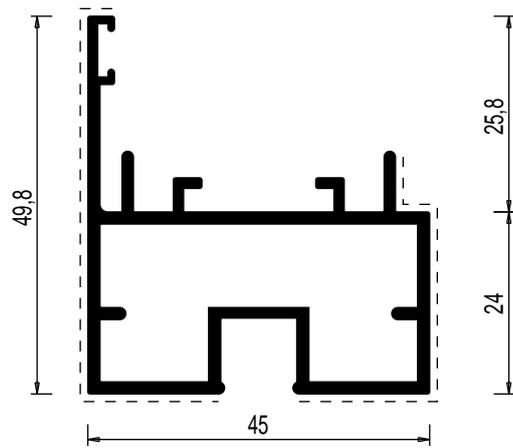
Window and door collection

*PROFILI 1:1*

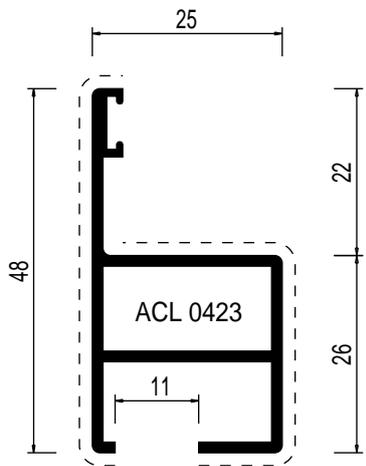




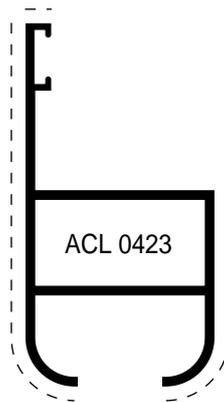
**vz 1455** gr/ml 661



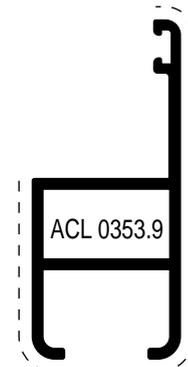
**vz 1569** gr/ml 880



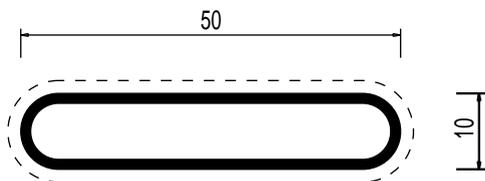
**vz 1486** gr/ml 540



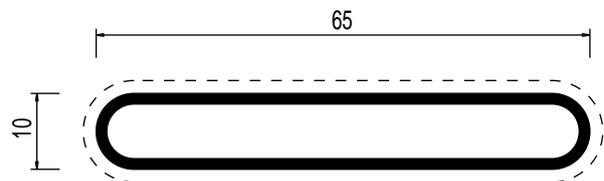
**vz 1020** gr/ml 500



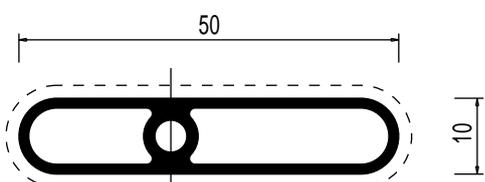
**vz CE 047** gr/ml 416



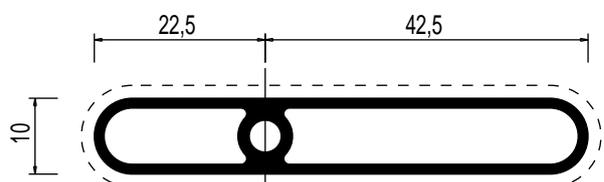
**vz 2125** gr/ml 307



**vz 3143** gr/ml 437



**vz 3186** gr/ml 450



**vz 3187** gr/ml 528



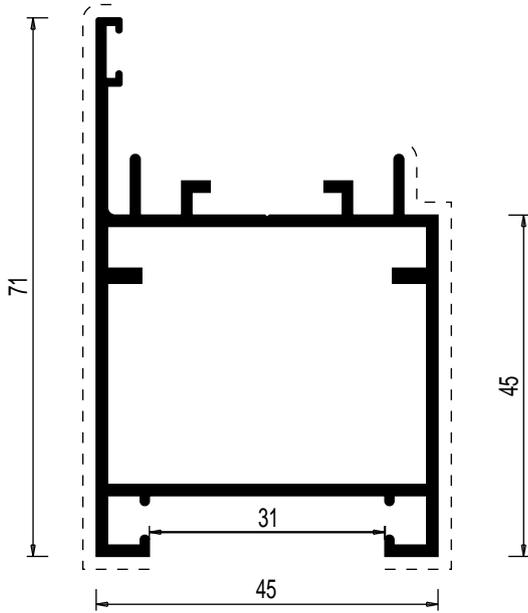
**all.co**

*All.co 5*

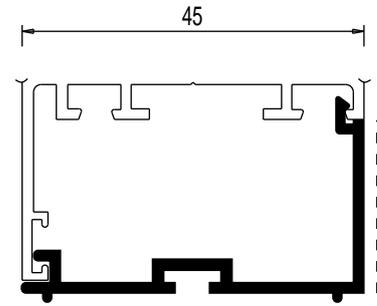
Serie brevettata

Window and door collection

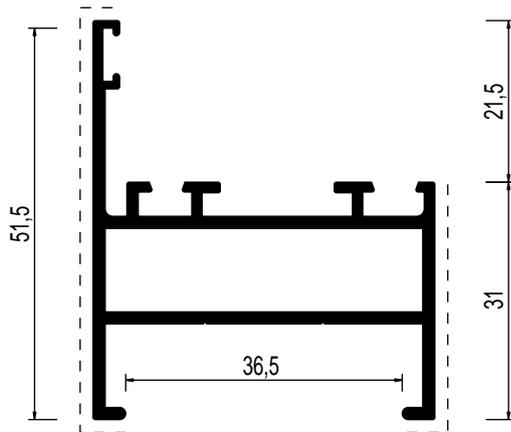
*PROFILI 1:1*



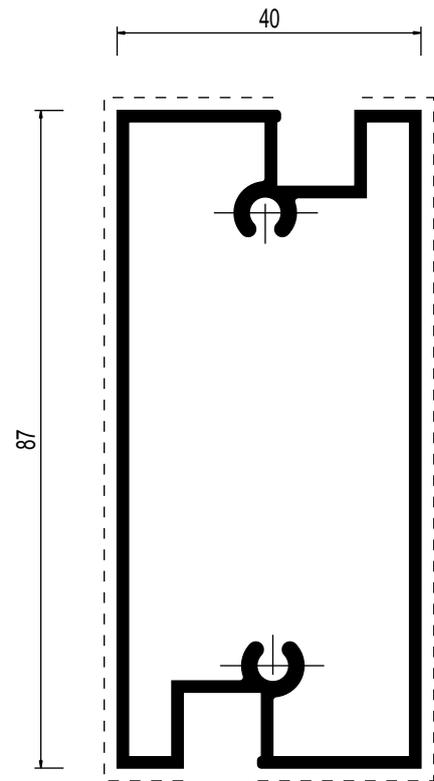
**vz 1456** gr/ml 1035



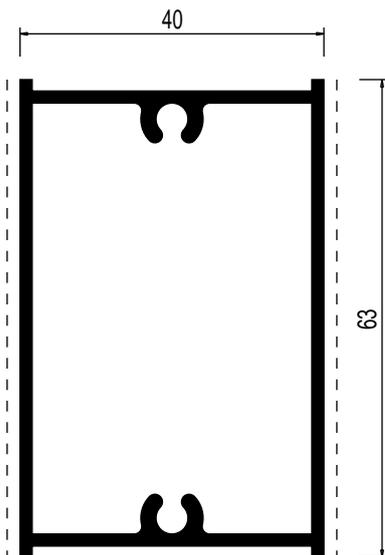
**vz 1474** gr/ml 290



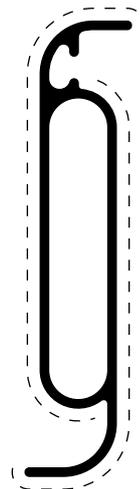
**vz 1450** gr/ml 840



**vz 3184** gr/ml 1250



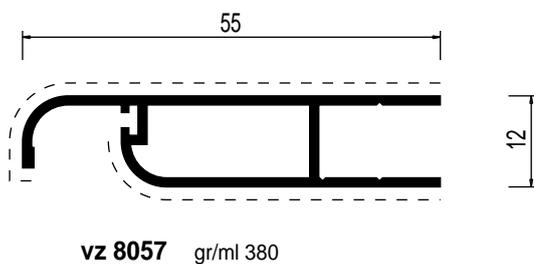
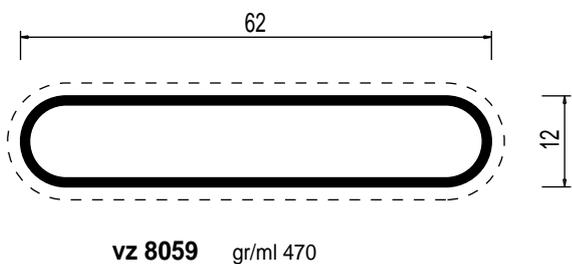
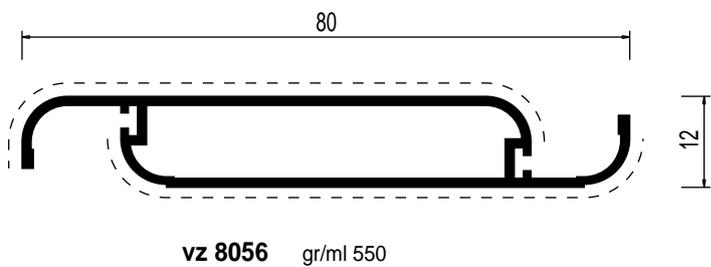
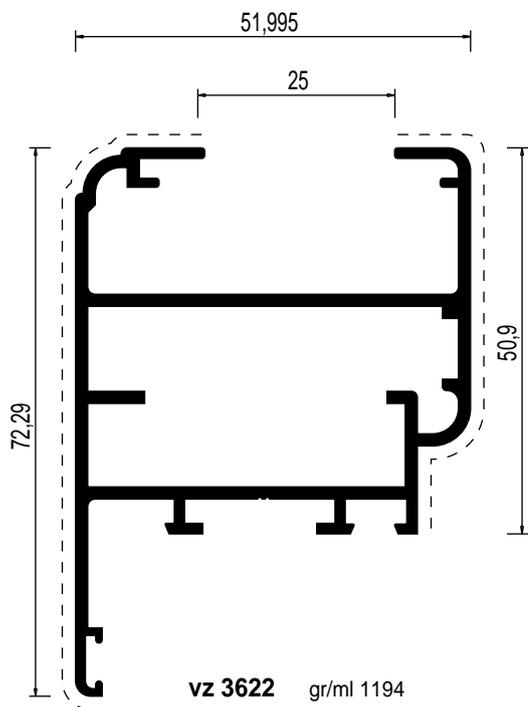
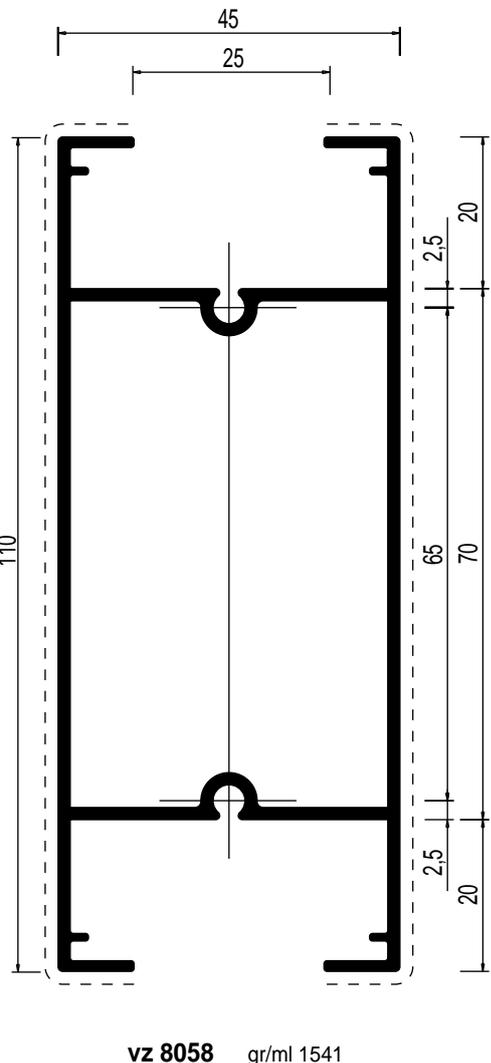
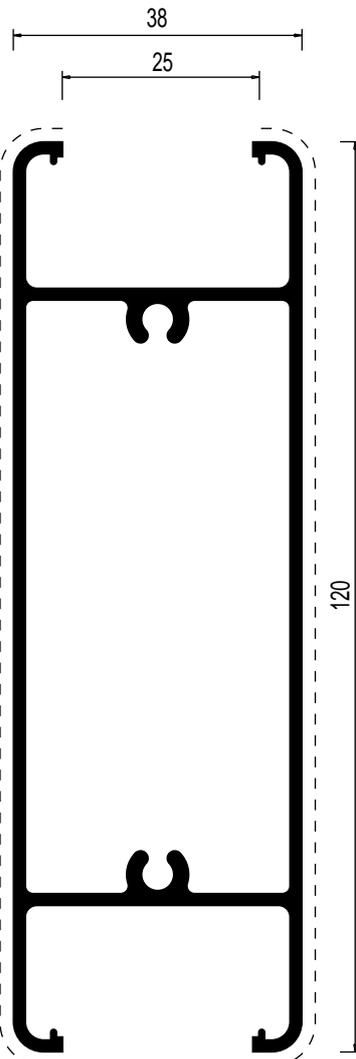
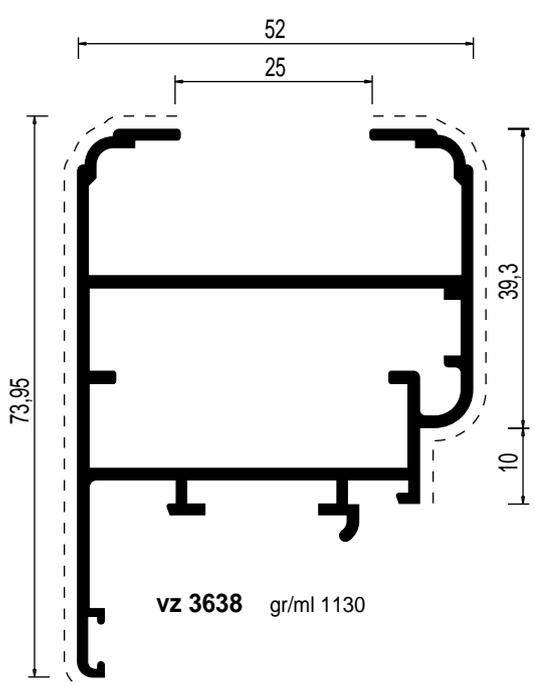
**vz 2198** gr/ml 970



**vz 7831** gr/ml 421



**vz 7832** gr/ml 350





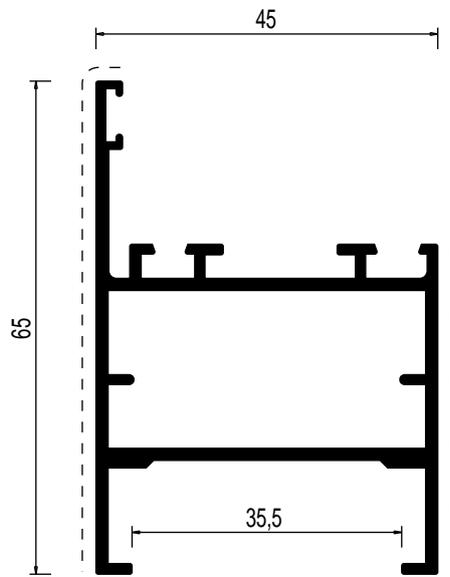
**all.co**

*All.co 5*

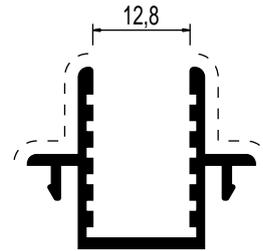
Serie brevettata

Window and door collection

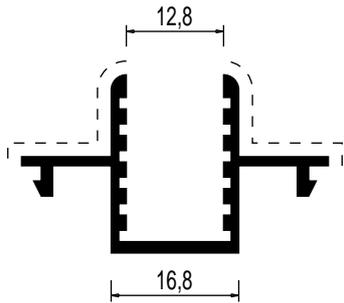
*PROFILI 1:1*



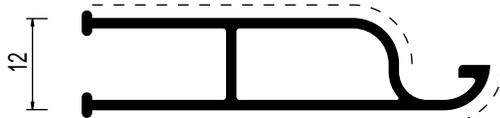
**vz 1515** gr/ml 1020



**vz 8628** gr/ml 326



**vz 6311** gr/ml 350



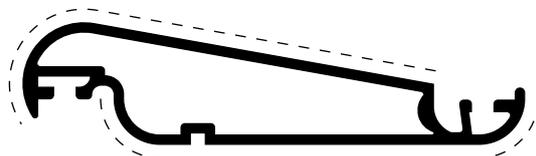
**vz 6312** gr/ml 370



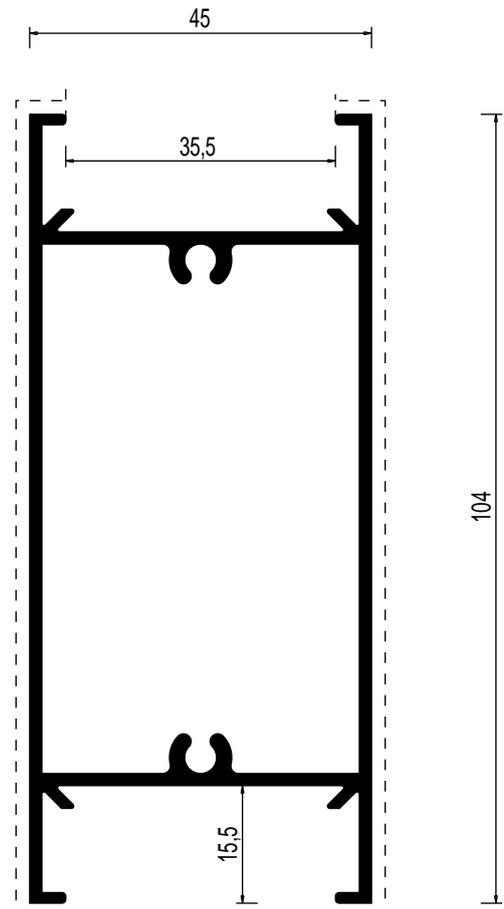
**vz 6313** gr/ml 290



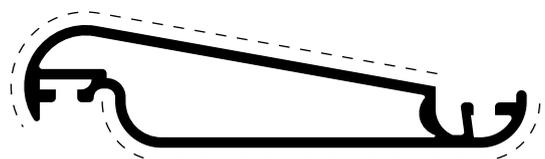
**vz 6321** gr/ml 382



**vz 6310** gr/ml 525



**vz 1501** gr/ml 1540



**vz 6326** gr/ml 500



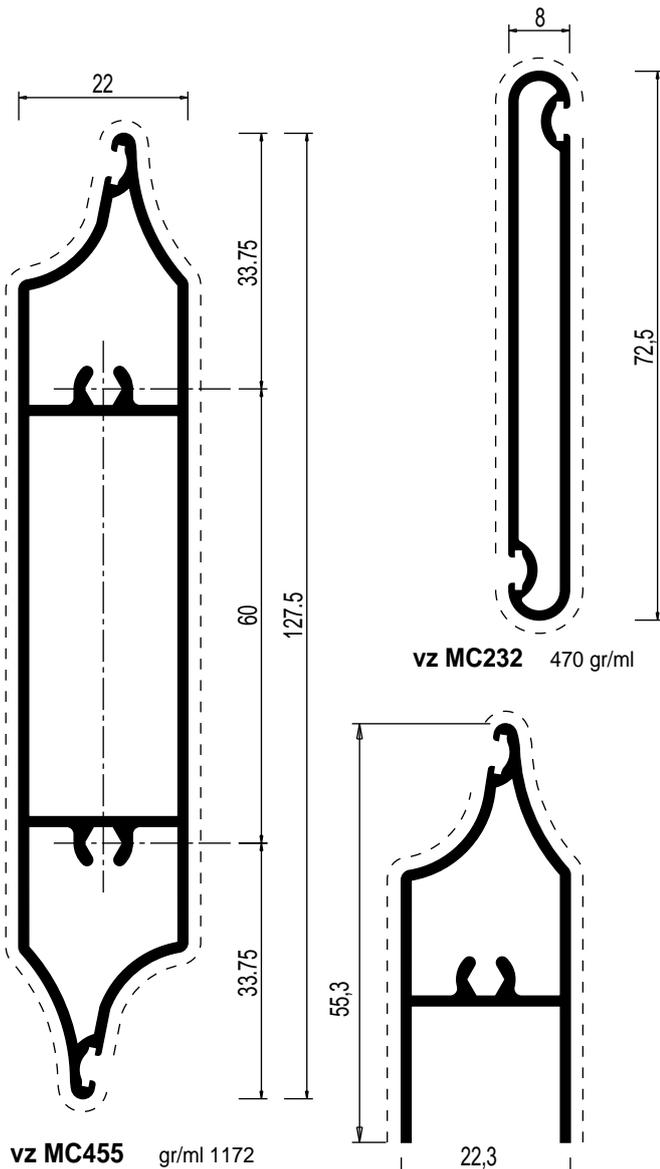
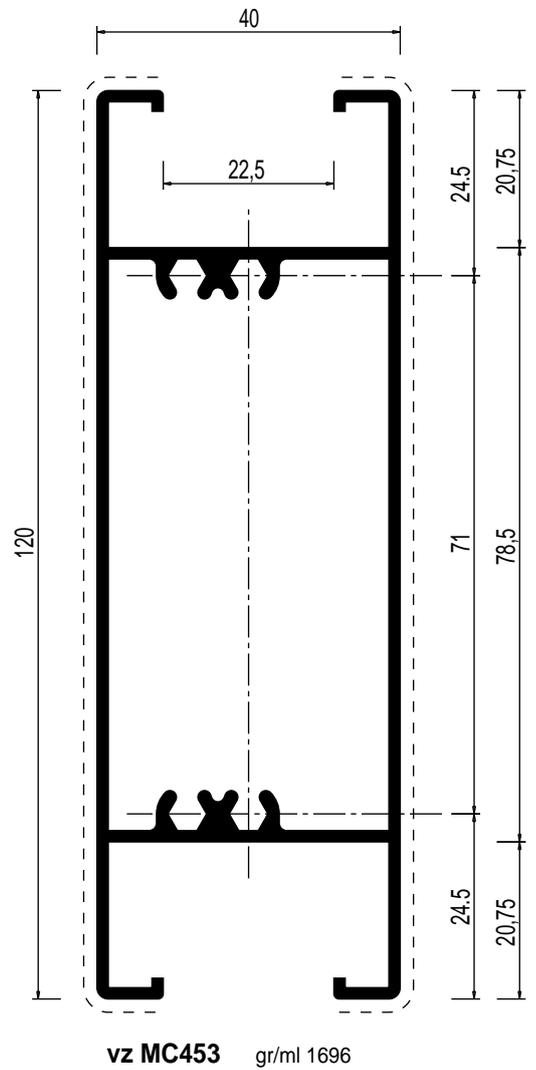
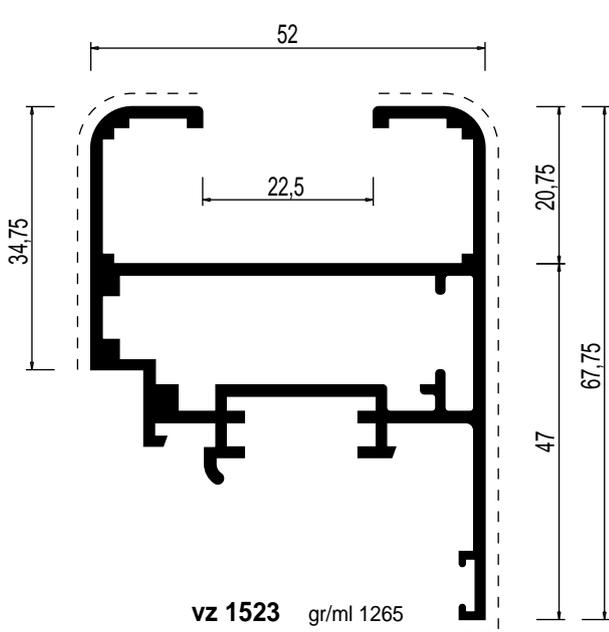
**all.co**

*All.co 5*

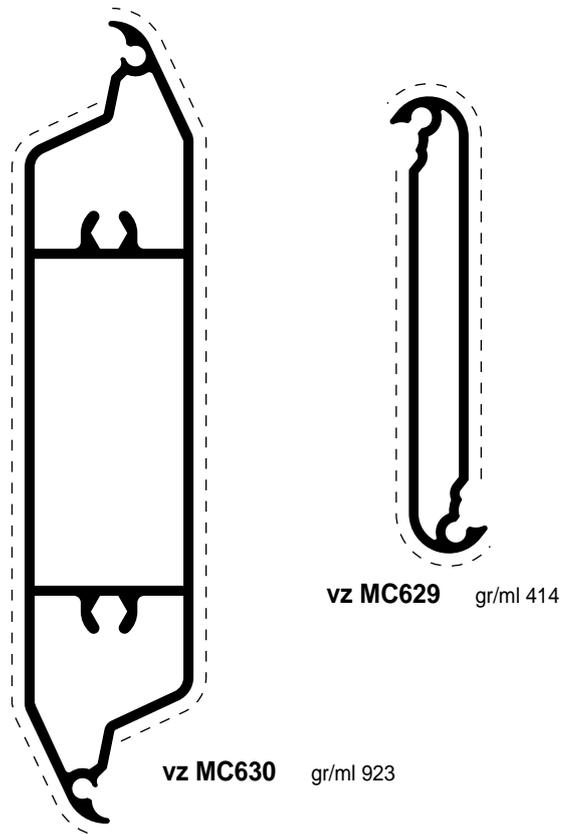
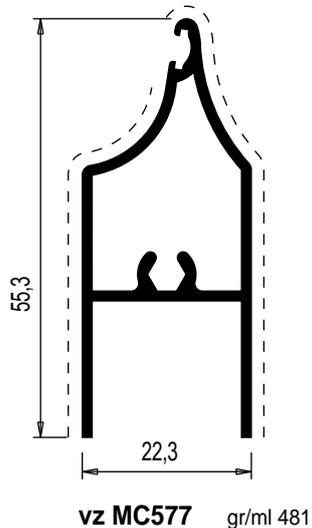
Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*



**vz MC455** gr/ml 1172



**vz MC630** gr/ml 923



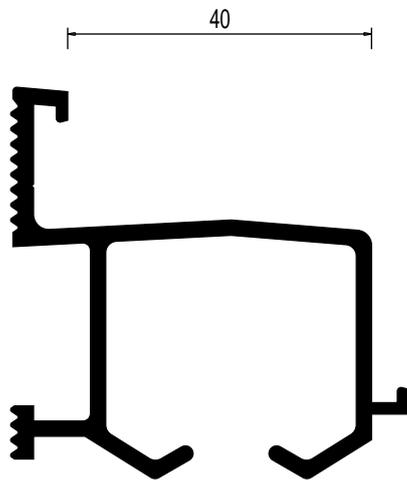
**all.co**

*All.co 5*

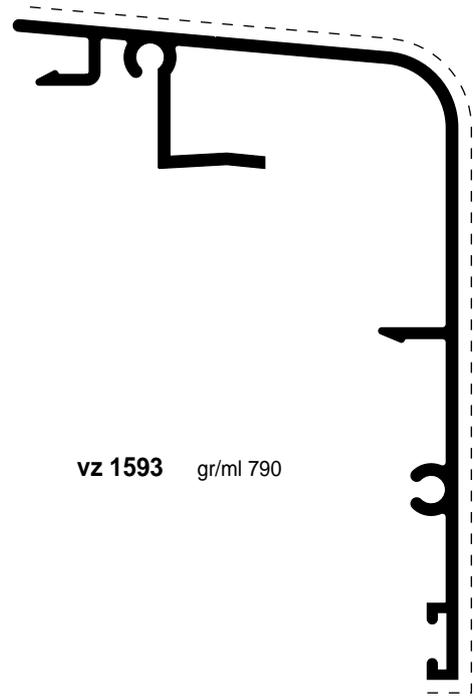
Serie brevettata

Window and door collection

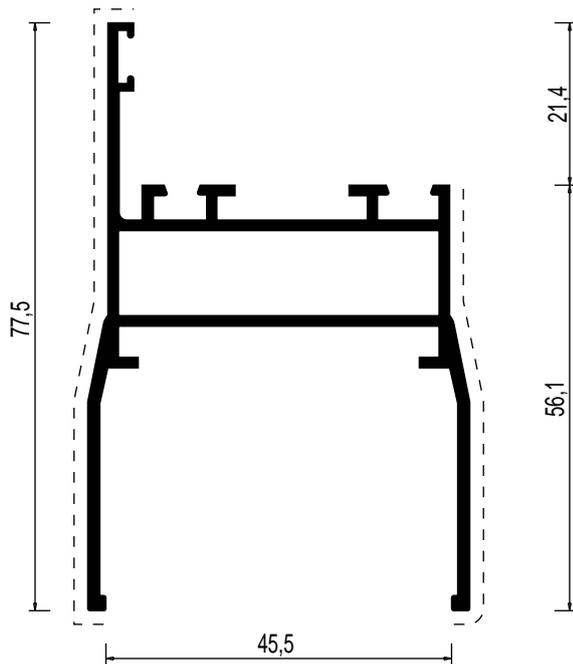
*PROFILI 1:1*



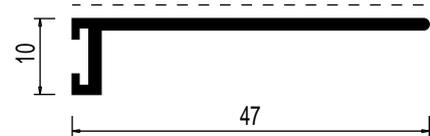
**vz 1592** gr/ml 930



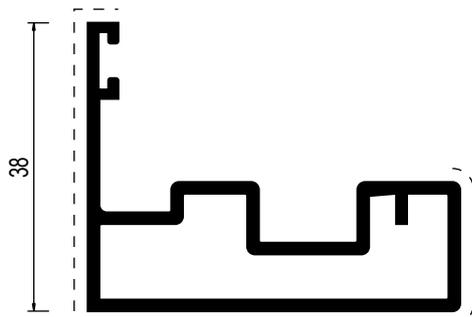
**vz 1593** gr/ml 790



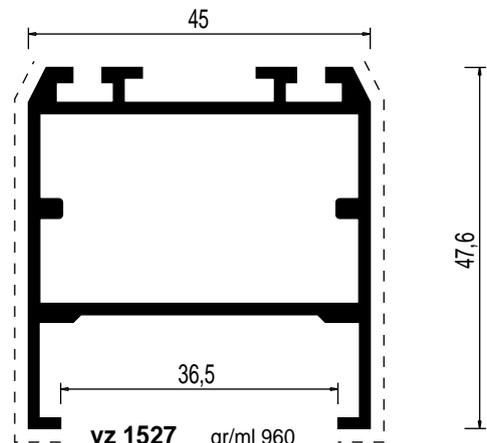
**vz 3613** gr/ml 1029



**vz 1594** gr/ml 215



**vz 1591** gr/ml 710



**vz 1527** gr/ml 960



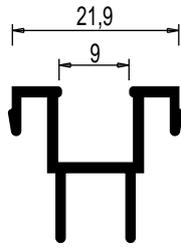
**all.co**

*All.co 5*

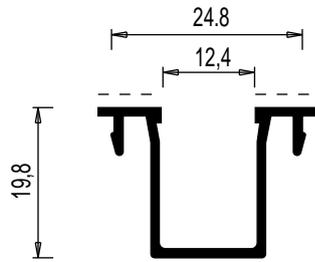
Serie brevettata

Window and door collection

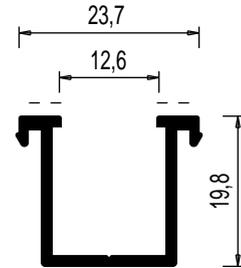
*PROFILI 1:1*



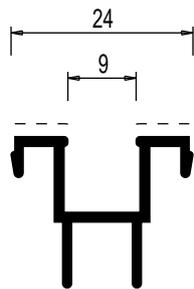
**vz 0770** gr/ml225



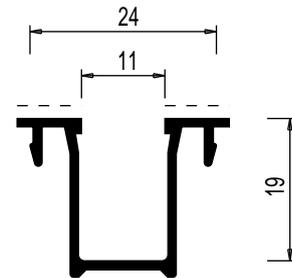
**vz MC579** gr/ml 218



**vz 0786** gr/ml 260

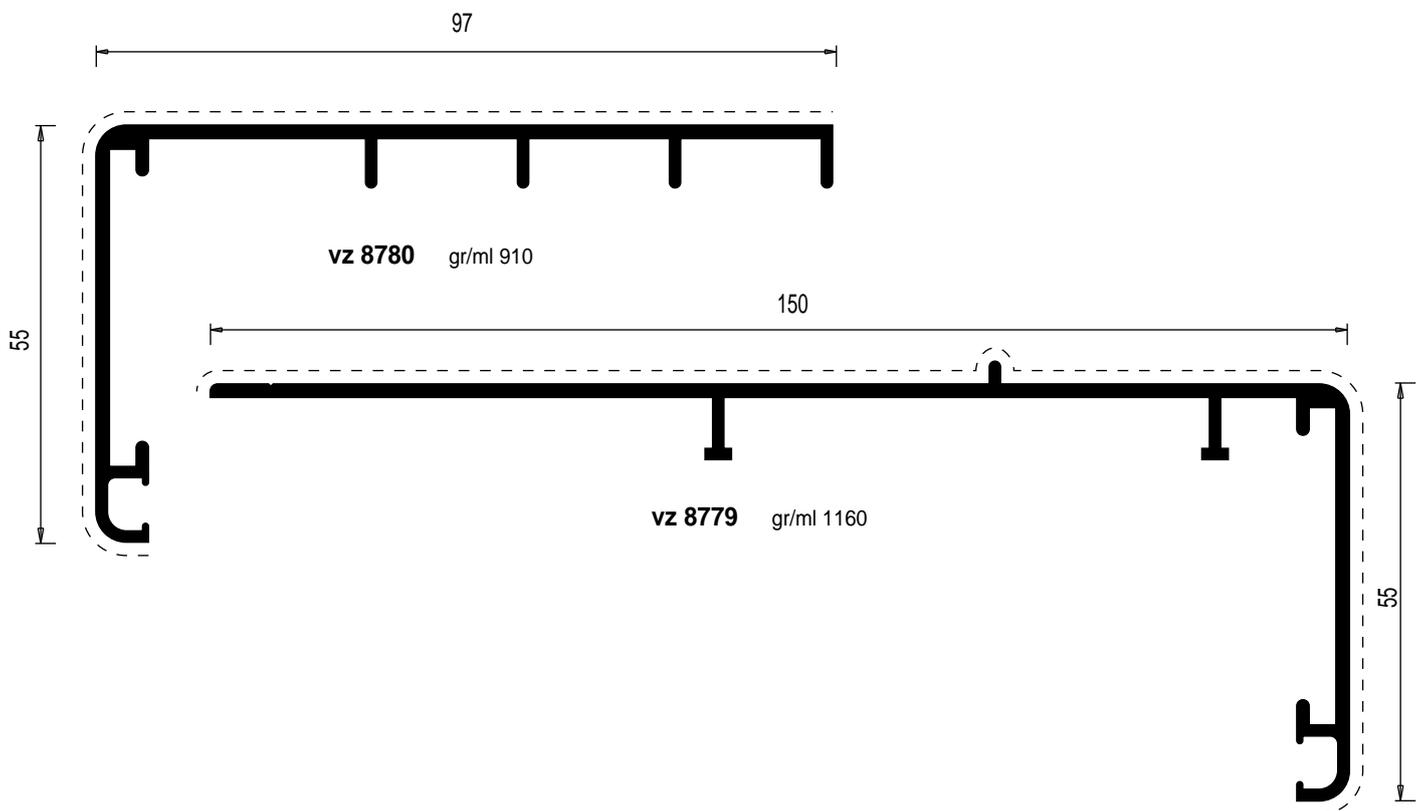


**vz 3465** 245gr/ml



**vz 1907** 255 gr/ml

## PROFILI PER CAPANNONI INDUSTRIALI





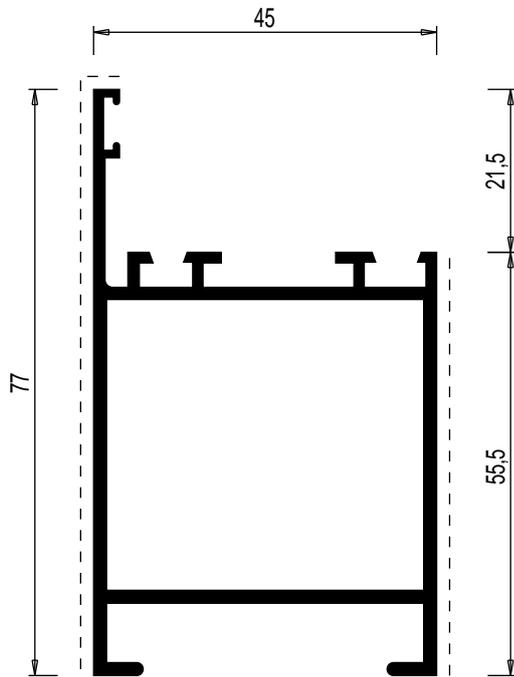
**all.co**

*All.co 5*

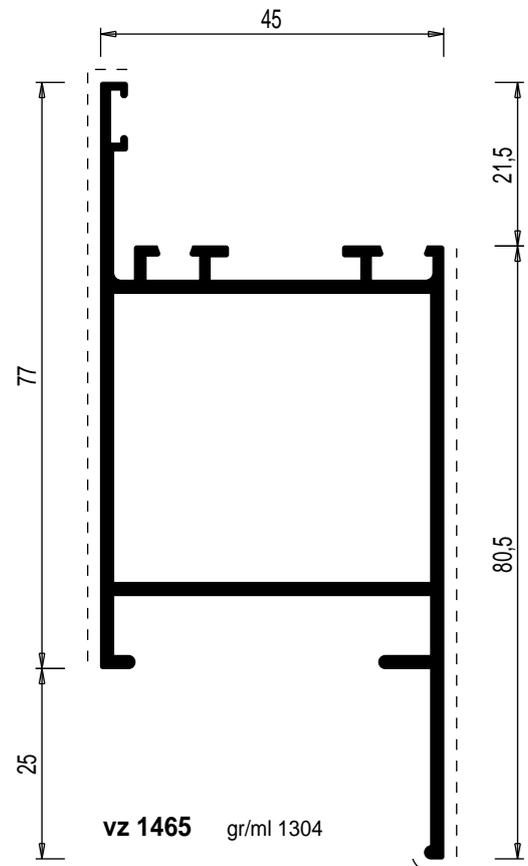
Serie brevettata

Window and door collection

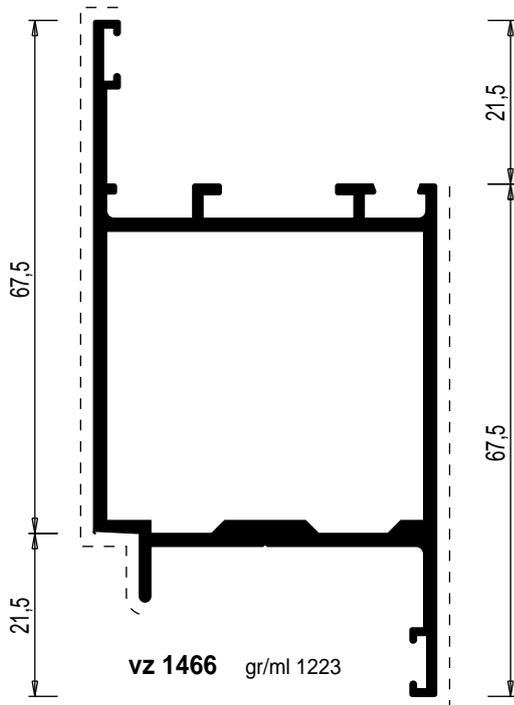
*PROFILI 1:1*



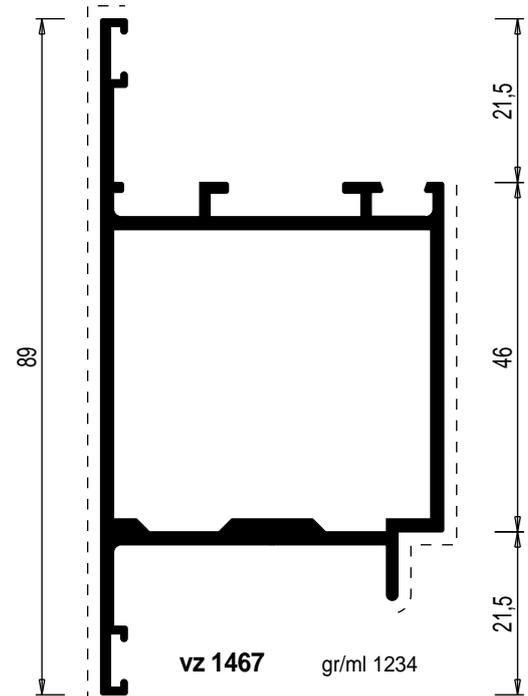
**vz 1464** gr/ml 1160



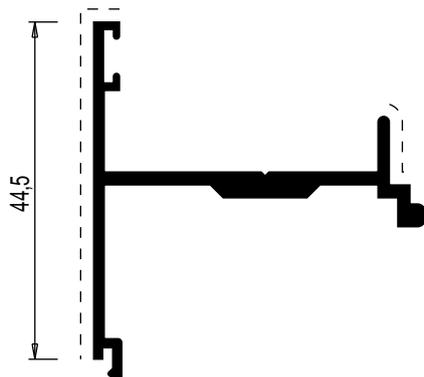
**vz 1465** gr/ml 1304



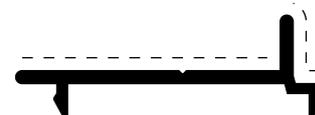
**vz 1466** gr/ml 1223



**vz 1467** gr/ml 1234



**vz 1500** gr/ml 520



**vz 1468** gr/ml 235



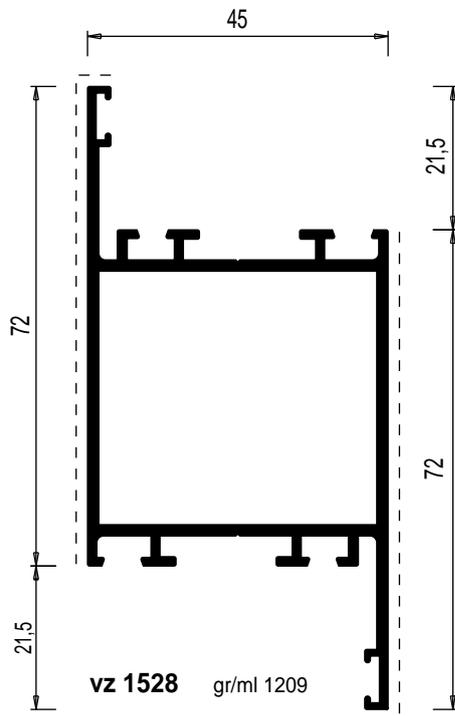
**all.co**

*All.co 5*

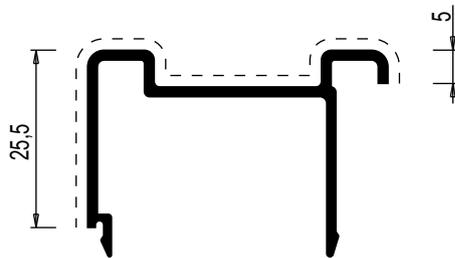
Serie brevettata

Window and door collection

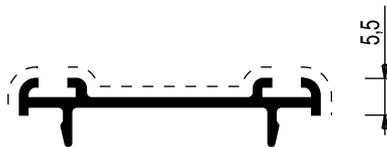
*PROFILI 1:1*



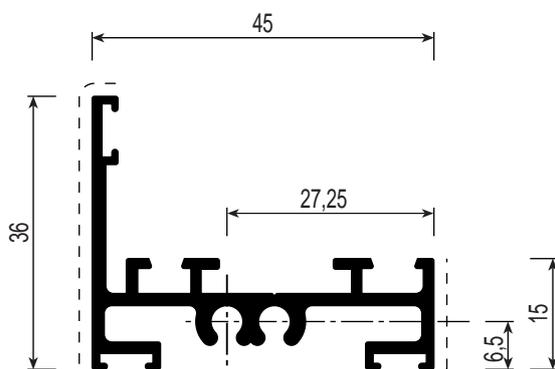
**vz 1528** gr/ml 1209



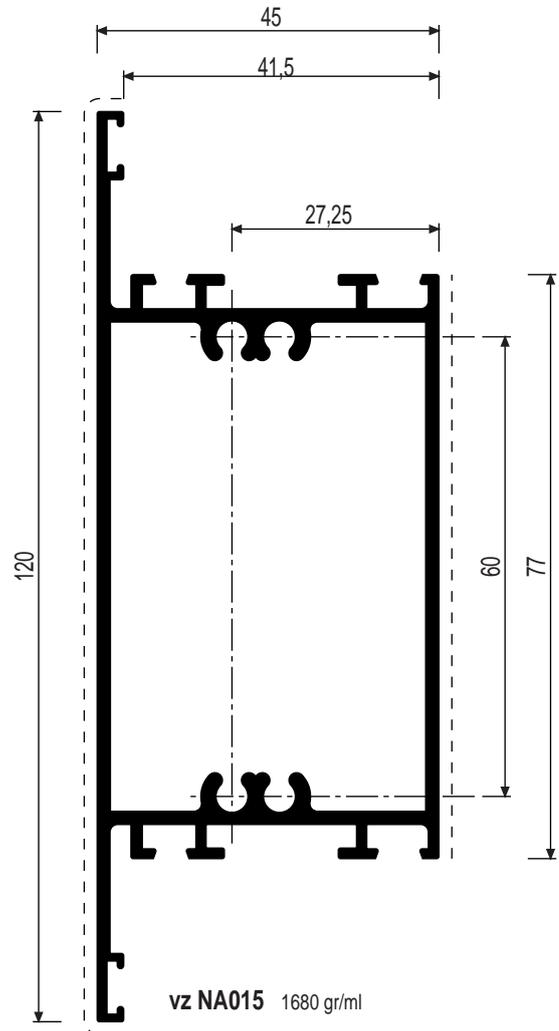
**vz 1587** gr/ml 443



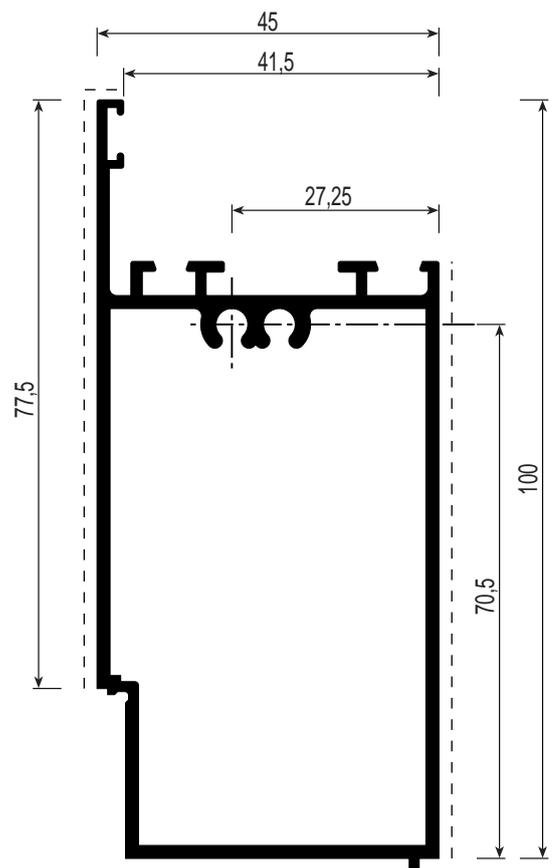
**vz 1586** gr/ml 255



**vz NA019** 675 gr/ml



**vz NA015** 1680 gr/ml



**vz NA016** 1385 gr/ml



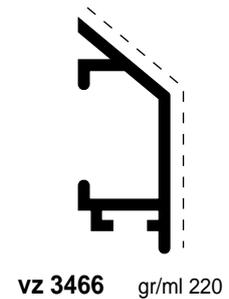
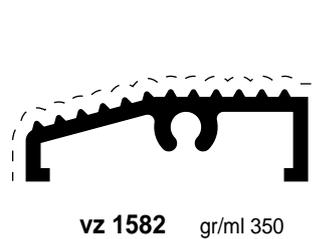
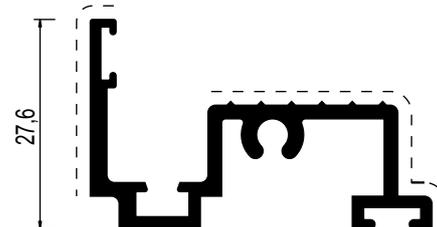
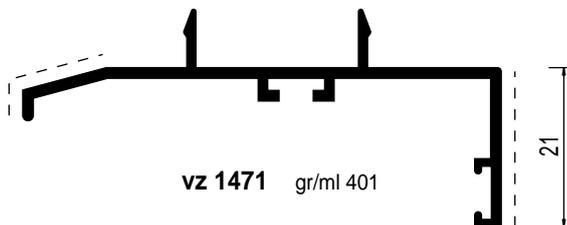
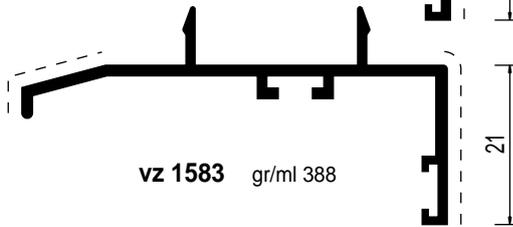
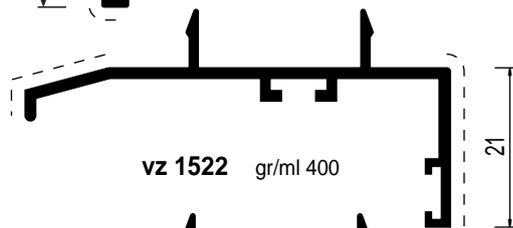
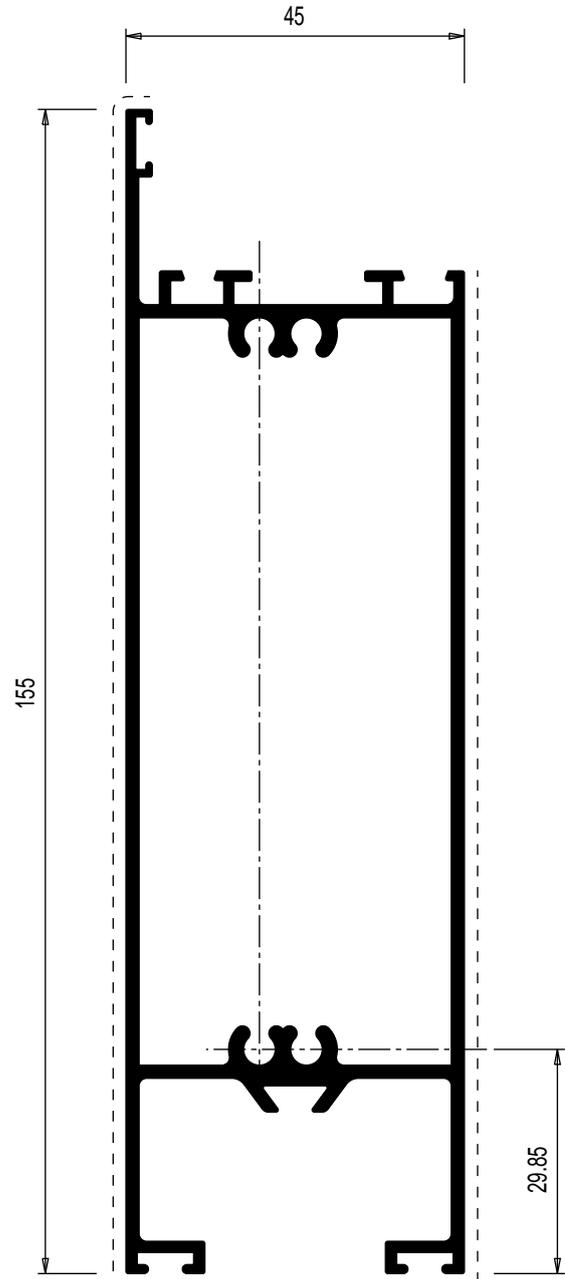
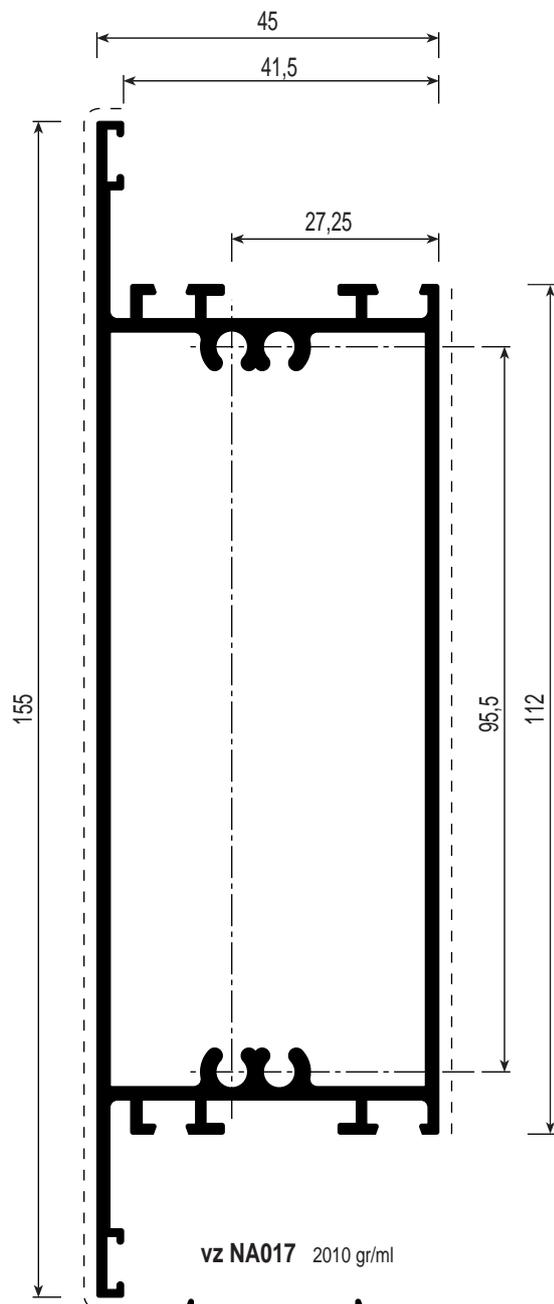
**all.co**

*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*





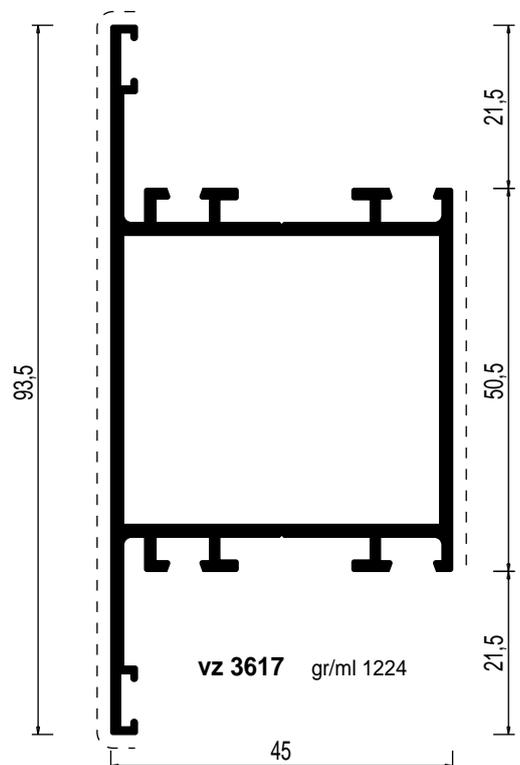
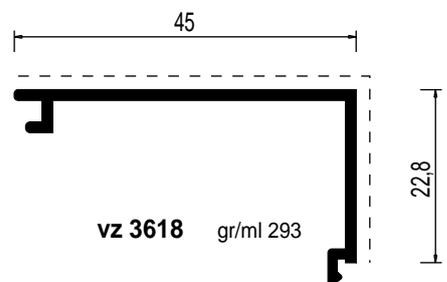
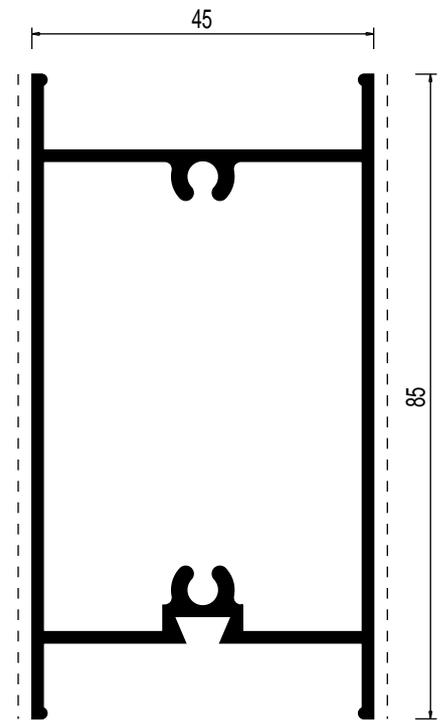
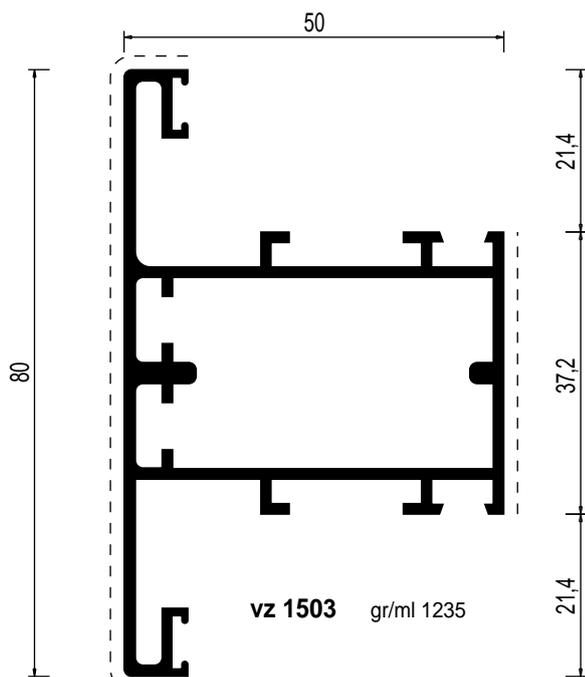
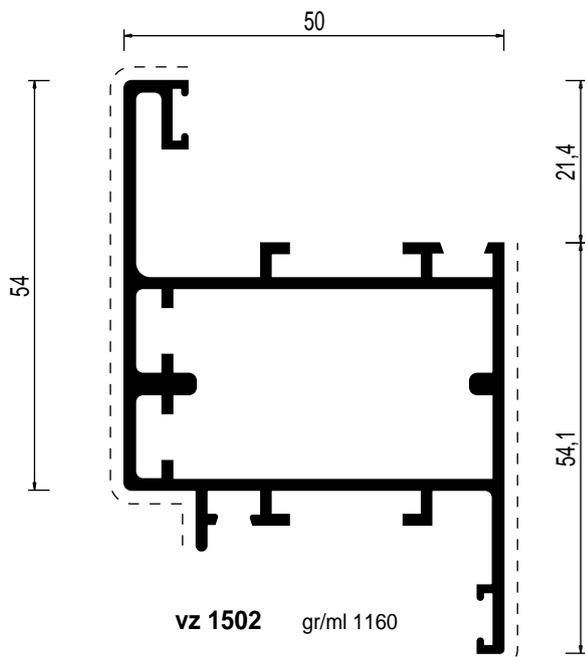
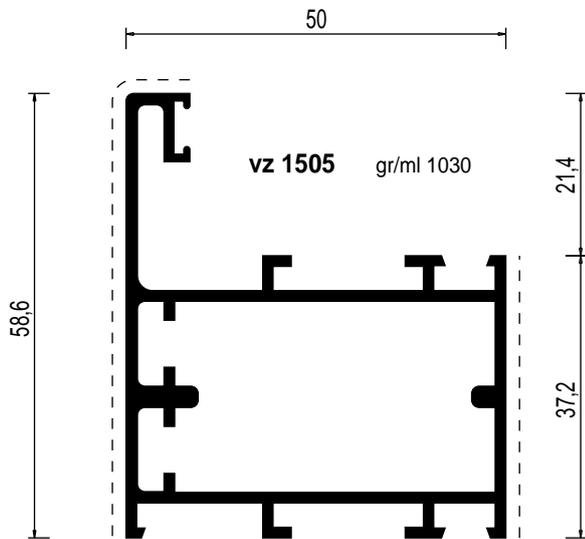
**all.co**

*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*





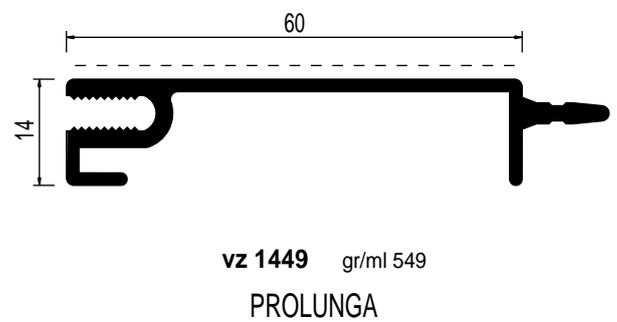
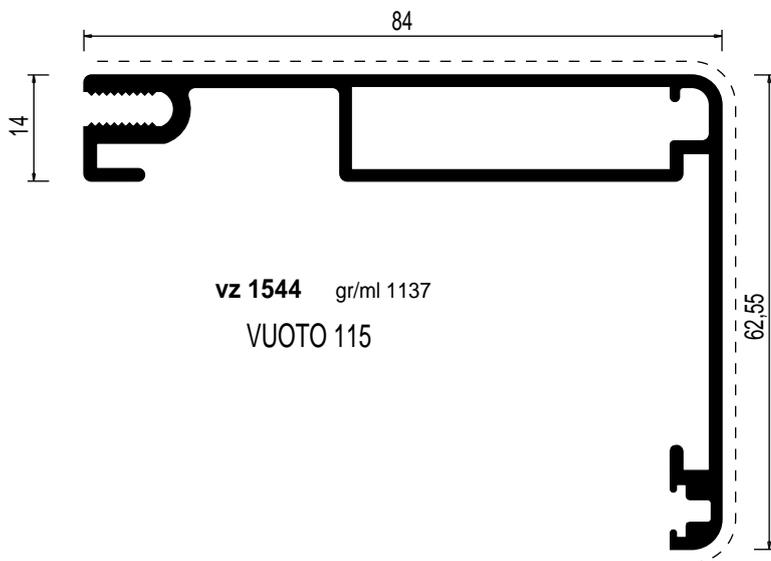
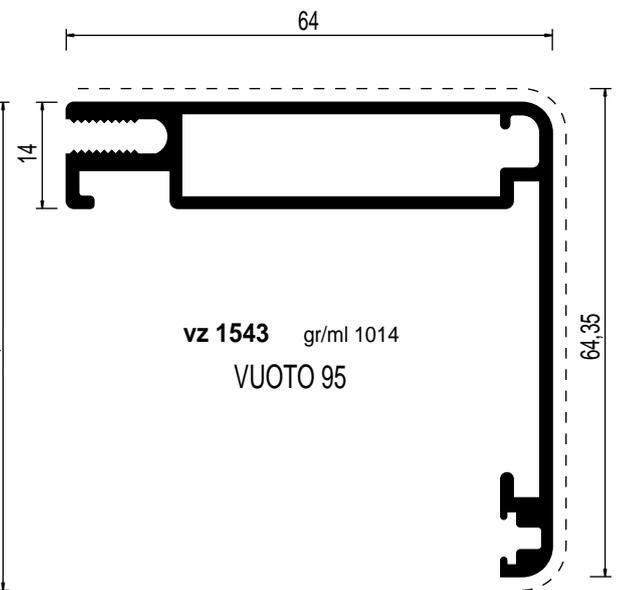
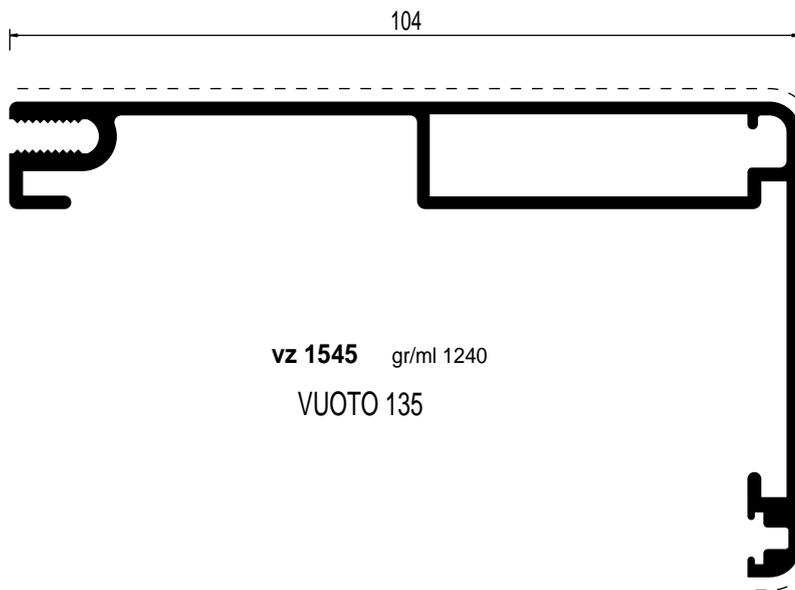
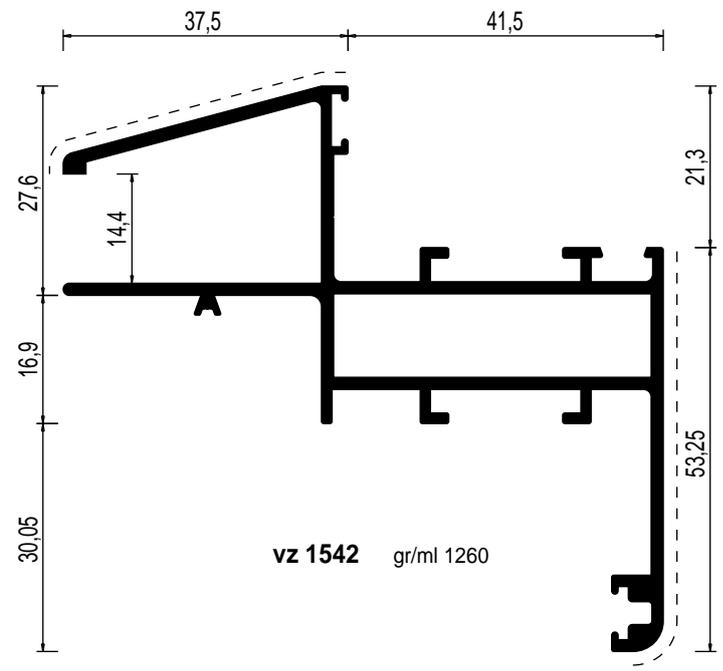
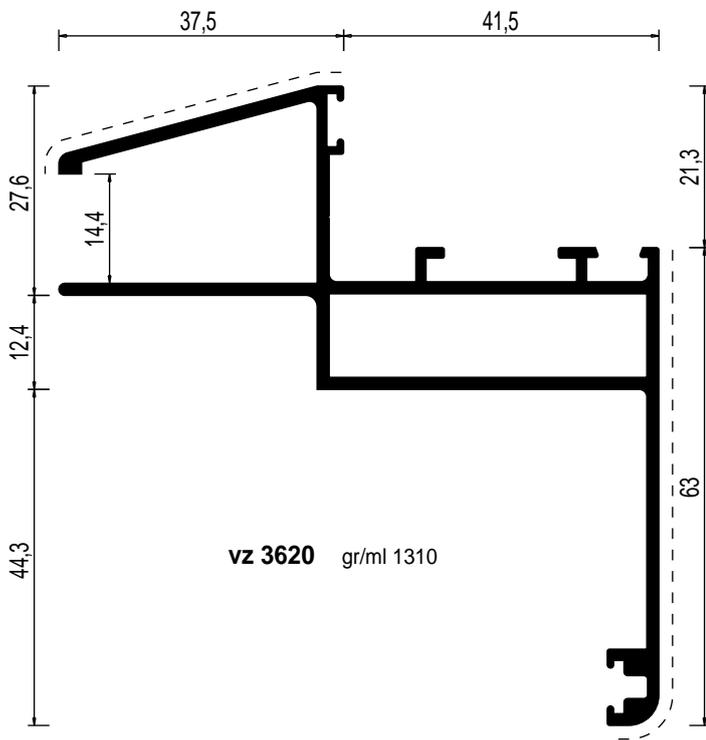
**all.co**

*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*





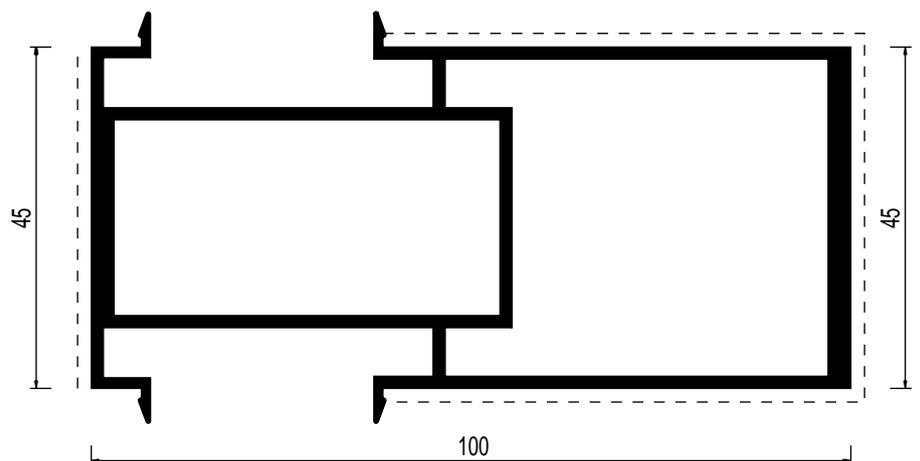
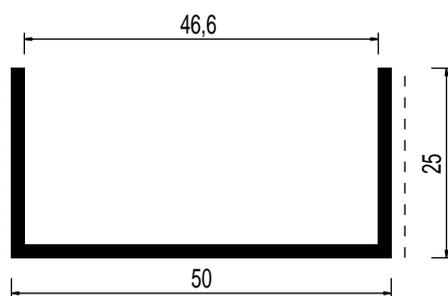
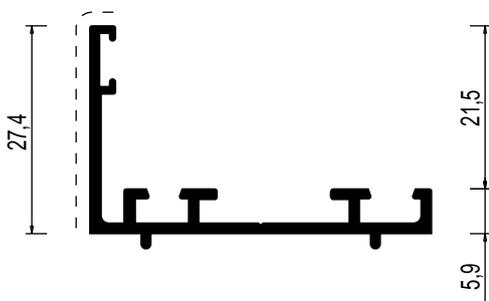
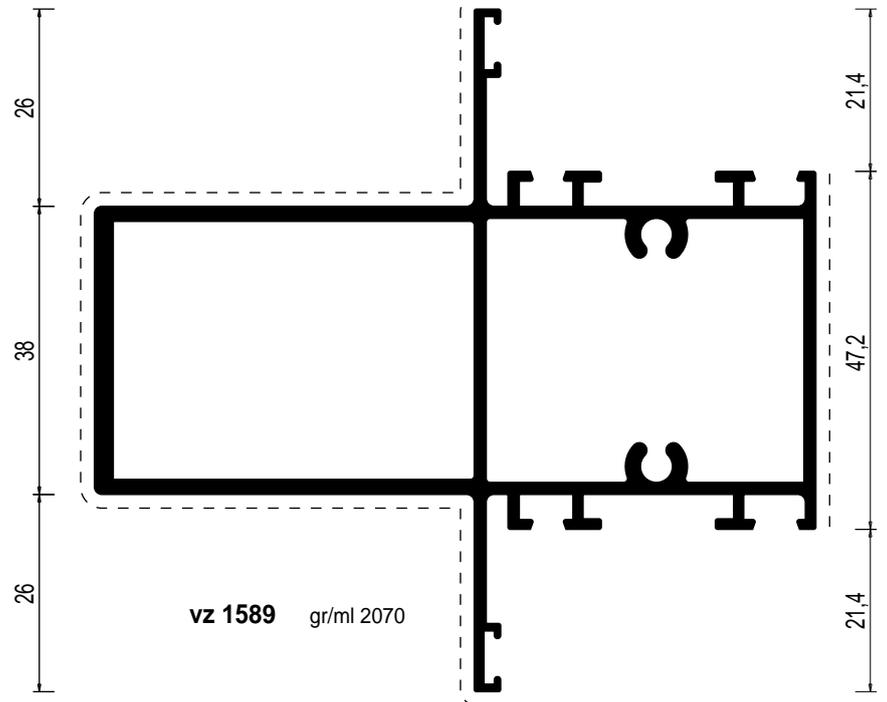
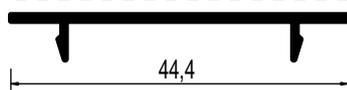
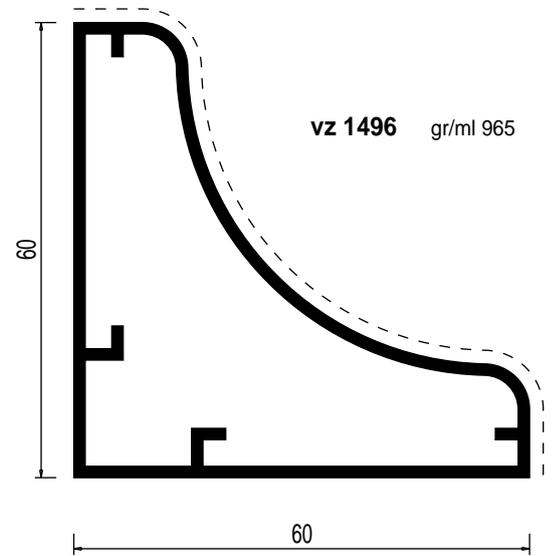
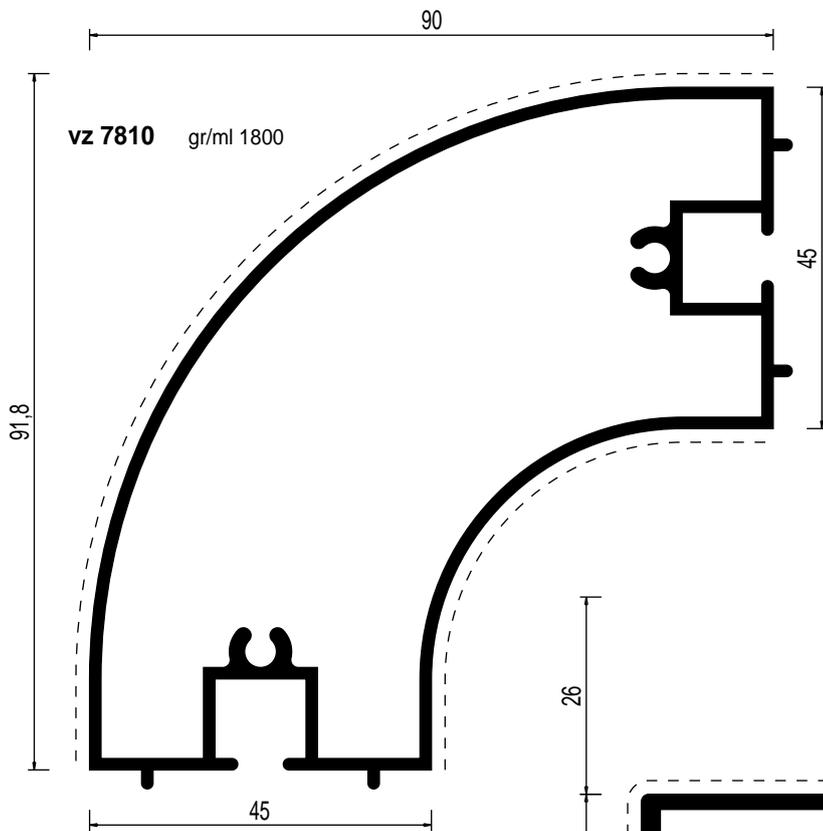
**all.co**

*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*





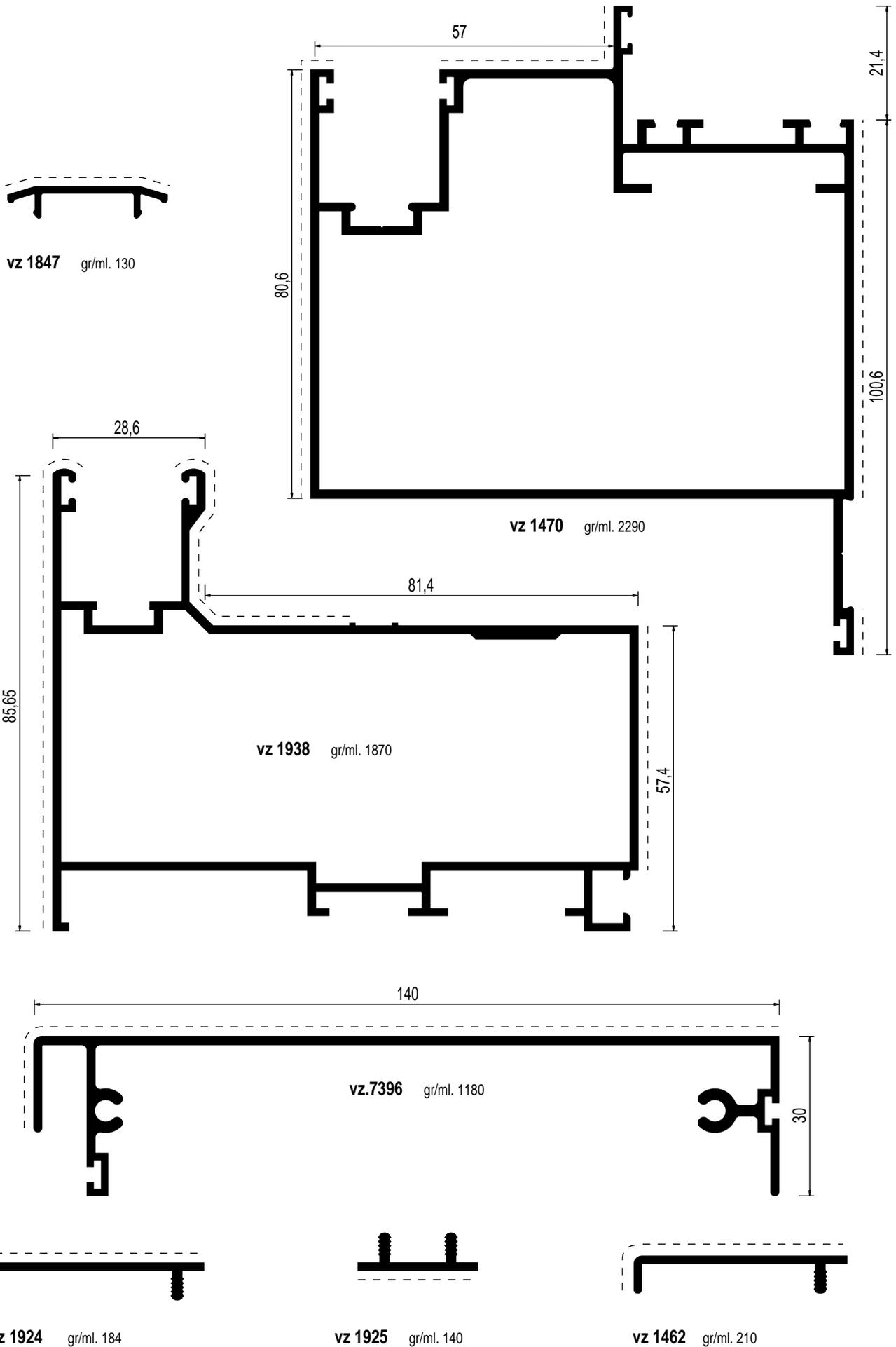
**all.co**

*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI 1:1*





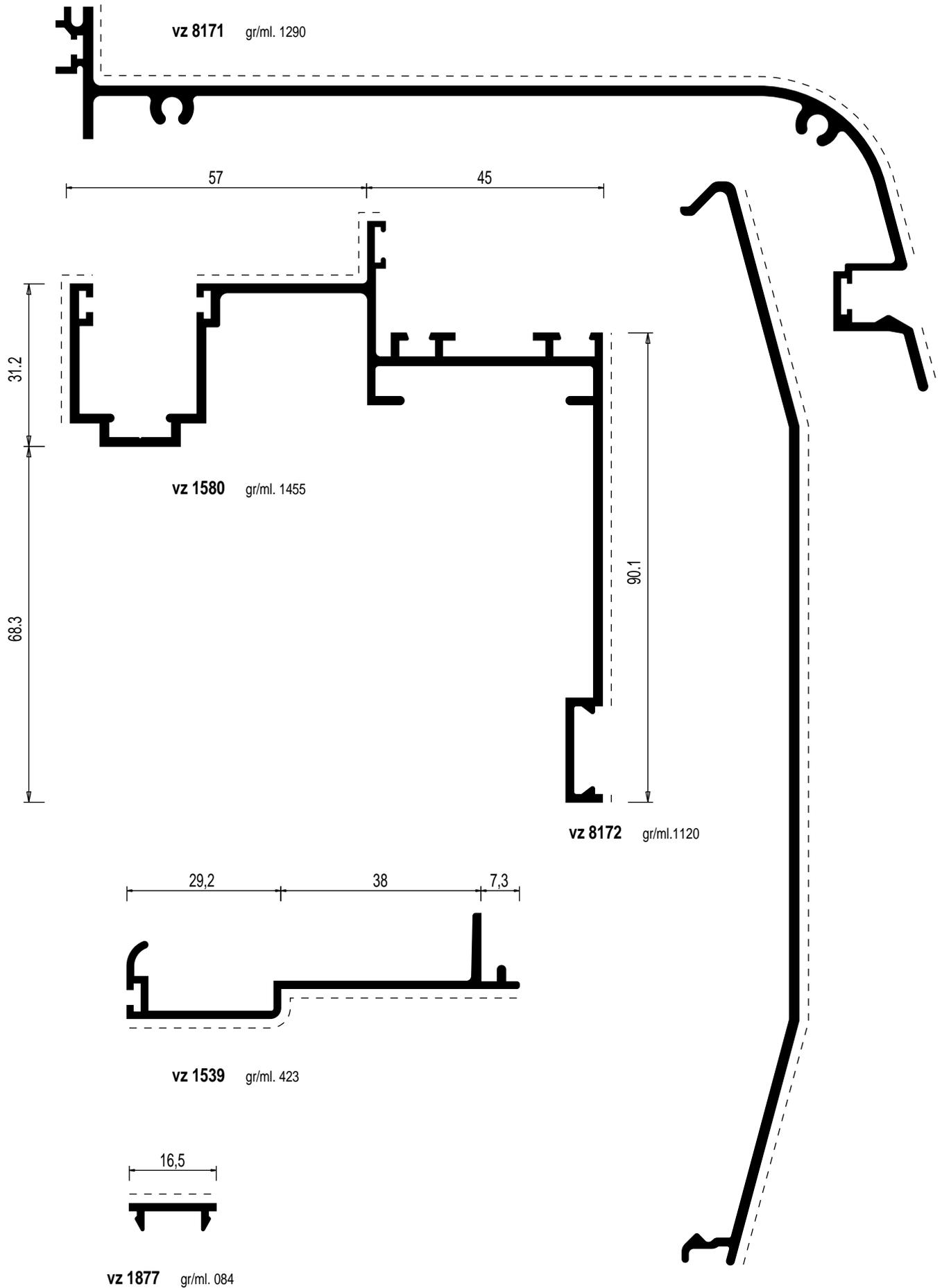
**all.co**

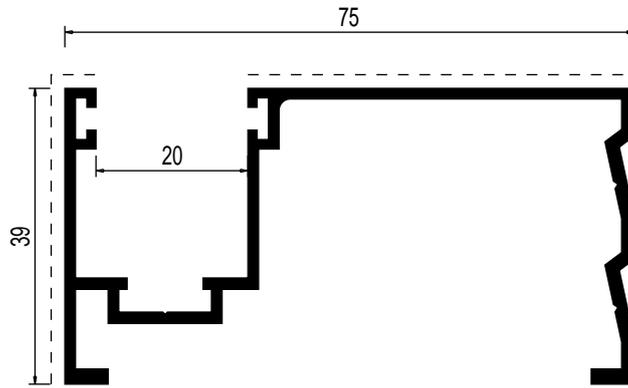
*All.co 5*

Serie brevettata

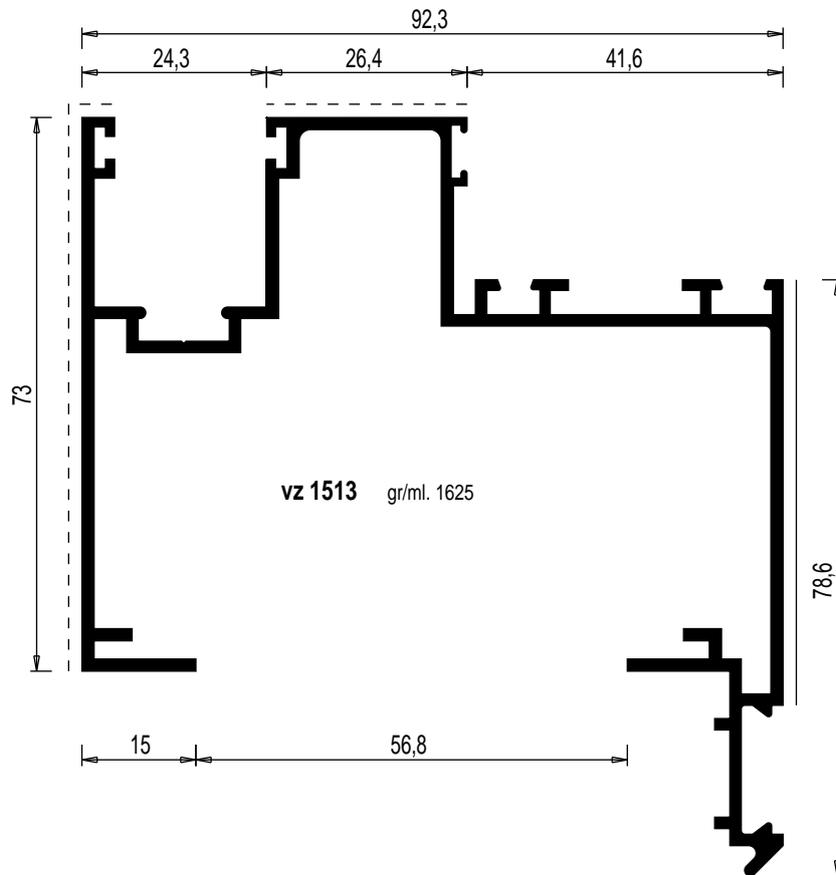
Window and door collection

*PROFILI 1:1*

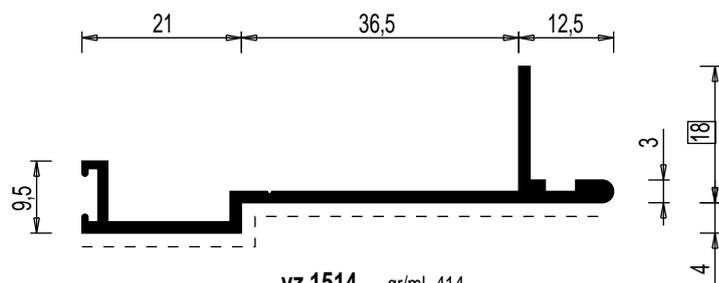




**vz 1499** gr/ml. 820



**vz 1513** gr/ml. 1625



**vz 1514** gr/ml. 414



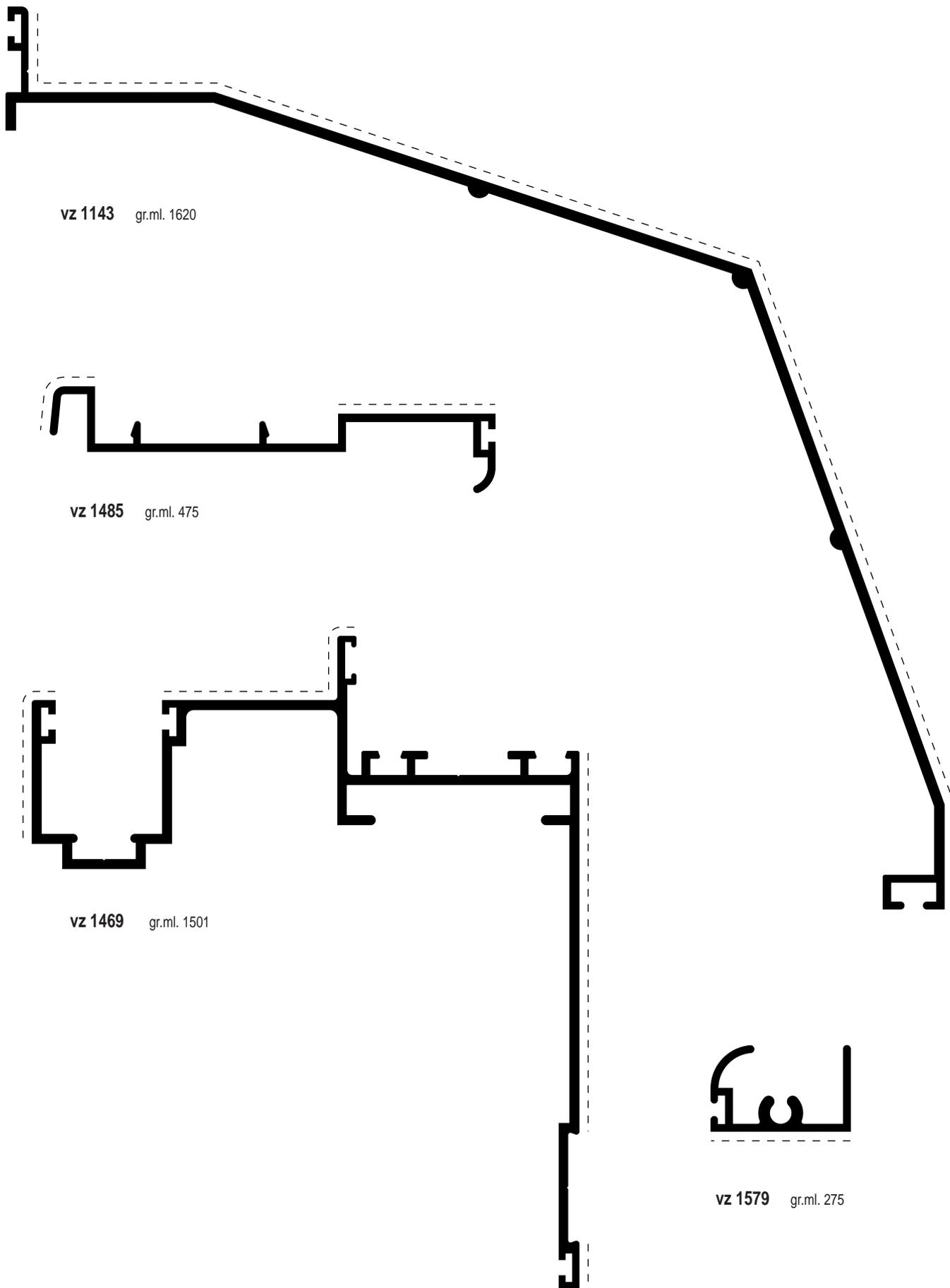
**all.co**

*All.co 5*

Serie brevettata

Window and door collection

*PROFILI MOBLOCCO*



vz 1143 gr.ml. 1620

vz 1485 gr.ml. 475

vz 1469 gr.ml. 1501

vz 1579 gr.ml. 275

## Materiali

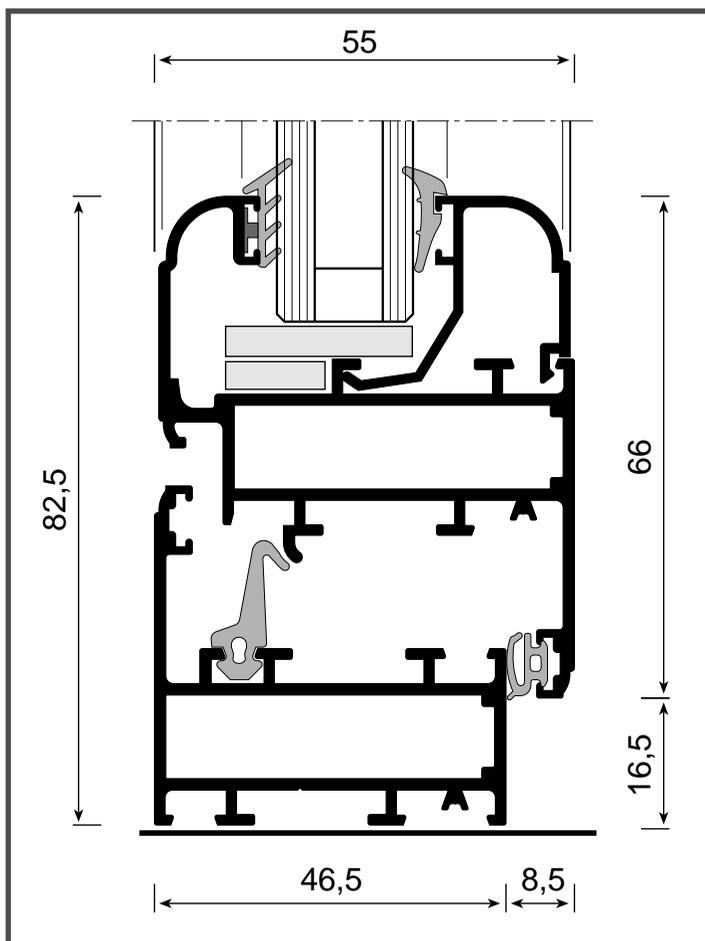
L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio (6060) sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI 9006/1 (88/09). Lo stato di fornitura è in classe T5. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 3879 (57-02).

## Caratteristiche dimensionali

Giunto aperto e battente.-Altezza battuta vetro: 21 mm (26 mm totale).-Dimensioni del tubolare dei profili base: 45 x 14 mm.-Sovrapposizione aletta: 8,5 mm-Fuga tra i profili: 5 mm.-Sistema di tenuta a giunto aperto, con precamera, con guarnizione centrale in EPDM con aletta tenuta in appoggio diretto su apposito piano inclinato del profilato mobile.-Fermavetri per alloggiamenti da 11 mm a 38 mm di spessore.-Telaio mobile profondità 55 mm (versione giunto aperto) e 46,5 mm (versione a battente) con altezza della camera tubolare di 11 mm per profili finestra e di 38 mm per profili maggiorati porta.

## Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore  $\geq$  a 15 micron come da norma UNI 4522/00 (66-07), oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure del marchio di qualità Qualicoat e delle disposizioni UNI 9983 (92-09).



## Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni od alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI 4522/00 per l'ossidazione e dalle UNI 9983/00 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e pulizia anche da pioggia.

## Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza DL. 626 del 19/9/94 - DL. 242 del 19/3/96 - UNI 5832 e UNI 7697/00 (77-09).

## Caratteristica delle vetrazioni

La scelta della vetratura deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 140/3, UNI 6534/00, UNI EN 572/1, UNI 7171, UNI 7172/00, UNI 7142/00, UNI 7143/00, UNI 7144/00.

## Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952/00, UNI 9122/1, UNI 9122/2 + FA (89-1), UNI 9729 parti 1.2.3.4.

## Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI 9610/00, UNI 9611, UNI 3952/00. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono in contatto.

## Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL. 626 e DL. 242.

## Prestazioni

La serie NEW-AGE risponde ai requisiti della norme UNI 7979/00.

## Isolamento acustico

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito e al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, etc.). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento e al potere fonoisolante del vetro. Secondo la classe di appartenenza dell'infisso (A1, A2, A3) si effettuano delle correzioni al potere fonoisolante del vetro sottraendo i valori di  $\Delta R_w$ : per la classe A1 la perdita di isolamento rispetto al vetro in dB è  $\Delta R_w > 8$ ; per la classe A2 è  $2 \leq \Delta R_w < 5$ ; per la classe A3 è  $\Delta R_w < 5$ . Le norme di riferimento sono le: UNI 8204, UNI 7170, UNI 7959, UNI 8270/3 = ISO 140/3, UNI 7979/00.

## Isolamento termico

La scelta della prestazione di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91, e alle esigenze di benessere ambientale con riferimento alla norma UNI 10345. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e della vetratura secondo il pr. EN 30077 con la formula

$$U_w = (A_g U_g + A_f U_f + I_g \psi_g) / (A_g + A_f)$$

## Resistenza meccanica

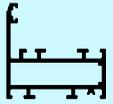
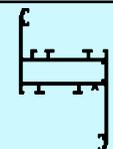
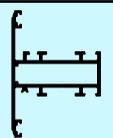
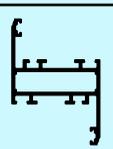
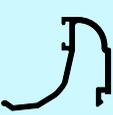
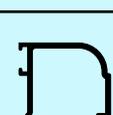
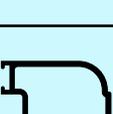
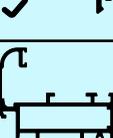
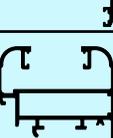
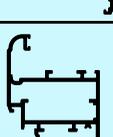
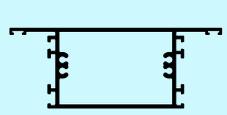
Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 9158 (88-02) e UNI EN 107/00 (83-03).

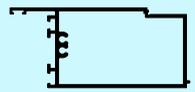
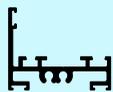
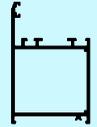
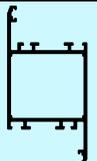
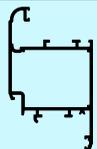
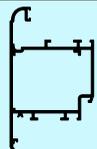
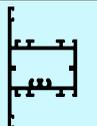
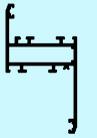
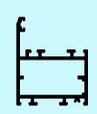
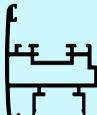
## Pulibilità

Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con i prodotti adatti. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET E12.04.270.0 ed E12.04.277.0.

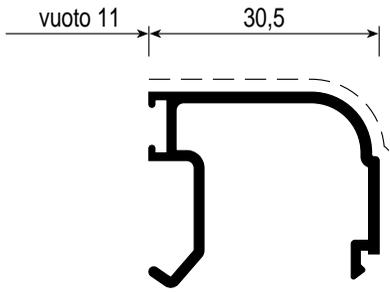
## Certificazioni

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o in mancanza al produttore dei profilati, delle riproduzioni in fotocopia di certificazioni di prove di laboratorio relative a determinate prestazioni.

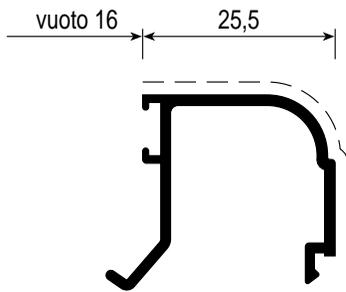
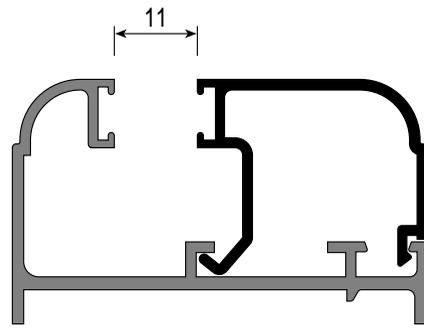
PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm	PAG. n°
vz NA001		TELAIO PARI	835	302	72	3,6 8,6	2
vz NA002		TELAIO con ALETTA battuta 30 mm	985	372	106	8,9 11,5	2
vz NA003		TELAIO TI	965	359	98	6,6 9,7	2
vz NA004		ZETA ANTA BATTENTE	965	358	98	6,7 10,9	2
vz NA005		FERMAVETRO vuoto 28 mm	270	156	31		1
vz NA006		FERMAVETRO vuoto 24 mm	275	160	35		1
vz NA007		FERMAVETRO vuoto 16 mm	290	163	43		1
vz NA008		FERMAVETRO vuoto 11 mm	315	178	48		1
vz NA010		ZETA ANTA G. A.	1050	398	110	7,8 15,1	3
vz NA011		ZETA ANTA G. A. vetro ad infilare	1120	438	153	8,8 15,5	3
vz NA012		ZETA ANTA G.A MEDIA	1258	424	116	15,6 19,4	9
vz NA015		FASCIA 120 mm	1680	459	204	18,7 63,4	5

PROFILO VZ	SEZIONE 	DESCRIZIONE	PESO gr/ml	P.E. mm	OX mm	JX JY cm <sup>4</sup>	PAG. n°
vz NA016		FINTO ZOCCOLO	1385	359	160		5
vz NA017		FASCIA 155 mm	2010	529	274	24,6 147,8	6
vz NA018		ZOCCOLO 155 mm	2236	586	292	27,3 183	6
vz NA019		SOGLIA	675	313	53		5
vz NA020		TELAIO PARI MAGGIORATO	1045	324	127	16,9 13,1	4
vz NA021		TELAIO MAGGIORATO battuta 21,5 mm	1238	412	153	25 15,7	4
vz NA022		ZETA ANTA MAGGIORATA	1345	452	165	28,4 22,2	4
vz NA023		TI ANTA MAGGIORATO apertura esterna	1390	452	169	30,6 21,8	4
vz NA024		TI TELAIO E TRAVERSO	1194	379	124	12,8 11,9	9
vz NA025		TELAIO con ALETTA battuta 40 mm	1025	396	115	12,8 12,2	9
vz NA026		TELAIO PARI MEDIO	974	329	95	8,6 11,1	9
vz 3606		RIPORTO CENTRALE STULP ARROT.	1115	390	89		3

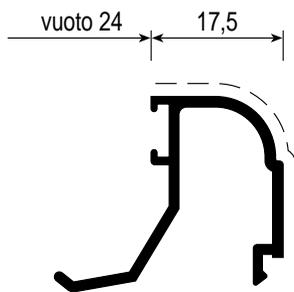
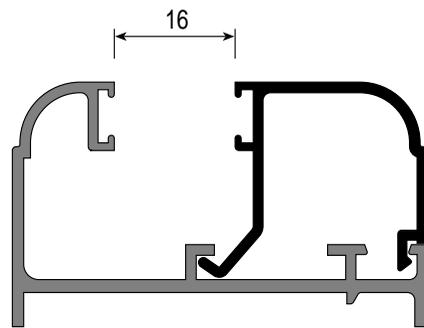




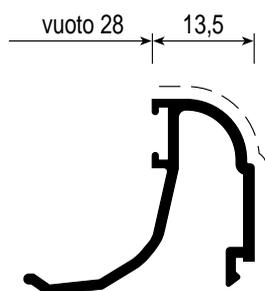
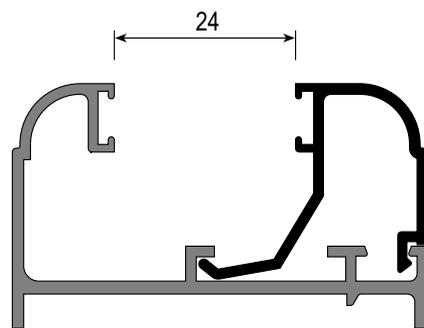
VZ NA008 315 gr/ml



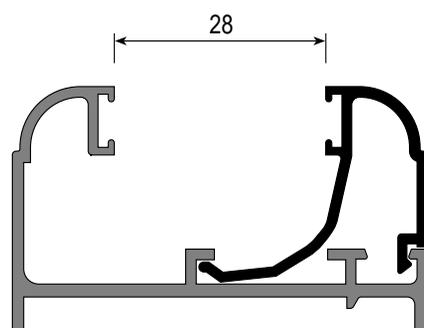
VZ NA007 290 gr/ml

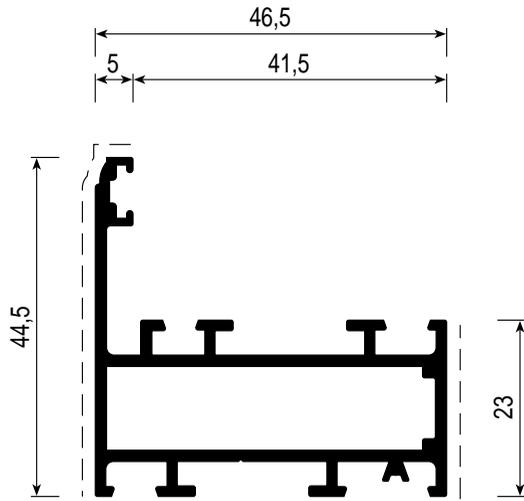


VZ NA006 275 gr/ml

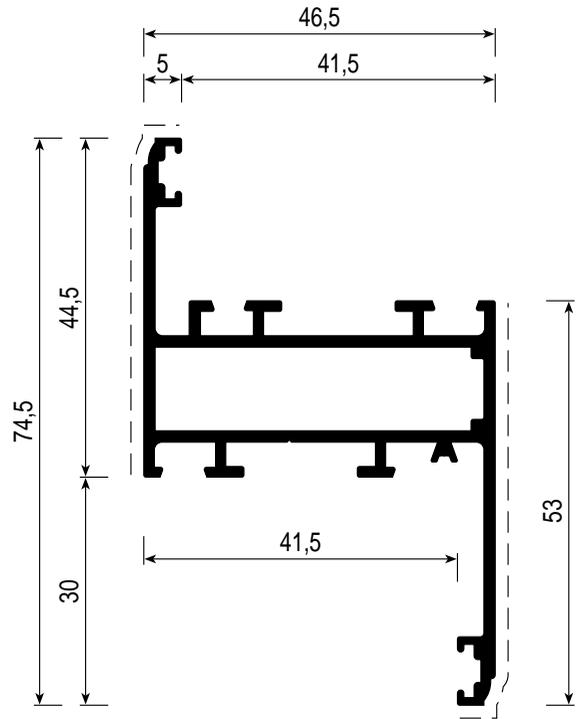


VZ NA005 270 gr/ml

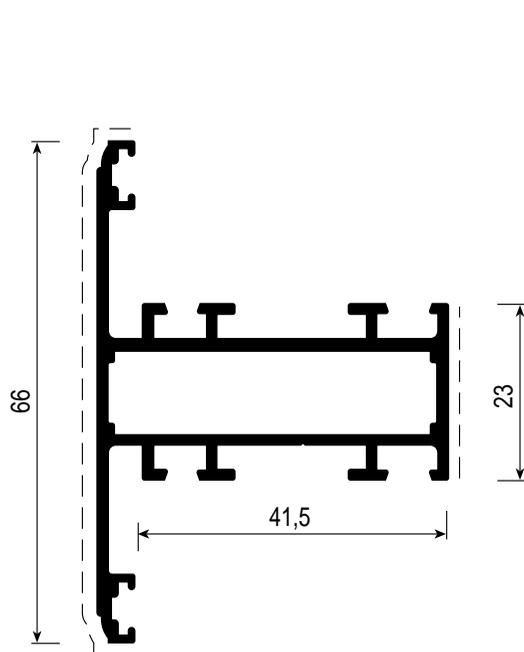




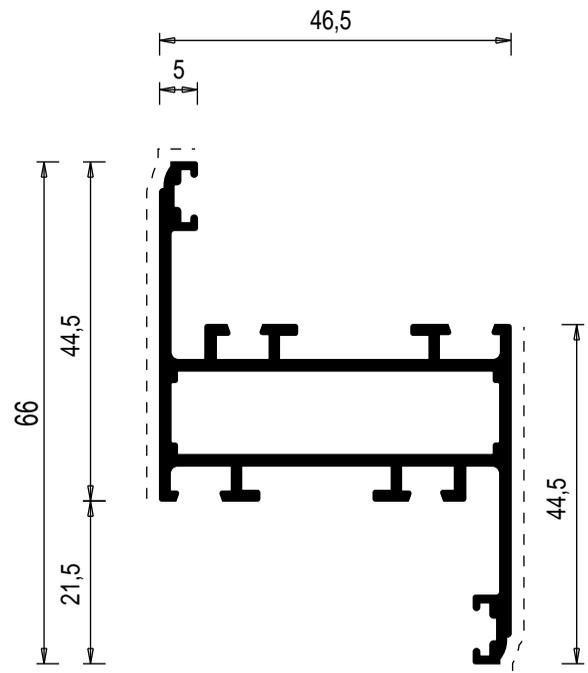
VZ NA001 835 gr/ml



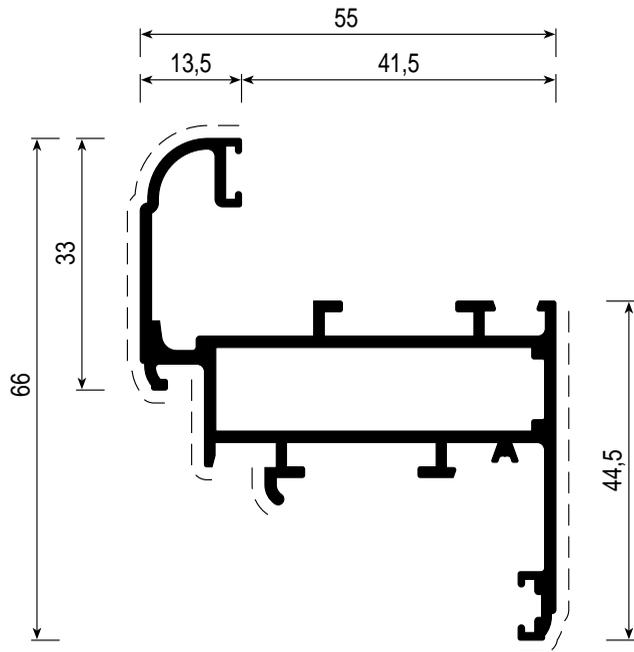
VZ NA002 985 gr/ml



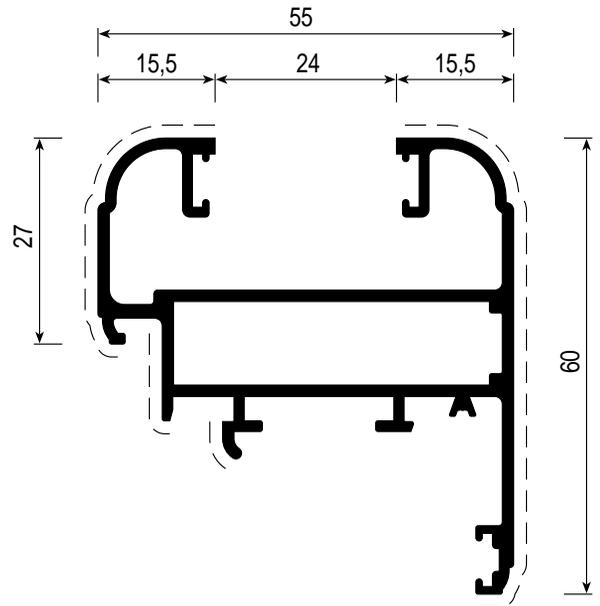
VZ NA003 965 gr/ml



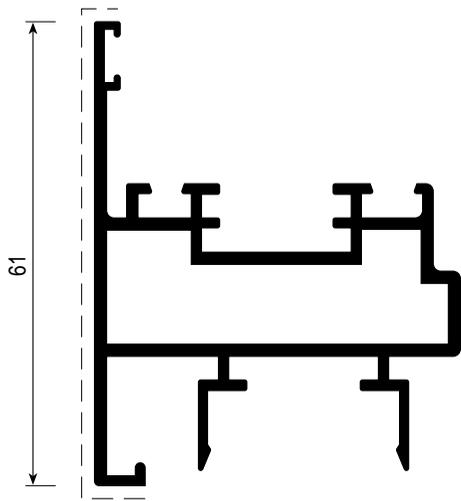
VZ NA004 965 gr/ml



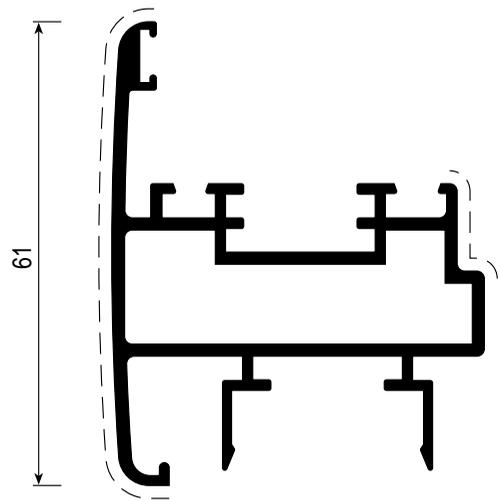
VZ NA010 1050 gr/ml



VZ NA011 1120 gr/ml



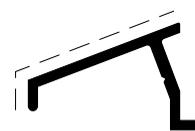
VZ 1481 1045 gr/ml



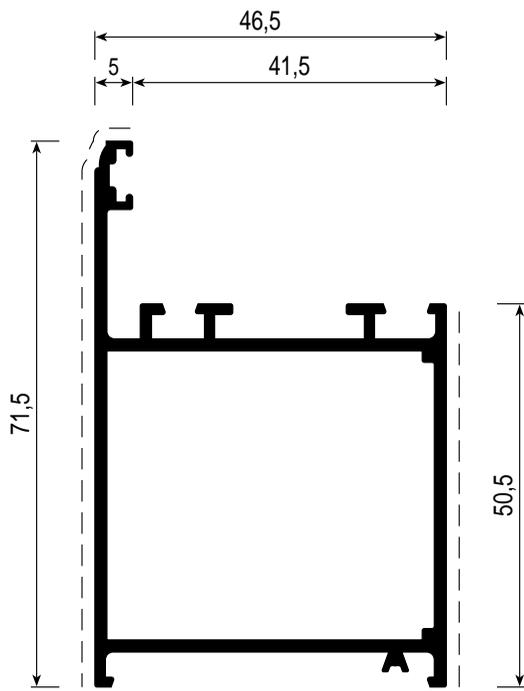
VZ 3606 1115 gr/ml



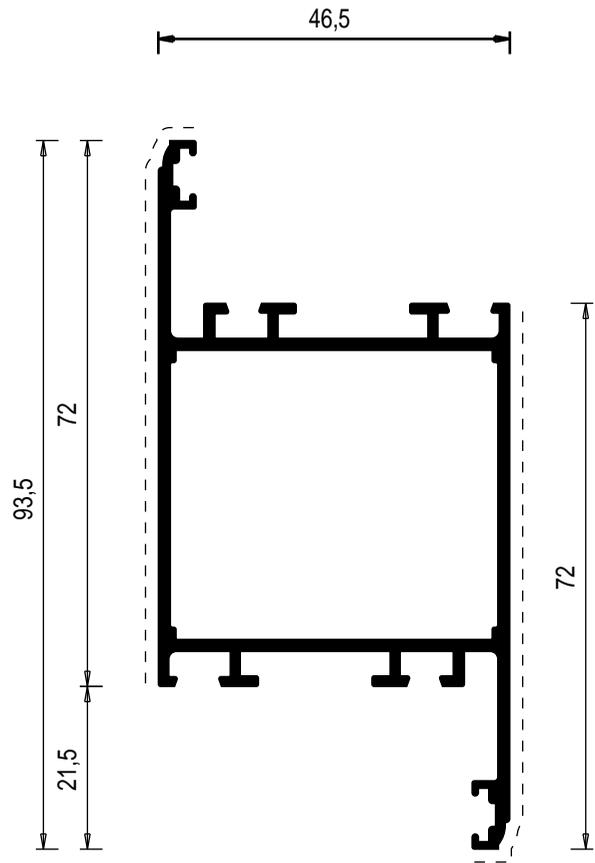
VZ 1807 160 gr/ml



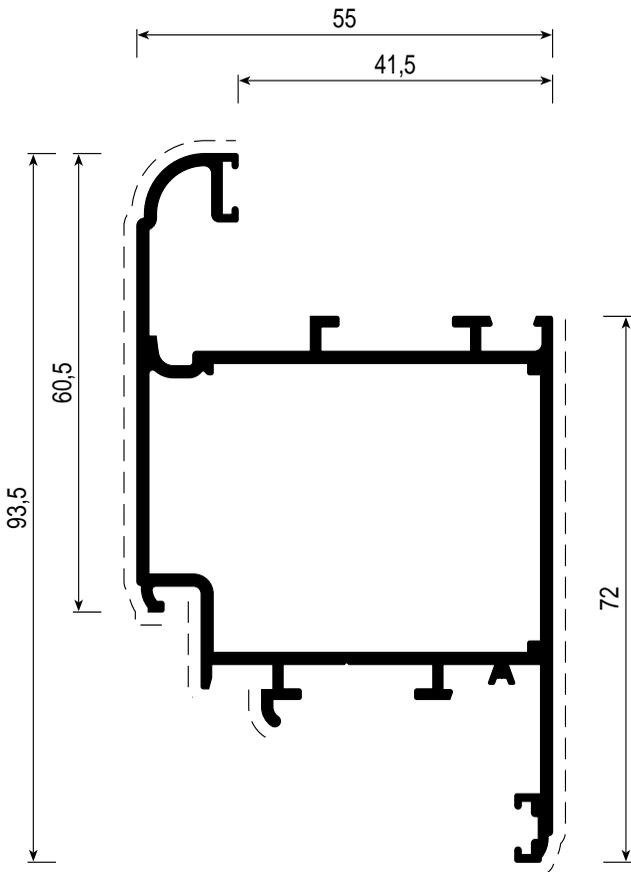
VZ 1813 120 gr/ml



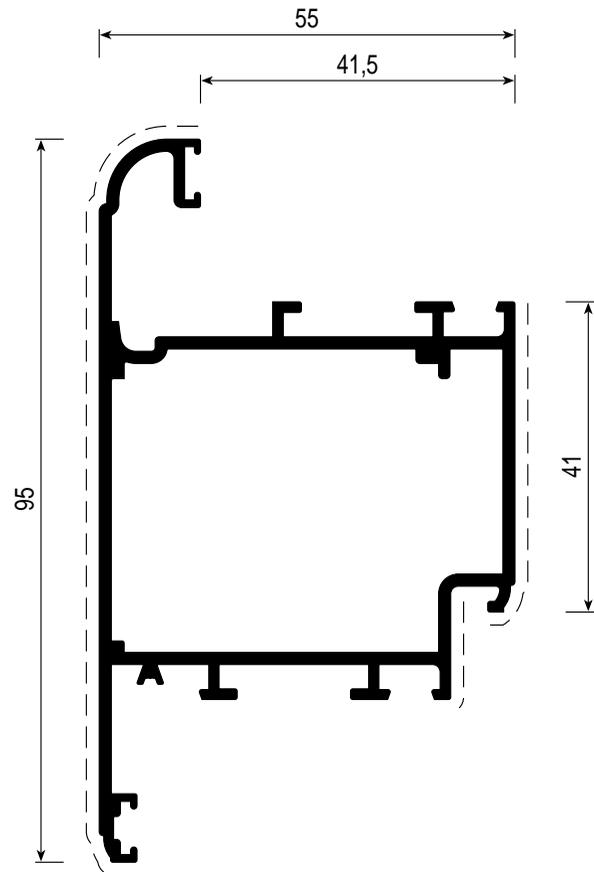
VZ NA020 1045 gr/ml



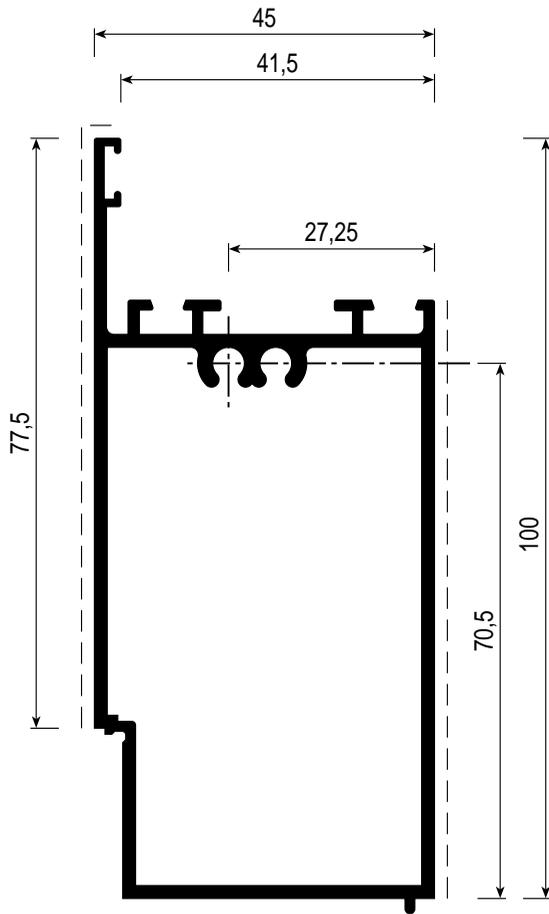
VZ NA021 1238 gr/ml



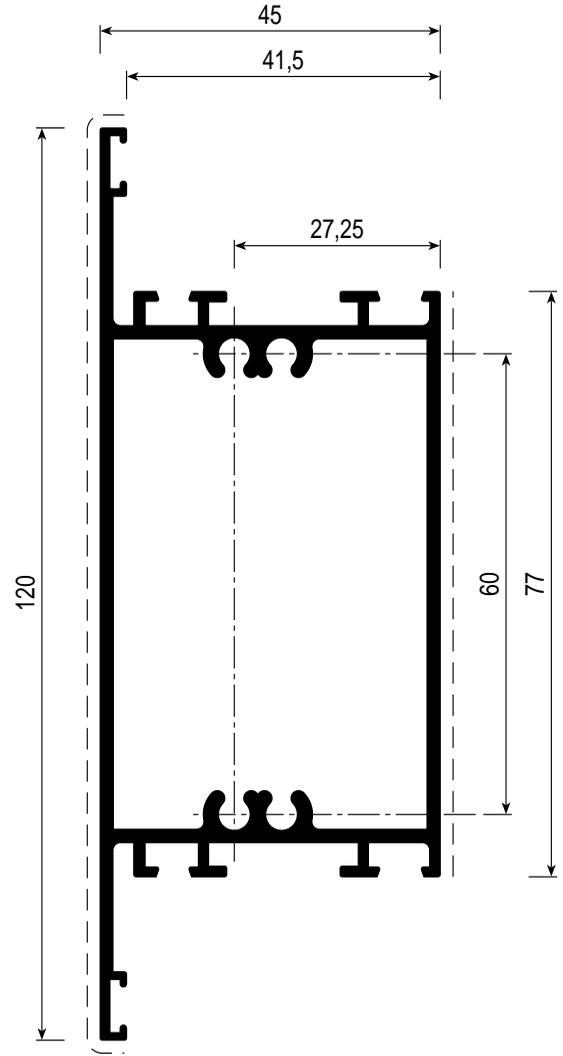
VZ NA022 1345 gr/ml



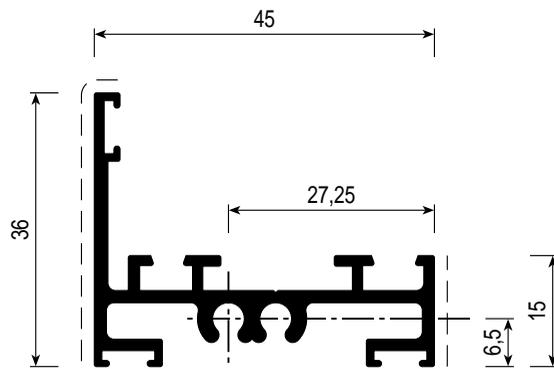
VZ NA023 1390 gr/ml



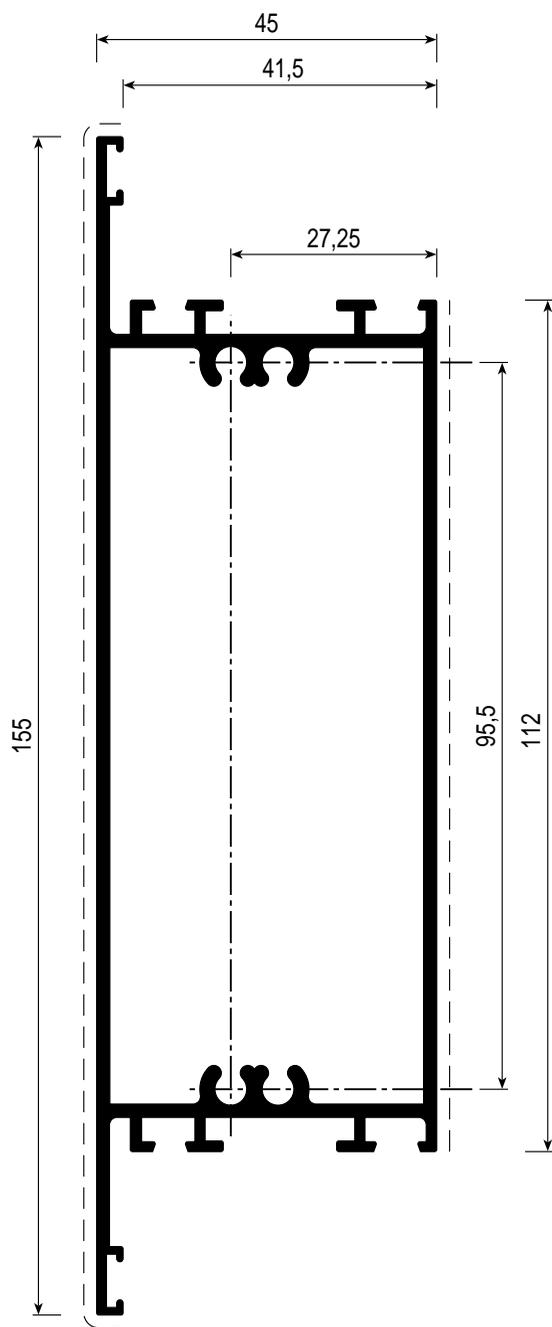
VZ NA016 1385 gr/ml



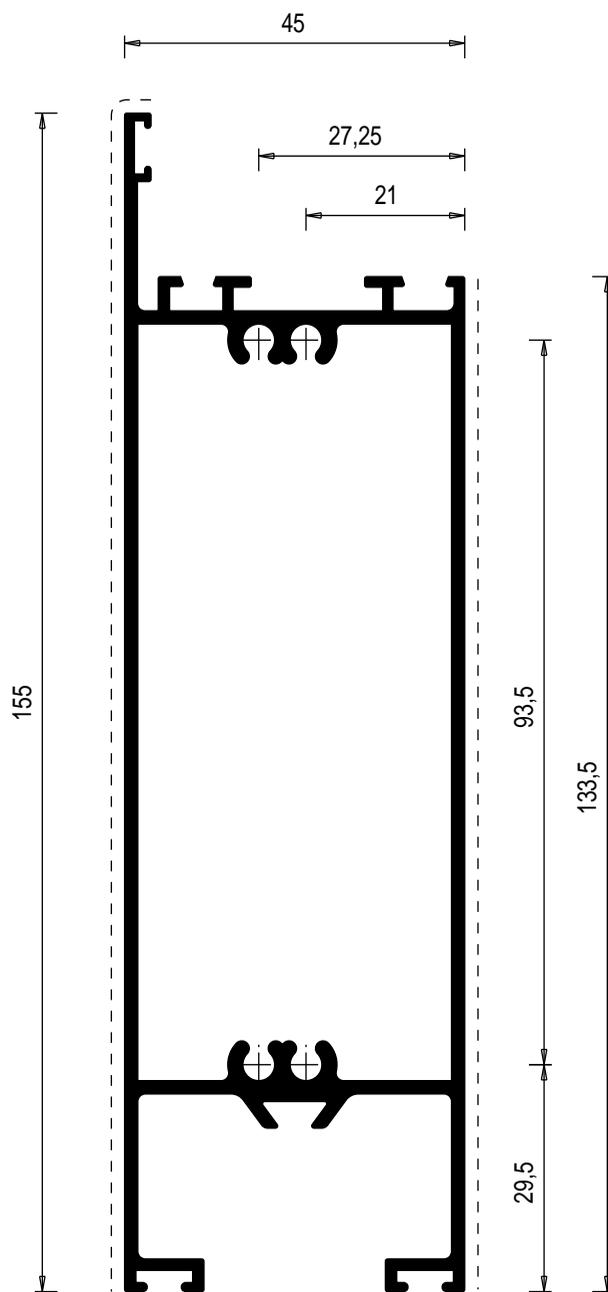
VZ NA015 1680 gr/ml



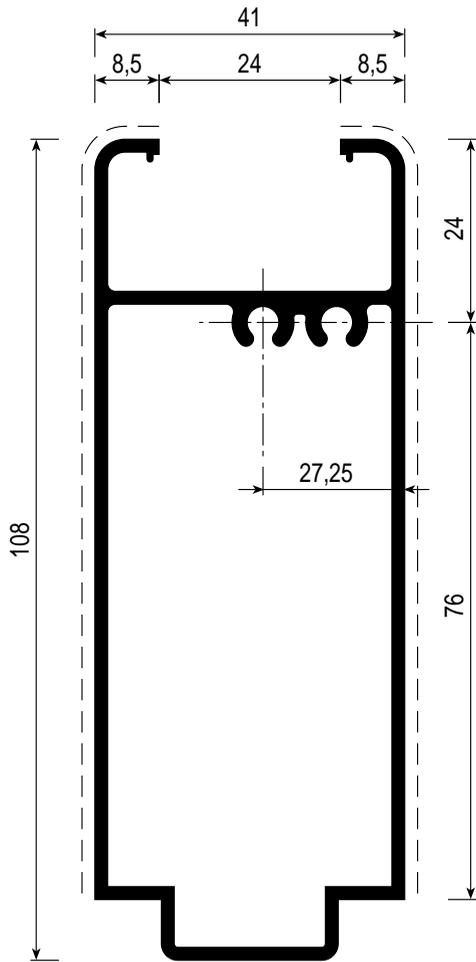
VZ NA019 675 gr/ml



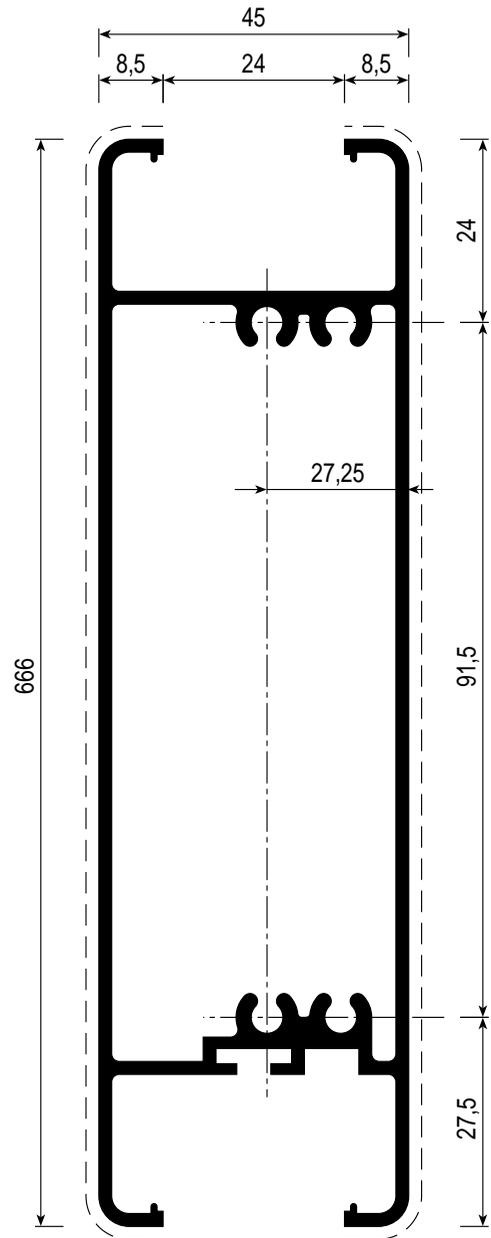
VZ NA017 2010 gr/ml



VZ NA018 2236 gr/ml

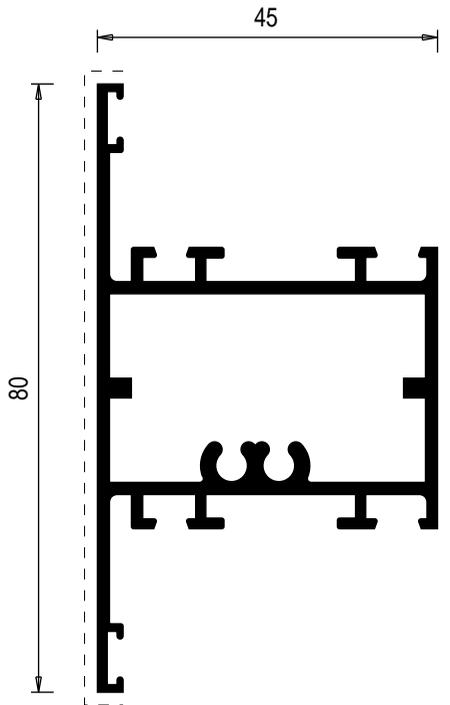


VZ 5092 1525 gr/ml

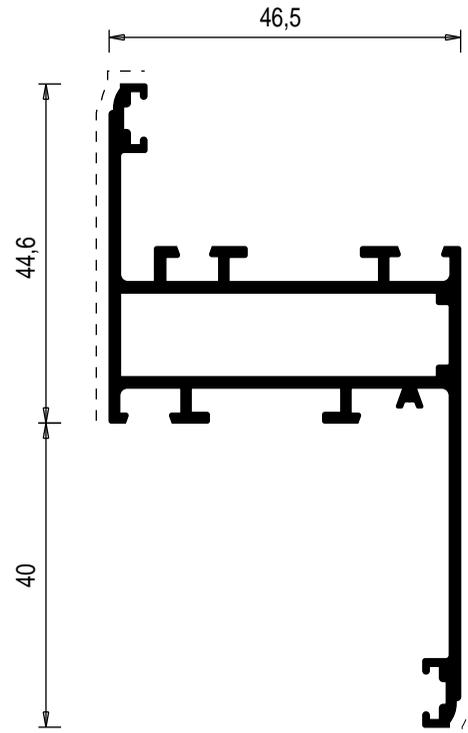


VZ 5091 2120 gr/ml

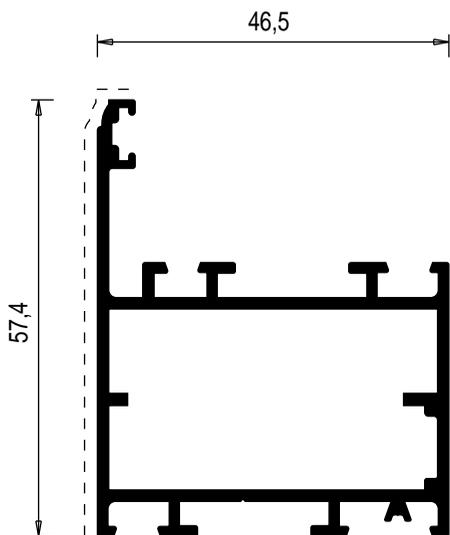
### FINESTRA A DUE ANTE A GIUNTO APERTO



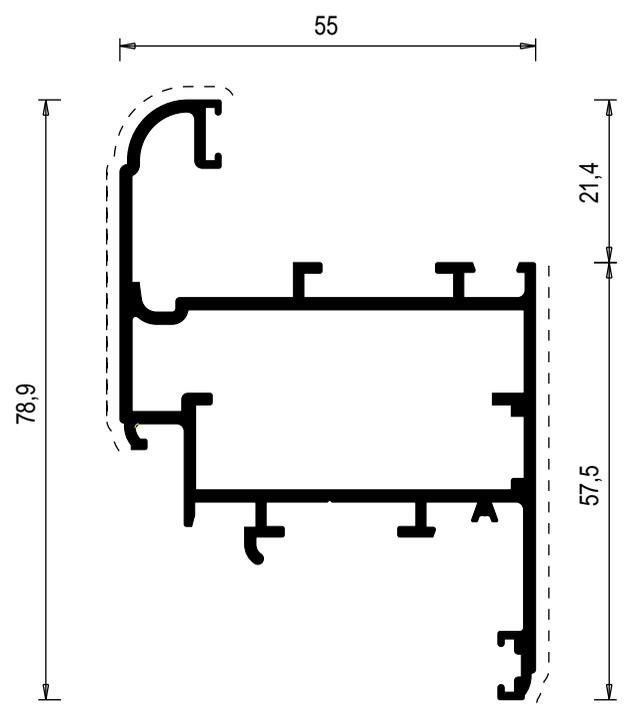
VZ NA024 1194 gr/ml



VZ NA025 1025 gr/ml

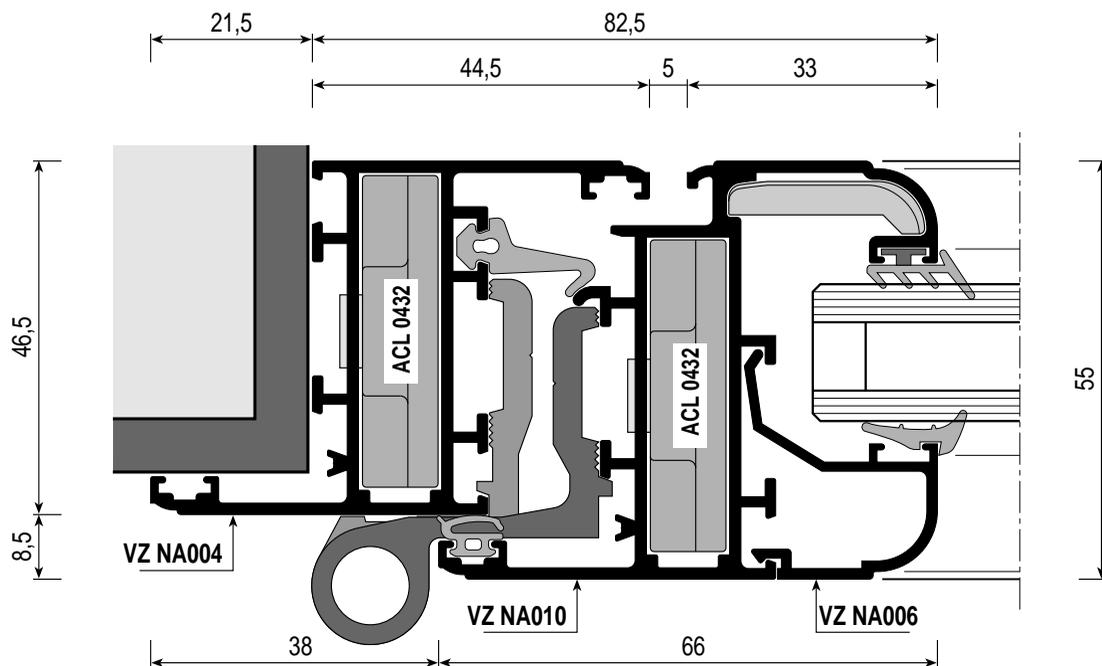


VZ NA026 974 gr/ml

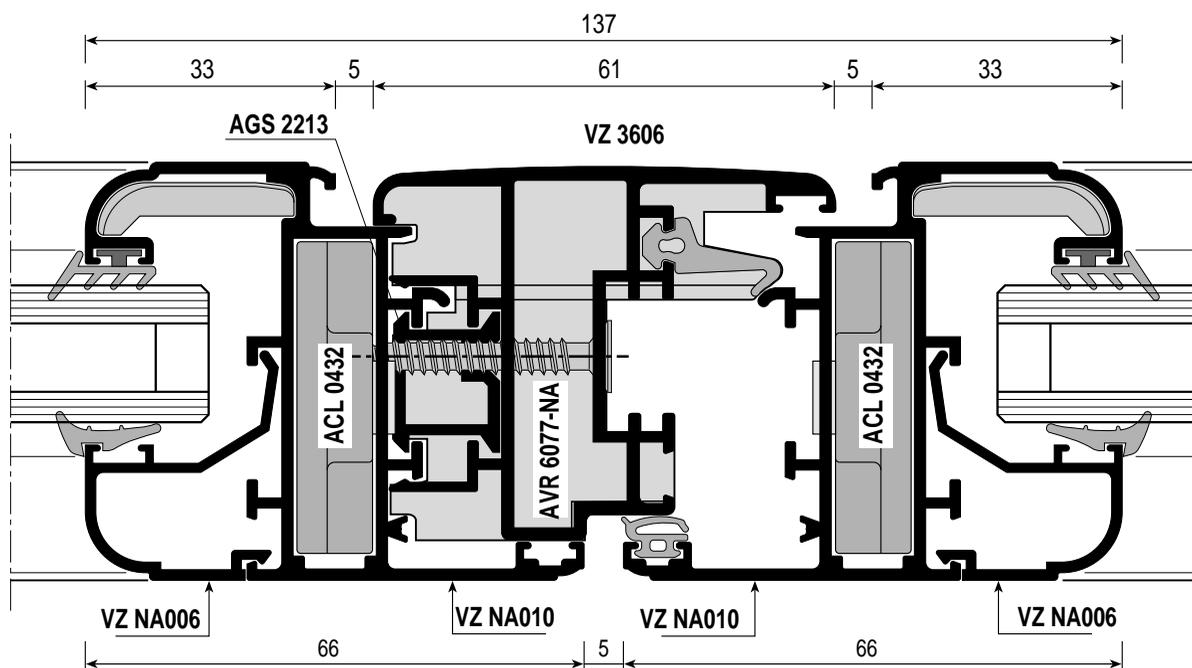


VZ NA012 1258 gr/ml

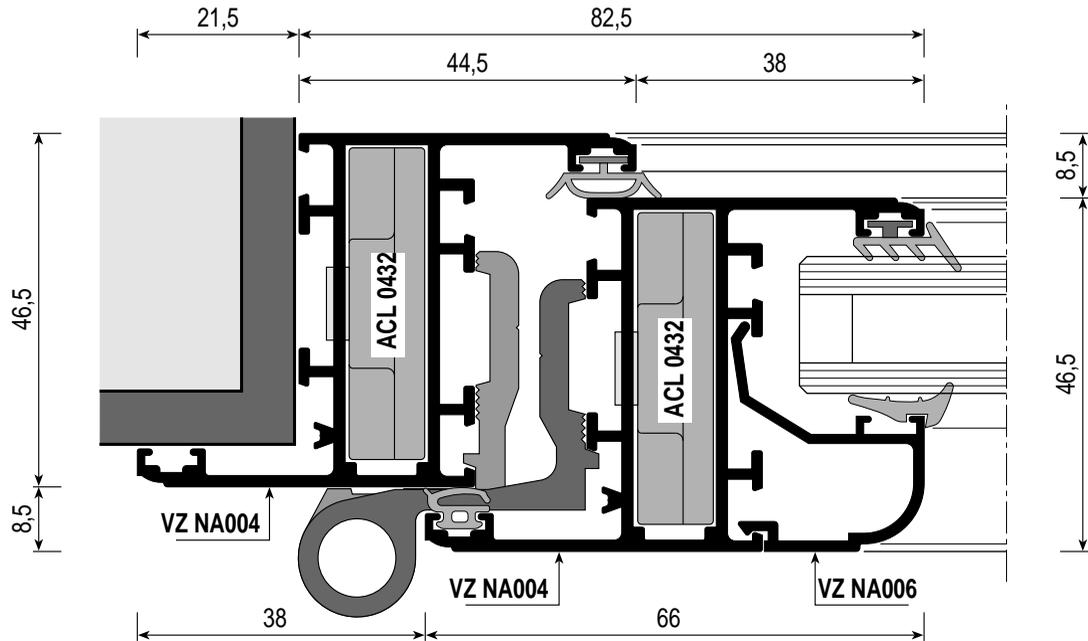
#### NODO LATERALE



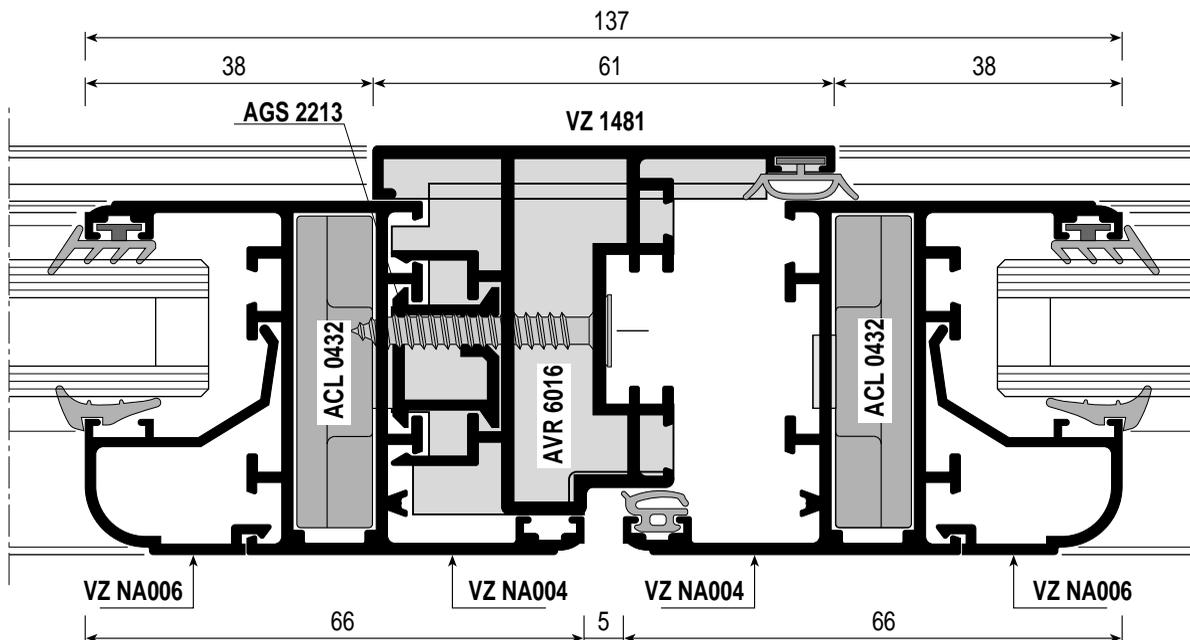
#### NODO CENTRALE



#### NODO LATERALE

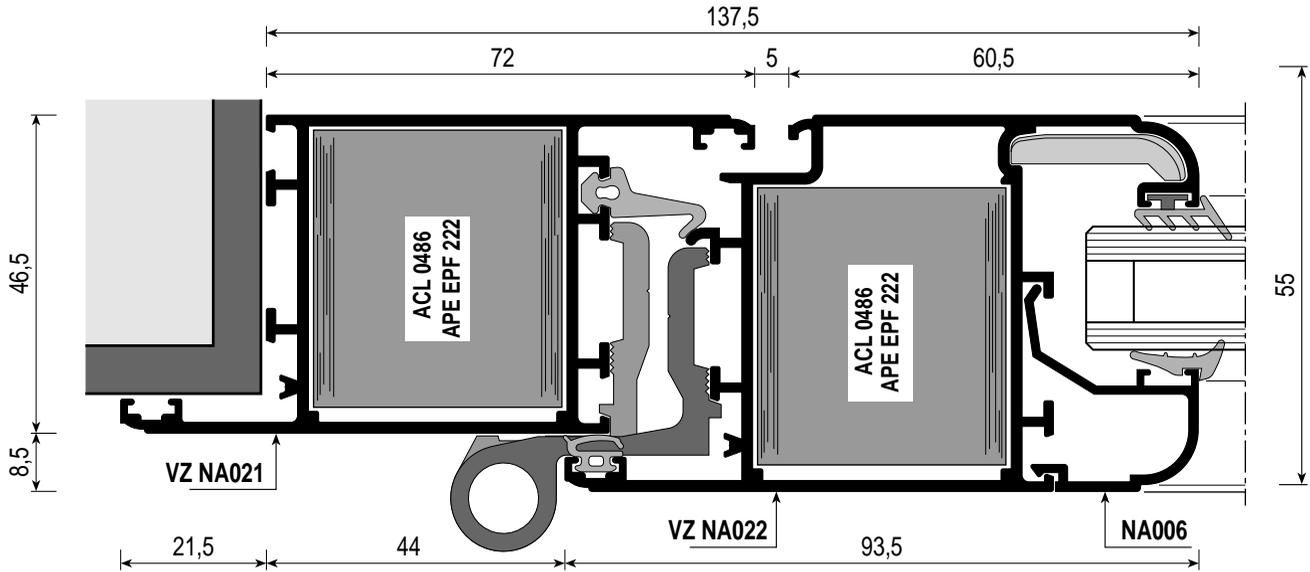


#### NODO CENTRALE

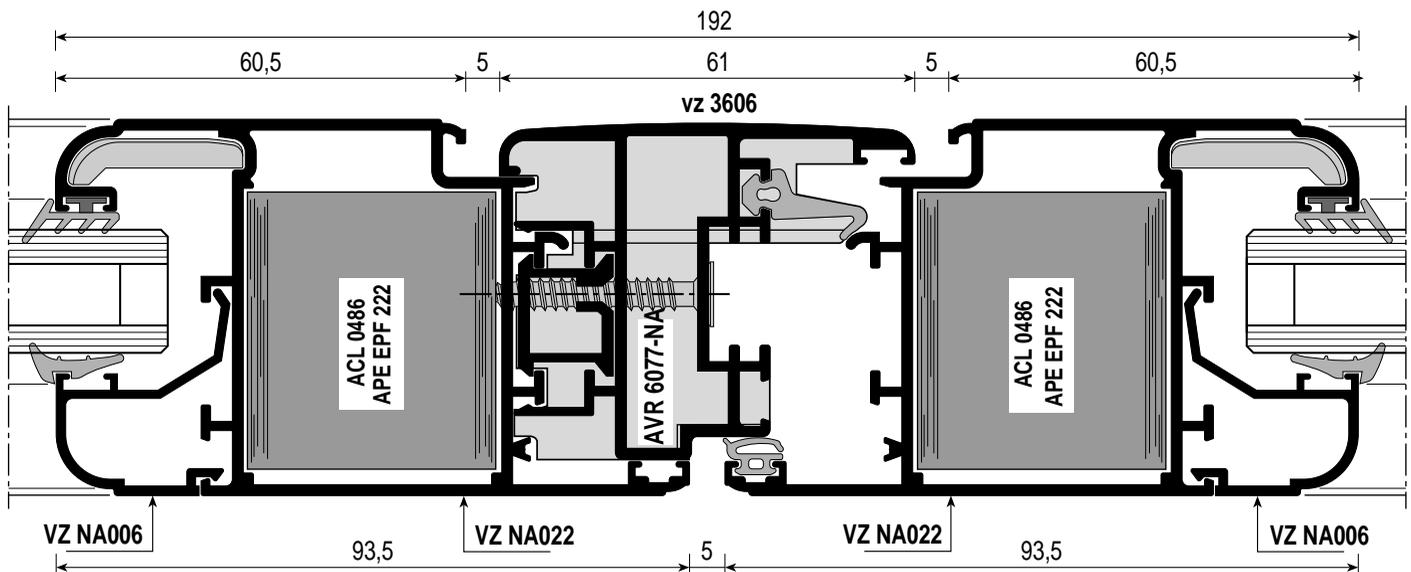


### FINESTRA/PORTA A 2 ANTE A GIUNTO APERTO CON PROFILI MAGGIORATI

#### NODO LATERALE



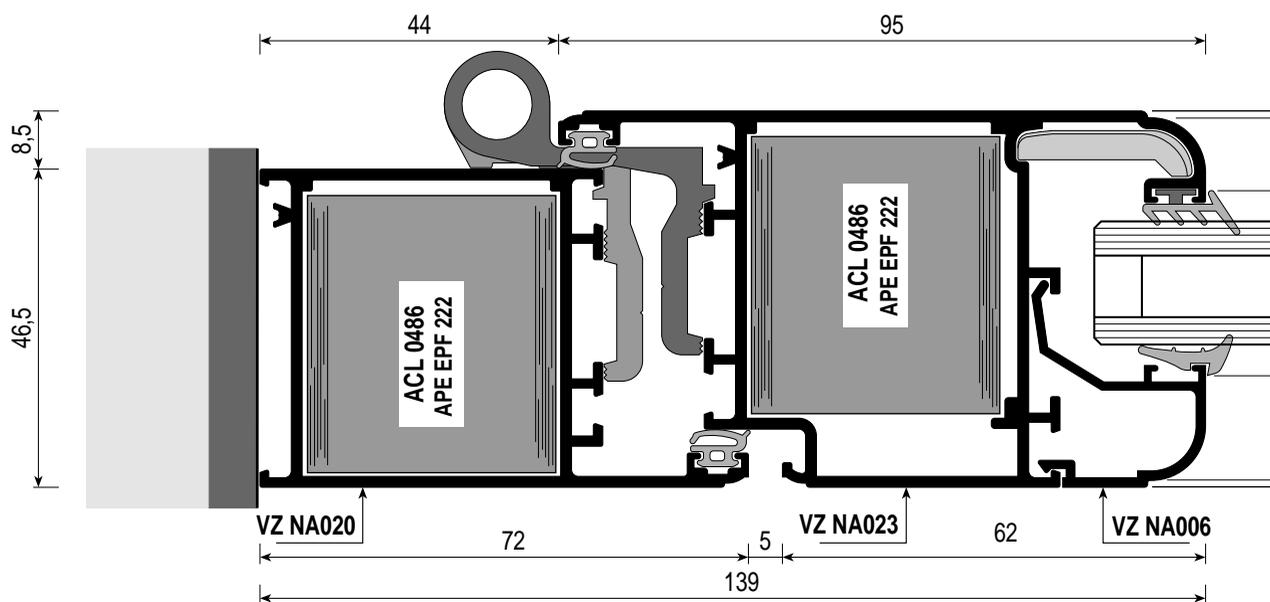
#### NODO CENTRALE



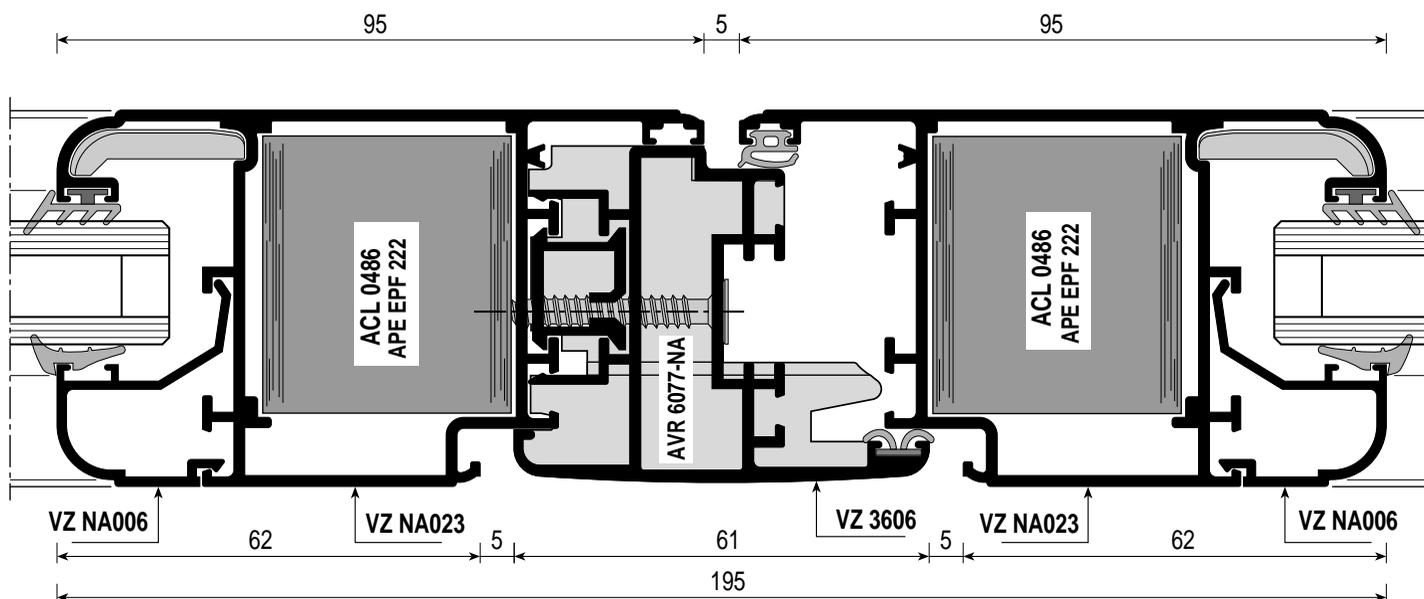
DISEGNI FUORI SCALA

FINESTRA/PORTA A DUE ANTE  
APERTURA VERSO L'ESTERNO

### NODO LATERALE



### NODO CENTRALE

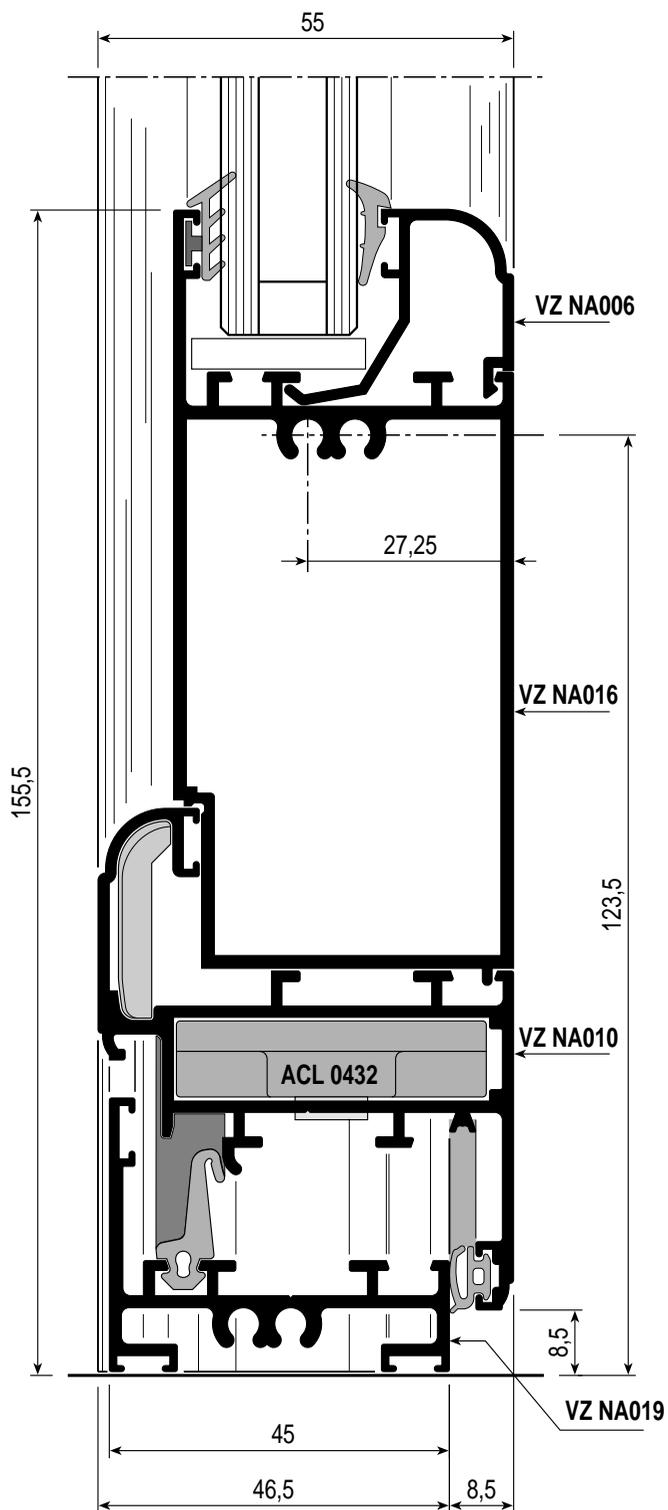


DISEGNI FUORI SCALA

### ZOCCOLATURE PER PORTE CON PROFILI ANTA DA 55 mm

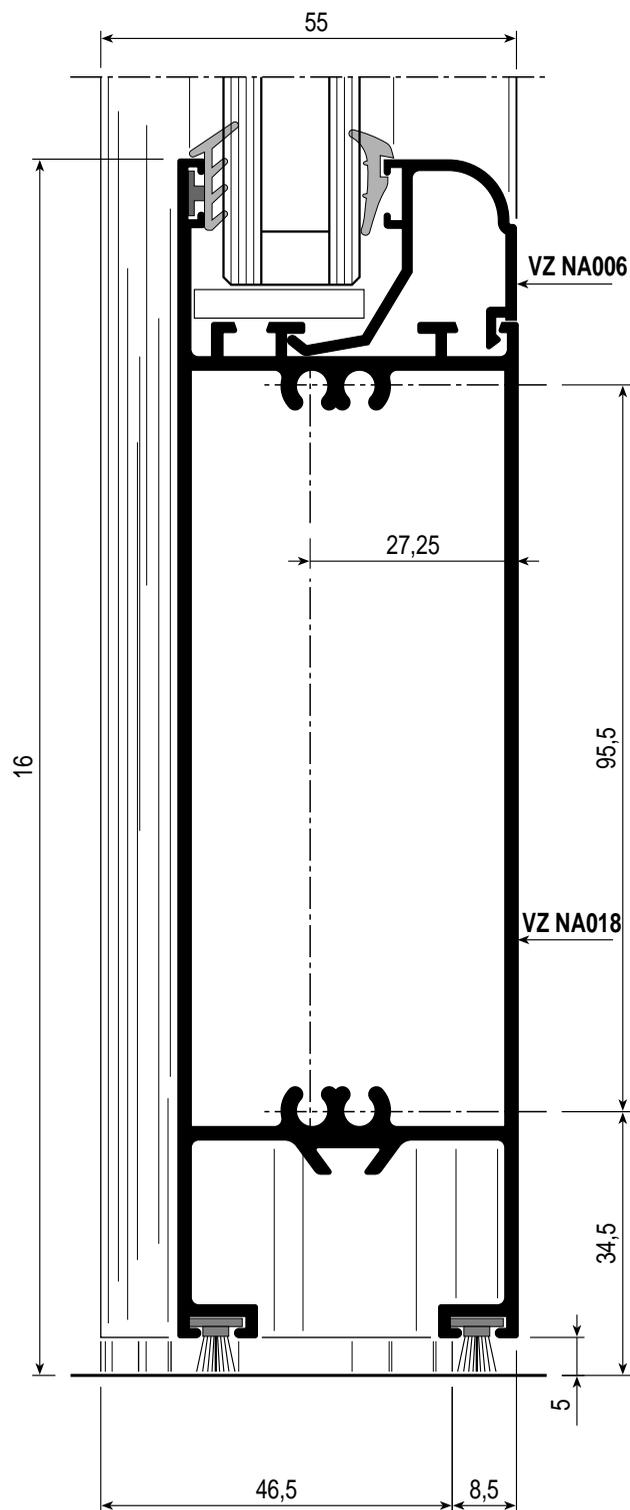
Porta a Giunto Aperto

NODO INFERIORE



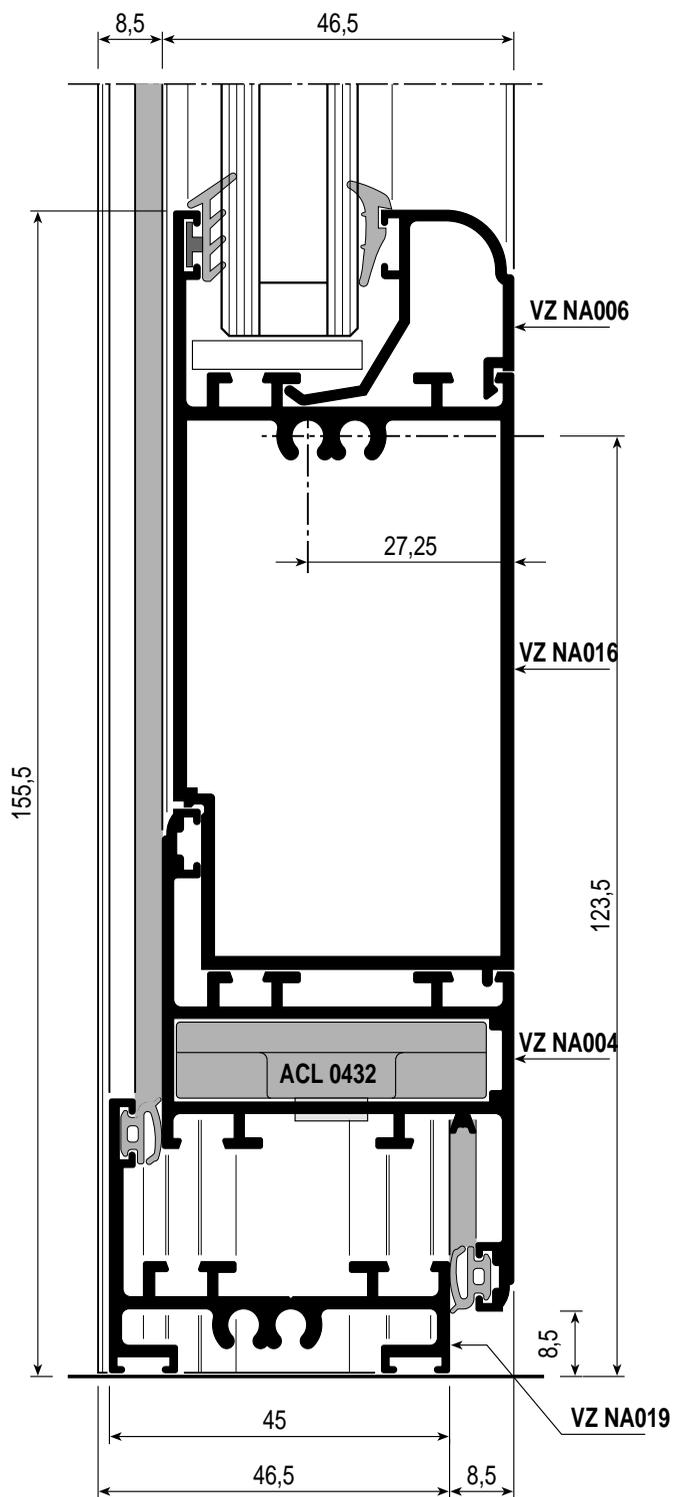
Porta con zoccolo

NODO INFERIORE

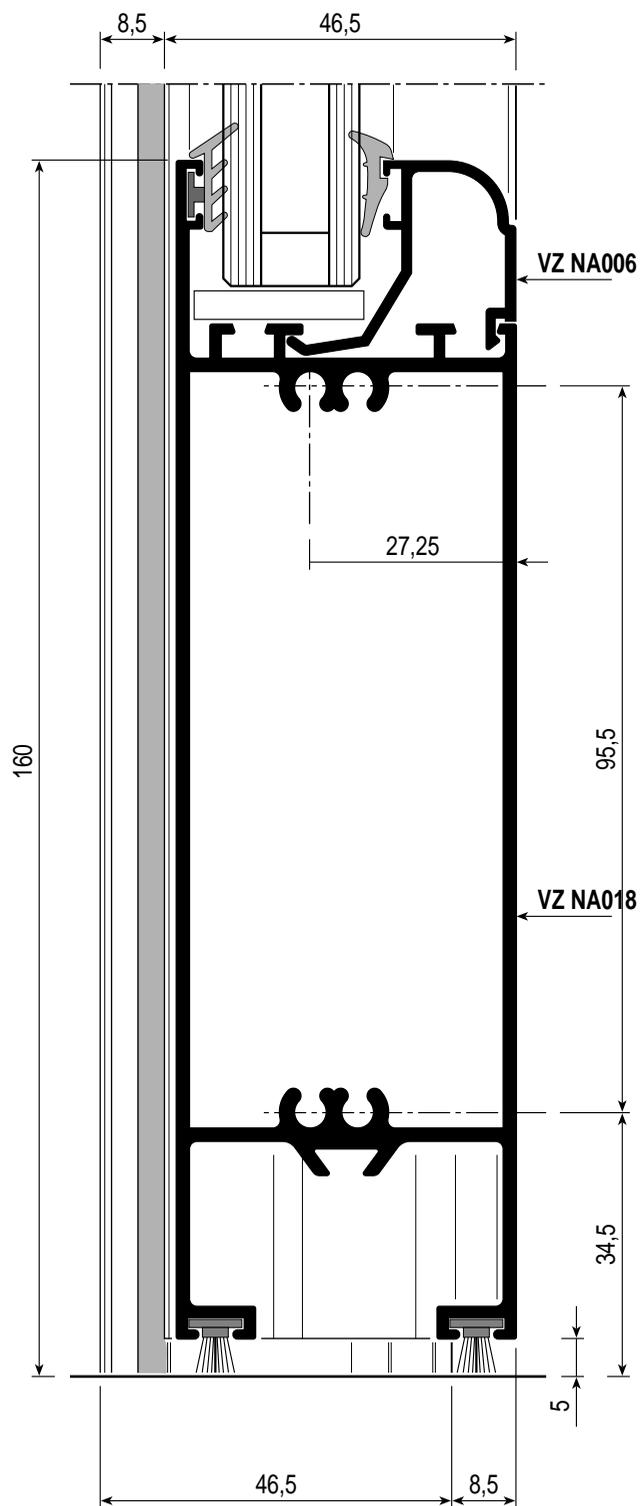


### ZOCCOLATURE PER PORTE A 2 ANTE CON PROFILI DA 46,5 mm

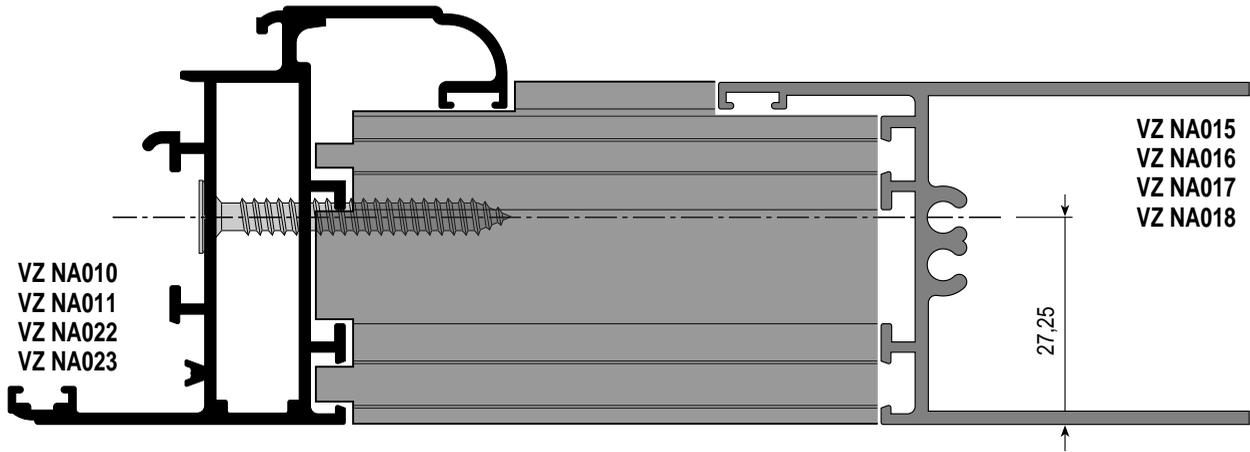
**Porta a Battente  
NODO INFERIORE**



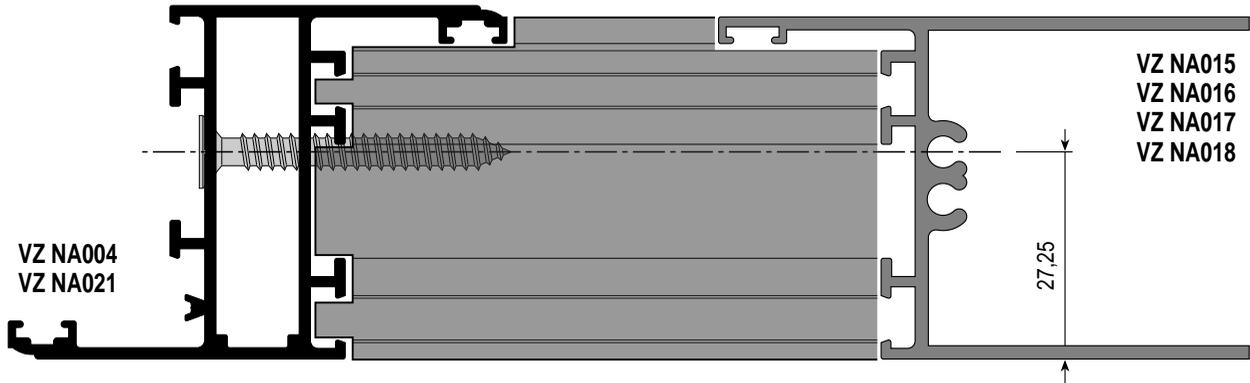
**Porta con zoccolo  
NODO INFERIORE**



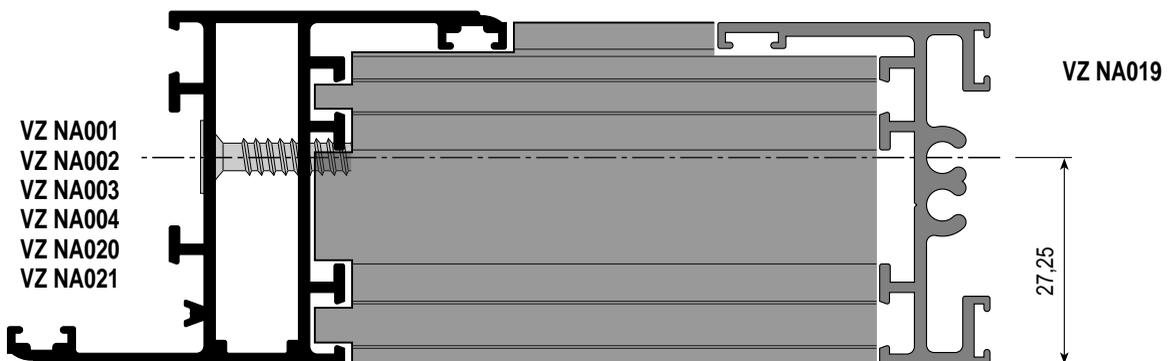
**Intestatura delle fasce e degli zoccoli sui profili anta da 55 mm**  
Gruppo frese art. MUR GRA001

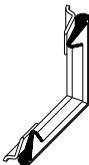
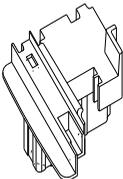
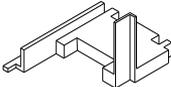
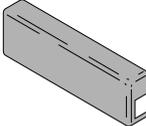


**Intestatura delle fasce e degli zoccoli sui profili anta da 46,5 mm**  
Gruppo frese art. MUR GRA001

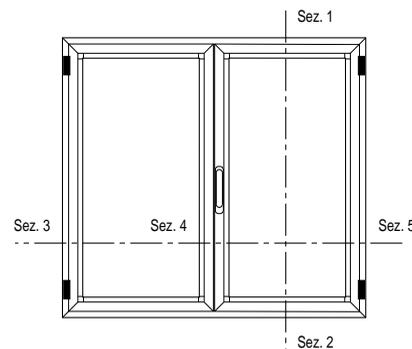
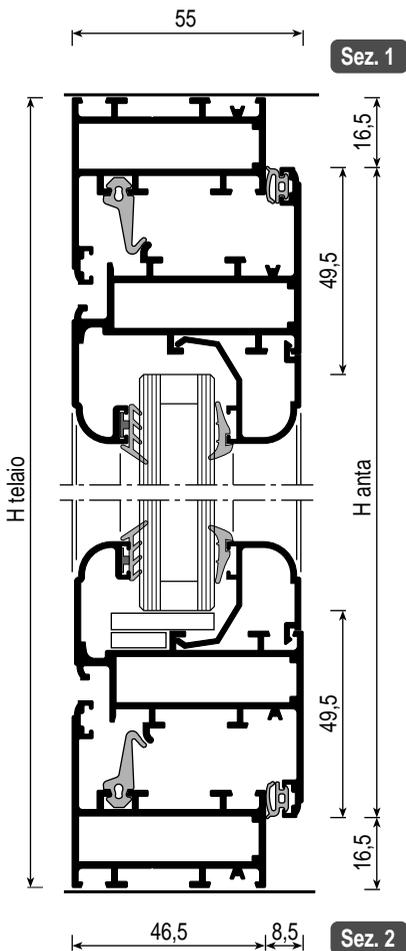


**Intestatura delle fasce e degli zoccoli sui profili telaio**  
Gruppo frese art. MUR GRA001



SEZIONE	DESCRIZIONE	CODICE	SEZIONE	DESCRIZIONE	CODICE
	Guarnizione centrale per giunto aperto (EPDM).	AVR 2021		Guarn. fermavetro interna spess. 2 mm(EPDM)	AVR 2800
	Angolo vulcanizzato per guarnizione AVR 2021 (EPDM)	AVR 4064		Guarn. fermavetro interna spess. 3 mm(EPDM)	AVR 2801
	Tappo per nodo centrale e chiudibattuta interna per guarn. g.a. AVR 2021. (Giunto Aperto)per vz 3606 (EPDM).	AVR 6077-NA		Guarn. fermavetro interna spess. 4 mm(EPDM)	AVR 2802
	Tappo per nodo centrale e chiudibattuta interna. (Sormonto-Sormonto) per vz 1481. (PVC)	AVR 6016		Guarn. fermavetro interna spess. 5 mm(EPDM)	AVR 2803
	Guarnizione di battuta (COESTRUSA) (TPR)	AVR 3017		Guarn. fermavetro esterna spess. 2 mm (EPDM)	AVR 2219
	Guarnizione di battuta interna a pressione. (EPDM)	AVR 2537		Guarn. fermavetro esterna per sigillatura con silicone. Spess. 1,5 mm	AVR 761
	Guarnizione di battuta (COESTRUSA) (TPR)	AVR 3030		Copriforo drenaggio in PVC (asola 30 x 4 mm)	AVR 6100
	Spazzolino sottoporta 6,9 x 11	ASIPB0691100			

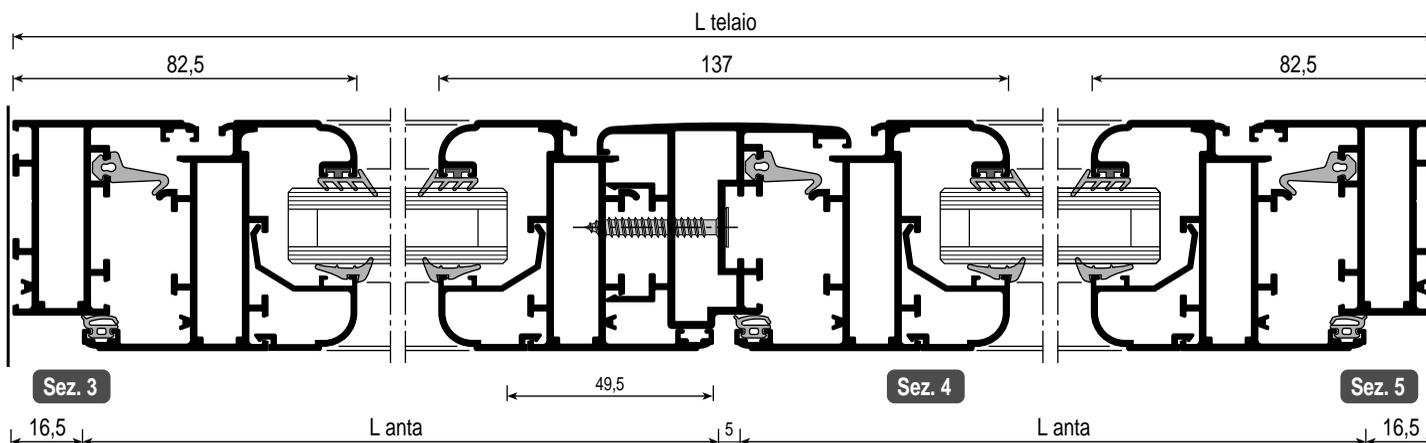
CODICE	DESCRIZIONE
ACL 0486	Squadretta profili porta All.
ACL 0432/S	Squadretta alluminio per profili finestra.
AGS 00340	Squadretta alluminio più squadro per profili porta.
APE EPF222	Squadretta alluminio per profili porta.
AVA 20001	Squadretta allineamento aletta profili anta.
AGS 02384	Squadretta allineamento ante.
AGS 00134N	Cerniera FLASH.
AGS 00135N	Cerniera FLASH 3ª anta.
AGS 00024	Cerniera DOMINA sormonto 8 mm.
AGS 01000	Cremonese universale per apertura interna.
AGS 02387	Blocchetti di collegamento per aste esterne.
AGS 02462	Coppia di maniglie SUPER MASTER.
AGS 01090	Cremonese EURO 900 per anta ribalta
AGS 04507	Meccanismo base A/R.
AGS 04217N	Braccio piccolo tipo 1 per ante >375 mm <540 mm.
AGS 04227N	Braccio medio tipo 2 per ante >541 mm <1700 mm.
AGS 04247	Chiusure suppl. verticali con H oltre 1200 mm.
AGS 04257	Chiusure suppl. orizzontali con L oltre 1000 mm.
AGS 04307N	Braccio supplementare per A/R.
AGS 01004	Cremonese universale aperture esterne
AGS 02250	Kit di collegamento Cremonese AGS 01004
AGS 02251	Perno per kit di collegamento (AGS 02250) aste esterne
AGS 02382N	Blocchetti di collegamento per STAR DUE e NOVA.
AGS 02114	Terminale aste in nylon.
AGS 01329	Incontro asta doppio e boccole (per aste cremonese).
AGS 01330	Incontro + perno per terza chiusura.
AGS 02111	Catenaccio GIAP in nylon per finestre e porte.
AGS 01316	Incontro aste e terza chiusura..
AGS 01307	Incontro doppio e terza chiusura..
AGS 02173	Catenaccio TOTEM per finestre
AGS 02170	Catenaccio TOTEM per porte
AGS 04267	Catenacci per anta abbinata.
AGS 02334	Tappo sostenimento ante.
AGS 01650	Maniglia a tavellino BRAVO 2.
AGS 02046	Braccio sganciabile DOMUS per vasistas.
AGS 01954	Asta telescopica LASER per finestre a sporgere.
AGS 01701	Cricchetto GRISBY.
AGS 00485	Cavallotto alluminio per collegamento a T e a Croce
AGS 02213	Blocchetto di giunzione per vz 3606 e vz 1481.
AFC A5S3	Cerniera 3ª anta collo lungo 40 mm
AFC A5SC	Cerniera 3ª anta collo lungo 15 mm
ACF 95	Angolino per fermavetro sagomato.



#### ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
ACL 0432	SQUADRETTA TELAIO	4	ACF 95	ANGOLO per FV SAGOMATO	8
ACL 0432	SQUADRETTA ANTA	8	AVR 2021	GUARN. per GIUNTO APERTO	
AVA 20001	SQUADR. ALL. ALETTA ANTA	8	AVR 4064	ANGOLO VULC. per VR 2021	4
AGS 00134N	CERNIERA FLASH	4-6	AVR 6077-NA	TAPPO per NODO CENTRALE	1
AGS 01000	CREMONESE	1	AVR 2537	GUARN. di BATTUTA INTERNA	
AGS 02114	TERMINALE ASTE	2	AVR 2219	GUARN. FV ESTERNA	
AGS 01307	INCONTRO ASTA	2	AVR 2800	GUARN. FV INTERNA	
AGS 02387	KIT DI COLLEGAMENTO	1	AVR 6100	COPRIFORO DRENAGGIO	*N
AGS 02213	BLOCCHETTO PER RIP. CENTRALE				

\*N: 2 per 1000 mm + 1 ogni 500 mm



TELAIO FISSO		ANTE MOBILI					
TRAVERSI	MONTANTI	TRAVERSI				MONTANTI	
-	-	1 ANTA	2 ANTE	3 ANTE	4 ANTE	ANTA	RIP. CENTR.
L telaio	H telaio	L - 33	(L - 38,5) / 2	(L - 44) / 3	(L - 49) / 4	H - 33	H - 103

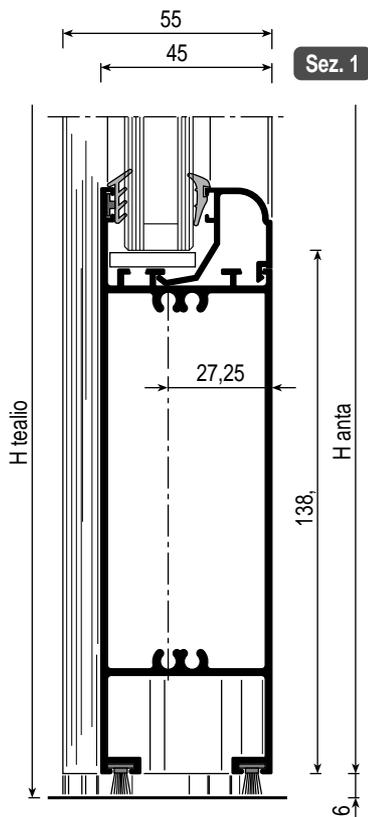
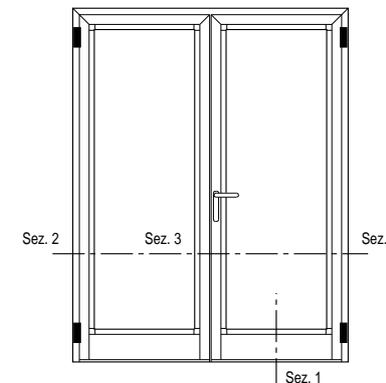
VETRATURA per FINESTRA a 2 ANTE	
TRAVERSI	ALTEZZA
L anta - 99	H anta - 99

Le formule qui riportate sono valide quando si usano i telai: VZ NA001 - VZ NA 002 - VZ NA003 - VZ NA004.

N.B.: LE FORMULE DI TAGLIO SONO CALCOLATE DALLE QUOTE TEORICHE DEI PROFILI GREZZI, E' CONSIGLIABILE PROCEDERE A UNA PROVA PRATICA PRIMA DI AVVIARE UN LAVORO.

#### ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
ACL 0486	SQUADRETTA TELAIO e ANTA	6	ACF 95	ANGOLO per FV SAGOMATO	8
AVA 20001	SQUADR. ALL. ALETTA ANTA	4	AVR 2021	GUARN. per GIUNTO APERTO	
AGS 00134N	CERNIERA FLASH	4-6	AVR 4064	ANGOLO VULC. per VR 2021	4
AGS 00022	CERNIERA DOMINA int. 61 mm	4-6	AVR 6077-NA	TAPPO per NODO CENTRALE	1
AOM 1440	SERR. per MONTANTE entr. 30 mm	2	AVR 2537	GUARN. di BATTUTA INTERNA	
AOM 120/06	CILINDRO NICHELATO	2	AVR 2219	GUARN. FV ESTERNA	
AOM 03296	CONTROPIASTRA	1	AVR 2800	GUARN. FV INTERNA	
AGS 02452	MANIGLIA MASTER (COPPIA)	1	ASIPB06911	SPAZZOLINO SOTTOZZOCOLO	



TELAIO FISSO		ANTE MOBILI					
TRAVERSI	MONTANTI	TRAVERSI				MONTANTI	
-	-	1 ANTA	2 ANTE	3 ANTE	4 ANTE	ANTA	RIP. CENTR.
L telaio	H telaio	L - 88	(L - 93) / 2	(L - 98,25) / 3	(L - 103,5) / 4	H - 50	H - 83

#### VETRATURA per FINESTRA a 2 ANTE

TRAVERSI	ALTEZZA
L anta - 153,5	H anta - 215

Le formule qui riportate sono valide quando si usano i telai: VZ NA020 - VZ NA021.

N.B.: LE FORMULE DI TAGLIO SONO CALCOLATE DALLE QUOTE TEORICHE DEI PROFILI GREZZI, E' CONSIGLIABILE PROCEDERE A UNA PROVA PRATICA PRIMA DI AVVIARE UN LAVORO.

